

檢測及認證業 《能力標準說明》 能力單元

「檢驗操作」職能範疇

名稱	對生產流程 / 服務提供進行現場檢驗
編號	105916L4
應用範圍	此能力單元涵蓋於視察製造場所期間，通過檢查所搜集的資料，對生產流程 / 服務提供進行現場檢驗，並對照法例及認可要求，確定達規的情況。
級別	4
學分	4 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 具備現場檢查的知識</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 解釋檢驗的法例及認可要求以及檢驗目的。 ● 確定各種產品的生產流程步驟，例如： <ul style="list-style-type: none"> ○ 耐用品的注塑、噴漆、電鍍、沖壓、熱處理； ○ 電氣及電子產品的焊接、塗裝、電鍍、裝配、包裝； ○ 將建築物料澆注為框架、切割、汽蒸、擠壓進表層等處理環節。 ● 詳述有待檢驗的服務類型。 ● 以合乎邏輯的方式編寫專訪問題，以涵蓋違規的所有方面。 <p>2. 對生產流程 / 所提供服務進行現場檢查</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 制定一系列應急措施，將對製造商的干擾降至最低，同時兼顧檢查成效及運作效率。 ● 運用適當的檢查工具和測量方法，例如： <ul style="list-style-type: none"> ○ 服裝尺碼量度； ○ 尺碼表； ○ 金屬探測檢查； ○ 高電位檢查； ○ 建築物料的無損檢測。 ● 訪問製造商和證人，收集佐證憑據。 ● 就有關生產流程和產品的檢查，識別出與法例和認證規定不符之處（例如流程中出現故障或提供服務時的不足之處）。 ● 評估發現不合規工件時所採取的行動。 <p>3. 展示專業性</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 向製造商尋求有關產品退換 / 處置的方法。 ● 在製造商的營運效率及檢驗成效之間達致平衡。
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為能夠：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 在監視及專訪製造商及證人期間，通過檢查所收集的資料及憑證，對生產流程進行現場檢查； ● 對照法例及認可要求來確定達規情況。
備註	