

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品品質監控及檢測」職能範疇

名稱	監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法
編號	106531L4
應用範圍	此能力單元適用於各從事製造科技業的企業，具此能力者，瞭解各種幾何尺寸及公差測量方法的相關知識，規範及監察測量之方法和數據
級別	4
學分	6 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法的相關知識</p> <ul style="list-style-type: none"> • 了解國際及地區幾何尺寸及公差測量的標準及要求 • 了解測量各種幾何尺寸及公差測量常用的檢測工具及儀器的工作原理及其應用，如投影儀、高度尺、座標測量儀(CMM)、針規等 • 了解圖紙上所有標注的意思，如基準面、公差要求等 • 了解各種測量方法的準確度、可操作性、可重覆性，以及其局限性 • 了解測量誤差的基本概念，包括測量誤差的來源及其分類 • 認識幾何及尺寸測量方法之最新發展趨勢及技術 <p>2. 監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能因應圖紙上的要求及規格，為不同幾何尺寸及公差訂立合適的測量方法、測量頻次，以及測量設備 • 能審視及評估各種幾何尺寸及公差測量方法的有效性及其測量數據的可靠性，並持續改進 • 能評估不同測量方法所導致的測量誤差，並能作出適當處理 • 能制定相關的指引，將各種幾何尺寸及公差的測量方法標準化，並定期作出監控 <p>3. 監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能確保所制定的測量方法為客戶所接受及符合國際標準 • 能確保測量人員之操作按制定的測量方法執行
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能因應圖紙上的要求及規格，設定合適的幾何尺寸及公差測量方法 • 能制定相關指引，將各種幾何尺寸及公差的測量方法標準化，並定期作出監控 • 能審視及評估各種幾何尺寸及公差測量方法的有效性及其測量數據的可靠性，並持續改進
備註	