

## 印刷及出版業 《能力標準說明》 能力單元

### 「印刷技術」職能範疇

名稱	制訂平版印刷機連線品質監察系統
編號	106265L5
應用範圍	於印刷及出版企業的平版印刷生產部，能夠評估印刷機連線品質系統的監察功能，並制訂符合客戶要求和生產效率的品質標準，提升印刷部的生產流量和減少物料損耗。
級別	5
學分	3 ( 僅供參考 )
能力	<p>表現要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 瞭解平版印刷機連線品質監察系統的運作原理和功能 <ul style="list-style-type: none"> <li>● 熟悉單張給紙或輪轉平版印刷機連線品質監察系統的監控要點和配置位置</li> <li>● 熟悉添加連線品質監察系統在現有印刷設備的配置方法</li> <li>● 瞭解連線品質監察系統在整個生產流程中的作用及局限性</li> <li>● 熟悉製作配合品質監察系統運作的比對檔案和印張，包括：油墨密度、印紋位置偏差規格、印紋清晰度等標準規格</li> <li>● 瞭解標準化印刷之重要性及系統之配合</li> <li>● 熟悉引致各種不良印刷錯誤的原因和改善方法</li> <li>● 熟悉調控、保養及維修品質監察系統的作業程序</li> <li>● 熟悉印刷品質控制儀器，例如：油墨密度計、控制條掃描器等的使用方法</li> </ul> </li> <li>2. 根據上述的知識，能夠制訂印刷車間印張質素標準的規格，給連線品質監察系統作為依據，以符合不同客戶的品質要求 <ul style="list-style-type: none"> <li>● 在印刷生產進行時，評估連線品質監察系統的功能表現</li> <li>● 在正式印刷生產前，確認印張符合客戶的品質要求</li> </ul> </li> <li>3. 能夠分析連線品質監察報告的內容及提出改善建議，並協調作業員工操控監察系統配合印刷機的運作，以達到最高的生產效益。</li> </ol>
評核指引	<p>此能力單元的綜合要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 能夠制訂印刷車間印張質素標準的規格。</li> <li>● 能夠評估連線品質監察系統的功能表現。</li> <li>● 能夠分析連線品質監察報告的內容及提出改善建議。</li> </ul>
備註	此能力單元之學分值假設學員已擁有印刷生產技術應用和管理知識