

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	設定傳統注塑參數，進行傳統注塑及缺陷分析
編號	106426L3
應用範圍	此能力單元適用於從事塑膠業的企業的生產部，具此能力者，能設定傳統注塑參數，進行注塑，分析成品缺陷並解決注塑相關問題。
級別	3
學分	6（僅供參考）
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解各種傳統塑膠加工的相關知識</p> <ul style="list-style-type: none"> • 了解傳統注塑工藝和工作原理 • 了解常見的傳統注塑的缺陷成因，例如色差痕、困氣、噴射紋、熔合線、表層脫皮、應力反白 / 應力龜裂、近澆口的消光斑點，以及唱片坑紋效應等 • 了解影響傳統注塑的因素，例如物料的選擇、塑料前處理、機械保養及檢測、注塑件的後處理及包裝、模具結構及保養、周邊設備的使用，以及環境控制 • 了解傳統注塑常用的物料、設備和周邊設備的應用 • 了解傳統注塑參數設定方法，並掌握因應實際材料、模具與機械情況之快速調控技巧 • 了解傳統注塑中所設定的參數意義，例如鎖模力、頂出力、注射壓力、保壓時間，以及充模時間等 <p>2. 進行傳統塑膠加工</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能辨別引致不同傳統塑膠缺陷的成因，分清是塑料、模具設計、注塑參數調錯等的問題 • 能以系統化之方法有效地計算以不同注塑機及模具生產不同產品之注塑參數，從而縮短調機時間、優化產品質量以及穩定性等 • 能運用不同的計算工藝公式，設定注塑工藝參數，例如周期時間、冷卻時間、鎖模力設定，以及注射行程等，以達致生產效益及品質要求 • 能記錄相關的注塑工藝參數及生產記錄 • 能選擇及操作常用傳統塑膠加工設備和周邊設備，進行加工 • 能對模具、設備和周邊設備進行一般的維護及保養 <p>3. 傳統塑膠加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> • 遵照傳統塑膠加工的安全指引和相關守則，依照設計要求進行傳統塑膠加工
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能對產品注塑工藝進行技術分析，審視可應用工藝，所需材料及限制，展示對傳統注塑技術的品質問題並進行改善
備註	