

鐘錶業 《能力標準說明》 能力單元

「製造」職能範疇

名稱	掌握成錶裝嵌管理
編號	104825L3
應用範圍	此能力單元適用於時計製造公司生產部。具此能力者，能夠按生產要求，管理成錶生產流程，包括控制次品、存貨量等。
級別	3
學分	5 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解成錶生產流程 <ul style="list-style-type: none"> • 認識成錶裝嵌工場的設施和環境 <ul style="list-style-type: none"> • 認識機各部門位置編排之重要性 • 瞭解成錶裝嵌工場與其他部門之關係 • 掌握成錶裝嵌工場的平面設計 • 瞭解成錶生產管理的方法 • 瞭解生產成錶效率的控制方法，例如： <ul style="list-style-type: none"> • 合格品數量與預定生產額 • 減低次品及壞品數量的方法 • 安排及預計配件備用的數量 2. 掌握成錶裝嵌管理 <ul style="list-style-type: none"> • 按生產要求，運用生產管理方法，管理成錶生產裝嵌流程 • 掌握控制生產線上的存貨量 <ul style="list-style-type: none"> • 認識生產流通量與其他部門配合之重要性 • 預計生產部的每日生產流通量 • 預計生產線上的生產週期 • 控制生產線上存貨量的方法 3. 展示專業能力 <ul style="list-style-type: none"> • 遵照《職業安全及健康條例》的安全指引及實務守則，從事成錶裝嵌
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i)能夠按生產要求，運用生產管理方法，管理成錶生產裝嵌流程。</p>
備註	