

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「製程設計及開發」職能範疇

名稱	開發及制定衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備
編號	106488L4
應用範圍	此能力單元適用於金屬衝壓產品製造企業之工程部或製程研發部，具此能力者，能夠掌握行業內推行自動化之知識
級別	4
學分	6 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解各種衝壓自動化的方法及設備 <ul style="list-style-type: none"> • 了解各種衝壓自動化加工及取放件周邊設備的種類、規格及應用，包括傳遞式機械手、多軸機械手、運輸帶、平直機、送料機等 • 了解市場上各種衝壓自動化加工及取放件周邊設備的優點、缺點、設備升級及保養途徑 • 了解各種衝壓自動化檢測設備的種類、規格、功能及應用，包括誤送檢測器、疊件檢測器、光學高速攝像測量儀、綜合測量儀等 • 了解市場上各種衝壓自動化檢測設備的優點、缺點、設備升級及保養途徑 • 了解常用氣動、液壓、振盤、可控程序控制器(Programmable Logic Controller, PLC)元件及系統之種類、規格及應用 2. 開發及制定各種衝壓自動化的工序及設備 <ul style="list-style-type: none"> • 能以滿足設計要求、生產量及質量等要素為前提，開發及篩選自動化加工金屬衝壓產品的工序、方法及設備 • 能確保工序及設備沒有缺陷，並將故障率減至最低 • 能評估開發衝壓產品自動化後的成效，並持續改善 • 能確保開發自動化工序及設備後，沒有令產品產生不良缺陷 3. 開發及制定各種衝壓自動化的工序及設備之專業處理 <ul style="list-style-type: none"> • 能洞悉潛在之安全問題及可能產生之意外，優化所開發及制定之系統，並提升自動化系統效益、穩定性及安全性
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能配合公司發展及產品需求，制定衝壓產品自動化的計劃 • 能開發及制定衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效率及降低成本
備註	