

**製造科技業 《能力標準說明》 能力單元**

「產品設計及開發」職能範疇

名稱	配合生產、裝拆及表面裝潢之衝壓件設計
編號	106474L4
應用範圍	此能力單元適用於金屬產品製造企業之設計及開發部門，具此能力者，熟悉衝壓件的設計及各種製程，以配合生產、裝拆及表面裝潢
級別	4
學分	6 ( 僅供參考 )
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解衝壓件的設計及各種製程</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 了解衝壓鈹金材料的特性，以及對應合適的表面處理</li> <li>• 了解設計衝壓件的一般工序，例如剪口(Blanking)、拉伸(Drawing)、沖孔(Punching)、成形(Forming)、拍批鋒(Deburring)等</li> <li>• 了解金屬衝壓件的組裝方法，例如點焊、鉚合等</li> <li>• 認識配合設計所需生產的速度和組裝的先後次序，以及當中涉及的生產夾具和工具</li> <li>• 對各種表面處理方法和技術有深入的了解，如打磨、拋光、電鍍、噴塗、激光等工藝</li> </ul> <p>2. 配合生產、裝拆及表面裝潢之衝壓件設計</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能按產品功能、客戶及成本要求，設計出最少、最簡單的衝壓工序完成整個衝壓件的加工及組裝</li> <li>• 能因應衝壓件的結構及表面處理設計出合適的生產方法、模具及夾具，以提升生產效率</li> <li>• 能建議適合的表面處理方法，以達致要求的效果</li> <li>• 能製作完整的圖紙，並列明產品規格及物料清單(BOM)予其他部門加工</li> </ul> <p>3. 配合生產、裝拆及表面裝潢之衝壓件設計的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能詳細考慮安全、風險、產能、質量、環保、成本等要素，進行配合生產、裝拆及表面裝潢之衝壓件設計，滿足各方面要求</li> </ul>
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能製作完整的衝壓件圖紙，並列明產品規格及物料清單(BOM)予其他部門加工</li> <li>• 能設計出合適的生產方法、模具及夾具，以提升生產效率</li> </ul>
備註	