

印刷及出版業能力標準說明

能力單元

1. 名稱	瞭解印刷品質管理的方法
2. 編號	PPPRQM201A
3. 級別	2
4. 學分	12
5. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>5.1 認識基本品質控制原理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 認識品質控制的原理 ◆ 理解主要印刷品品質控制的方法 <p>5.2 認識主要買家對印刷品的質量要求</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 明白買家對印刷品的質量要求 <p>5.3 認識印刷品品質控制工具的使用方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 在工作崗位上，準確地使用印刷品品質控制工具（如灰尺、色標、十字、切線、脊碼等）以達至在生產中控制印刷品品質穩定 <p>5.4 瞭解印刷品質量度工具的使用方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 準確使用印刷品質量度工具（如放大鏡、厚度計、密度計等）以達至在生產中控制印刷品品質穩定 <p>5.5 在生產過程中協助控制品質</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 按印刷品既定的品質要求，配合控制工具，依照指示在生產過程中協助控制品質
6. 應用範圍	於印刷品質控制部或生產部，依照指示，配合控制工具，在生產過程中協助控制品質等工作。

7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i) 能夠按印刷品既定的品質要求，配合控制工具，依照指示在生產過程中協助控制品質等工作。
8. 備註	此能力單元之學分值假設學員已擁有基本印刷品質管理的知識。