

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	模具裝配及調整
編號	106515L4
應用範圍	此能力單元適用於模具製造企業之生產部門，具此能力者，瞭解模具裝配及調整的知識，並能對模具進行各種的裝配及調整
級別	4
學分	6 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解模具裝配及調整的工藝</p> <ul style="list-style-type: none"> • 了解模具裝配及調整的方法及技巧 • 了解各零件之間的相互關係 • 了解模具裝配基準、裝配精度及修配原則 • 了解進行模具裝配及調整所需要之相關工具及設備之種類、規格、應用和操作方法 • 了解手動及機械輔助合模機(Spotting Machine)的合模方法 <p>2. 模具裝配及調整</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能閱讀結構圖、裝配圖、零件圖，以及能根據圖紙的內容及指示分析出裝配的順序 • 能識別模具的關鍵特性和精度要求，進行適宜的配合及裝配方法 • 能選用及操作合適的裝配及調整模具相關工具及設備，如合模機 • 能於模具裝配完成後進行適當的適整，以達致順暢生產狀態 • 能辨別及系統化分析模具裝配及調整常見的問題，並進行改善 • 能使用紅丹(Engineering Blue)進行合模的檢測 <p>3. 模具裝配及調整的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> • 遵照模具裝配及調整的安全指引和相關守則，並依照設計圖紙、規格及生產效益要求進行模具裝配及調整
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能閱讀結構圖、裝配圖、零件圖，識別模具的關鍵特性和精度要求 • 能根據圖紙的內容及指示分析出裝配的順序，並進行適宜的配合及裝配方法
備註	具備以上知識及能力的人士必需同時擁有“鉗工 (Benchwork) (106410L3)”、“基礎電腦數控銑削加工(106402L3)”、“基礎電腦數控車削加工(106403L3)”及“平面研磨加工(106406L3)”的知識及能力