

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	生產線平衡
編號	106501L4
應用範圍	此能力單元適用於各製造科技企業，具此能力者，能仔細分析生產線，制定工作標準並進行生產線平衡(Line Balancing)
級別	4
學分	6 ( 僅供參考 )
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解生產線平衡的相關知識</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 了解產品工程設計</li> <li>• 了解生產線平衡的原理和計算方法</li> <li>• 了解生產線平衡的各種分析工具，如操作研究(Method Study)、動作研究(Motion Study)及時間研究(Time Study)</li> <li>• 了解人體工程學</li> </ul> <p>2. 生產線平衡</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能透過操作研究或其他方法研究，分析現有的生產安排，並提出改善建議</li> <li>• 能透過時間研究，得出生產線的各種重要數據，並制定工作標準，如標準工時、標準人力需求、標準生產速度等</li> <li>• 能透過動作研究，從動素(Therbligs)進行生產動作的仔細分析，尋求進一步改善的空間</li> <li>• 能分析生產線的生產節拍(Takt Time)，並配合生產要求和目標平衡生產線，並制定產品生產計劃</li> <li>• 能就生產設備及其配置向管理層提出改善建議</li> <li>• 能就生產配件或工具提出改善建議</li> </ul> <p>3. 生產線平衡的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能詳細考慮安全、風險、產能、質量、環保、成本等要素，進行生產線平衡，同時滿足各方面要求</li> </ul>
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能適當地使用各種分析工具，透過操作、時間及動作研究，優化及平衡生產線，提高生產效率</li> </ul>
備註	