

印刷及出版業能力標準說明  
能力單元

1. 名稱	瞭解印刷品質控制及管理的方法
2. 編號	PPPRQM301A
3. 級別	3
4. 學分	12
5. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>5.1 瞭解印刷品品質管理系統的運作方式</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 理解印刷品品質控制的方法</li> <li>◆ 瞭解印刷品質管理系統的運作方式</li> </ul> <p>5.2 認識主要印刷物料品質鑑定標準及方法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 清楚主要印刷物料（紙張、油墨）的品質國際鑑定標準</li> <li>◆ 認識主要印刷物料（紙張、油墨）的品質鑑定方法</li> </ul> <p>5.3 瞭解主要買家對印刷品的質量要求</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 瞭解主要買家對印刷品的質量要求</li> </ul> <p>5.4 瞭解制訂工作上之質量標準及控制方法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 瞭解就印刷品的質量要求而協助制訂其質量標準及控制的方法</li> </ul>

	<p>5.5 運用印刷品品質控制工具及量度工具在生產中保持印刷品品質穩定</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 運用印刷品品質控制工具（如灰尺、色標、十字、切線、脊碼等）及量度工具（如放大鏡、厚度計、密度計）在生產過程中保持印刷品的品質穩定，並且能夠解決生產過程中衍生出來的質量問題</li> </ul> <p>5.6 測試包裝用之瓦坑箱</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 能夠在生產瓦坑箱之前先測試牛皮紙及瓦坑紙的盛載及保護產品的能力</li> <li>◆ 在生產瓦坑箱的過程中，運用合適之測試儀器檢查瓦坑箱保護印刷品之能力是否達至國際標準。</li> </ul>
6. 應用範圍	於印刷品質控制部或生產部，運用印刷品品質控制工具，協助制訂印刷品的質量標準、執行控制品質的工作及解決生產過程中的品質問題等工作。
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠按印刷品既定的品質要求，協助制訂及執行品質標準及控制的方法，並協助解決生產過程中的品質問題。</p>
8. 備註	此能力單元之學分值假設學員已擁有印刷品質管理知識。