

鐘錶業 《能力標準說明》 能力單元

「製造」職能範疇

名稱	掌握傳統式 / 半自動 / 全自動機芯裝嵌生產線的運作
編號	104827L4
應用範圍	此能力單元適用於機芯裝嵌/製造公司生產部。具此能力者，能夠掌握傳統式 / 半自動 / 全自動機芯裝嵌生產運作，並評估生產績效。
級別	4
學分	5 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解機芯裝嵌生產相關知識 <ul style="list-style-type: none"> • 認識機芯裝嵌生產線 <ul style="list-style-type: none"> • 傳統式 • 半自動式 • 全自動式 • 瞭解不同形式之機芯裝嵌生產線的優缺點 • 瞭解不同機芯裝嵌生產線之設計特點 • 瞭解機芯裝嵌生產流程 • 瞭解如何編寫生產流程表 2. 掌握傳統式 / 半自動 / 全自動機芯裝嵌生產線的運作 <ul style="list-style-type: none"> • 決定廠內裝嵌機芯生產線的選擇 • 掌握裝嵌生產線之設計，以配合生產流程 • 掌握傳統式 / 半自動 / 全自動機芯裝嵌生產線的運作 • 掌握機芯裝嵌生產線設計對生產的相輔作用 • 評估機芯裝嵌生產線物料流程的績效 3. 展示專業能力 <ul style="list-style-type: none"> • 遵照《職業安全及健康條例》的安全指引，進行傳統式 / 半自動 / 全自動機芯裝嵌生產線的運作
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i)能夠按機構生產條件及方向，為機構選取合適生產線；及</p> <p>(ii)能夠掌握傳統式/半自動/全自動機芯裝嵌生產線的運作，並能評估其生產效率。</p>
備註	