

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	放電加工
編號	106405L3
應用範圍	此能力單元適用於模具製造企業之生產部門，具此能力者，瞭解放電加工的知識，並能進行放電加工(Electrical Discharge Machining, EDM)
級別	3
學分	3 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解放電加工的工藝</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 了解放電加工原理、特性、應用方法及相關放電加工表面要求標準 ● 了解加工工件在放電加工機的夾持方法 ● 了解標準夾具的種類、規格及應用 ● 了解加工液對工件及加工品質的影響 ● 了解不同銅、石墨和其他材料的電極的材質、種類、特性及選用條件 ● 了解不同工件材料及工程設計對加工參數設定的影響 ● 了解放電加工機的種類、結構、規格、加工原理，以及加工液循環系統等 ● 了解電腦數控放電加工機的種類、結構、應用、加工原理，以及加工參數的設定 ● 了解電腦數控放電加工機的各项加工指令、加工程式結構和編程方法 <p>2. 進行放電加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能配合工件材料及工程設計設定適當的加工參數，並製作加工程式 ● 能配合工程設計圖所標示的公差設定合適的加工參數及補正量 ● 能安裝及校正工件、電極 ● 能操作放電加工機進行各種放電加工 ● 能評估放電加工機放電加工用的電極之加工性能 ● 能操作電腦數控放電加工機進行放電加工，如進行圓周、扇形、向量、位移定點等擴孔加工 ● 能維護放電加工機，並進行故障排除 <p>3. 放電加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 遵照放電加工的安全指引和相關守則，並依照設計圖紙、規格及生產效益要求進行放電加工
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能操作放電加工機進行放電加工 ● 能處理放電加工機的異常情況並進行維護
備註	