

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「製程設計及開發」職能範疇

名稱	模具製造流程的規劃
編號	106583L5
應用範圍	此能力單元適用於模具製造企業之工程部或製程研發部或生產部，具此能力者，瞭解模具製造流程的知識，並能按模具及其製程的特性設計合適的製造流程
級別	5
學分	6 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解模具製造工藝及流程</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 了解各模具製造工藝的特性，包括備料*、銑削、車削、熱處理、電火花加工、線切割、研磨，以及拋光等 ● 了解粗加工和精密加工的分類、加工技巧，以及加工方法 ● 了解不同機種的功能 ● 了解不同型號機床的性能和差別 <p>2. 模具製造流程規劃</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能審視客戶、模具及成品的要求，選定合適的製造流程、機種和型號進行加工 ● 能分析工場不同設備的實際狀況，調整及優化模具製造流程 ● 能估算模具加工工時及完成時間 ● 能分析模具交期及設備使用率，制定模具生產排程計劃，並按特發情況進行彈性修訂 ● 能制定生產效益和質量的關鍵績效指標，以及其測量方法和計劃 ● 能確認製造流程上各階段的重要品質監控點和其相應的監控方法 ● 能收集工場各設備的最新狀況，作紀錄及分析，並處理各種突發事件，減低設備故障或任何問題對整體生產排程計劃的影響 ● 能持續認識有關模具製造的新技術 <p>3. 規劃模具製造流程之專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能詳細考慮安全、風險、產能、質量、環保、成本等要素，設計、規劃及優化模具製造流程，確保安全運作，同時滿足各方面要求
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能配合各種要求及工場實際情況選定合適的生產設備 ● 能制定模具生產排程計劃，並按特發情況進行彈性修訂
備註	備料: 包括採購模具鋼材及將鋼材製成合適的尺寸