

**製造科技業 《能力標準說明》 能力單元**

「產品製造」職能範疇

名稱	壓鑄及鑄造部件二次加工
編號	106419L3
應用範圍	此能力單元適用於從事金屬壓鑄及鑄造產品製造企業之生產部。具此能力者，瞭解壓鑄及鑄造部件二次加工的知識，從而進行壓鑄、鑄造部件二次加工及解決生產問題。
級別	3
學分	3 ( 僅供參考 )
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解壓鑄、鑄造二次加工工藝</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 了解壓鑄、鑄造部件二次加工的原理及應用，包括批花、去毛邊、分模線磨平、鑽孔、澆口切斷、澆口整平、研磨、拋光，以及修邊等</li> <li>• 了解壓鑄、鑄造部件二次加工的方法及技巧</li> <li>• 了解壓鑄、鑄造部件二次加工常見的產品缺陷，包括氧化、腐蝕、變色等</li> <li>• 認識壓鑄及鑄造部件二次加工的相關設備之種類、構造、工作原理、規格、應用及操作方法</li> </ul> <p>2. 進行壓鑄、鑄造部件二次加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能根據圖紙及工藝要求，選擇並獨立操作合適的設備進行壓鑄及鑄造部件二次加工</li> <li>• 能調控和優化二次加工之參數，如研磨量、拋光速度、磨料等，使產品質量及生產效率達標</li> <li>• 能對常用的二次加工設備和輔助夾具進行簡單之調整、保養及維修</li> <li>• 能判決產品是否適合進行二次加工</li> <li>• 能辨別及系統化分析壓鑄、鑄造部件二次加工常見的品質問題，並進行改善</li> </ul> <p>3. 進行壓鑄、鑄造二次加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 遵照安全指引和相關守則，並依照工藝、產品規格及生產效益要求進行壓鑄、鑄造二次加工</li> </ul>
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能根據圖紙及工藝要求，進行壓鑄及鑄造部件二次加工，並解決生產問題</li> <li>• 能獨立操作壓鑄及鑄造部件二次加工的相關設備，並作出簡單之日常維護</li> </ul>
備註	