

**製造科技業 《能力標準說明》 能力單元**

「產品品質監控及檢測」職能範疇

名稱	模具組合及內外質素檢查
編號	106527L4
應用範圍	此能力單元適用於模具製造企業的生產及品管部門，具此能力者，瞭解模具組合及內外質素檢查的知識，並能安排合適的測試，檢查模具各組件及子系統的配合度，以及模具內部及表面的質素
級別	4
學分	6 ( 僅供參考 )
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解模具組合及內外質素檢查的知識</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 了解模具的種類、結構、功能和特點</li> <li>• 了解模具各組件及子系統的配合方式，例如緊配、鬆配、滑配等</li> <li>• 了解模具各組件及其組合方法，以及常見裝配缺陷，包括零件規格錯誤、潤滑不足、組件配合度不足，以及公差超標等</li> <li>• 了解模具表面的各種缺陷，如生銹、零件鬆動、裂紋，以及表面過於粗糙等</li> <li>• 了解各種模具檢查方法及其應用</li> <li>• 了解模具各個功能系統及其安裝方法，包括注塑模具的模溫控制器、氣體輔助射出系統</li> <li>• 認識及配合不同類型的模具成品於國際及地區的標準和要求，如美國塑膠業及塑膠工程師協會標準(SPI/SPE Standard)</li> </ul> <p>2. 進行模具組合內部及表面質素的檢查</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能選定重要的部分及零件，安排各種尺寸及公差檢測，以及表面測試</li> <li>• 能安排適當的方法檢測模具各組件的配合度</li> <li>• 能檢查各功能系統安裝正確，並能正常地運作</li> <li>• 能解決各種模具組合及內外質素問題，並提升模具品質</li> <li>• 能整合及記錄各項檢查的結果</li> </ul> <p>3. 模具組合、內部及表面質素檢查之專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能遵照模具組合及內外質素檢查之安全指引和相關運作守則，確保檢查程序之安全性，檢查工具與設備之穩定性及檢查結果之準確性</li> </ul>
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能按圖紙及工藝要求安排合適的模具組合及內外質素檢查</li> <li>• 能整合及記錄各項檢查的結果，並作出模具改善的建議</li> </ul>
備註	具備以上知識及能力的人士必需同時擁有“模具裝配及調整(106514L4)”的知識及能力