

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品設計及開發」職能範疇

名稱	連續及傳遞式鋁金衝壓模具功能設計
編號	106469L4
應用範圍	此能力單元適用於模具製造企業之設計及開發部門，具此能力者，根據鋁金模具的組合及結構設計，進行連續及傳遞式鋁金衝壓模具的功能設計
級別	4
學分	6（僅供參考）
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解連續及傳遞式鋁金衝壓模具功能設計的知識</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 了解客戶對產品外觀及功能的要求，如批鋒面、外觀面、駁口位等 ● 了解連續及傳遞式鋁金衝壓模具功能設計的相關國際標準 ● 了解不同功能之單頭鋁金衝壓模具的構造和應用方法，如衝切模具、彎型模具，以及壓延模具等 ● 了解連續及傳遞式鋁金衝壓模具的種類、結構及設計 ● 了解料條材料利用率的計算方法 ● 了解自動送料的原理 ● 了解自動送料機的機械設計及應用方法 ● 掌握設計開料排樣圖的技巧 ● 了解設計連續及傳遞式鋁金衝壓模具的技巧，如剪口分佈之計算、壓力中心之計算等 ● 認識鋁金衝壓模內自動組裝的工作原理 ● 認識連續及傳遞式鋁金衝壓常用設備的種類、結構、規格，以及工作原理等 ● 了解連續及傳遞式鋁金衝壓模具常用表面處理的種類及規格 <p>2. 進行連續及傳遞式鋁金衝壓模具設計</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能基於鋁金衝壓模具設計組合，以及產品精度、形狀、生產速度、自動化程度等要求，設計合適的連續及傳遞式衝壓詳細工序佈置，包括步驟數量，各工作站之衝壓動作，進料及取件方法等 ● 能設計包含衝切、彎形、下料、壓延等不同鋁金衝壓工序的連續及傳遞式鋁金衝壓模具組合 ● 能分配連續及傳遞式模具的各功能設計要求予設計小組內負責單頭及複合模具功能設計的組員，並進行管理 ● 能設計與比較不同的料條佈置方法，提高材料利用率 ● 能根據鋁金衝壓模具的結構及所生產之鋁金衝壓產品的各項要求，設定連續及傳遞式模具各工件合適的公差及加工處理，以達至模具累積公差規限、工件滑動 / 固定配合等要求，並對工件圖作出適當的說明 ● 能因應不同的產品要求選擇合適的模具鋼材 ● 能根據不同的功能設計要求選擇合適的模具表面處理 ● 能與內外客戶及相關人員溝通，達至標準一致 <p>3. 連續及傳遞式鋁金衝壓模具功能設計的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能詳細考慮安全、風險、產能、質量、環保、成本等要素，對鋁金衝壓連續及傳遞式模具進行功能設計，滿足各方面要求

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品設計及開發」職能範疇

評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： <ul style="list-style-type: none">• 能基於連續及傳遞式鈹金衝壓模具的設計組合及結構設計，設定合適的公差及加工處理，完成連續及傳遞式鈹金衝壓模具的功能設計• 能繪製各工件圖，作出適當的說明，並確保內容準確無誤
備註	