

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「製程設計及開發」職能範疇

名稱	規劃及設定自動化系統
編號	106586L5
應用範圍	此能力單元適用於各從事製造科技業的企業，具此能力者，能夠掌握企業對自動化組裝之需求，從而規劃及設定自動化系統
級別	5
學分	6 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解規劃及設定自動化系統的相關知識</p> <ul style="list-style-type: none"> • 了解企業內的整體生產流程 • 了解各個工序的加工方法及模式 • 了解可推行自動化之條件，如產品數量、種類、形狀等 • 了解自動化系統的組成部分及其功能 • 了解自動化系統數據儲存/整合方法及技巧 • 了解工夾具標準化的方法及技巧 • 了解市場上自動化系統的新技術、優點及其不足之處 <p>2. 規劃及設定自動化系統</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能配合產品的需要評估推行自動化的可行性 • 能評估自動化系統所需的生產機械、工具及夾具 • 能設定自動化系統運行的先後次序和各系統的溝通方式 • 能為自動化系統設定及選用合適的工夾具、氣動裝置、液壓裝置、電路裝置、多軸機械手等 • 能因應技術規限而作出調整，將自動化系統的設計概念實現 • 能審視自動化系統的效益，並作出改良 • 能掌握自動化系統的新技術並應用於生產線上 <p>3. 規劃及設定自動化系統的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能以滿足安全、生產量及質量等要素為前提，規劃及設定自動化系統 • 能確保所開發的自動系統能安全運作
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能因應企業的需求，規劃及設定自動化系統 • 能因應工程規限而作出調整，將自動化系統的設計概念實現 • 能審視自動化系統的效益，並作出改良
備註	