

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品製造」職能範疇

| | |
|------|--|
| 名稱 | 監察及督導生產設備的操作和維護 |
| 編號 | 106460L4 |
| 應用範圍 | 此能力單元適用於製造科技企業的生產部門，具此能力者，能制定合適的指引，規範設備操作和維護等工作方法，並制定合適的維護計劃，確保生產設備能正常運作 |
| 級別 | 4 |
| 學分 | 6 (僅供參考) |
| 能力 | <p>表現要求</p> <p>1. 瞭解監察及督導生產設備的操作和維護的相關知識</p> <ul style="list-style-type: none"> • 認識車間內各種設備 • 認識各種職業安全標準和法規，如OHSAS 18001、勞工法及職業安全及健康條例 • 認識企業現行的品質管理系統 • 了解各種設備維護策略，如生產維護、預防性維護(Preventive maintenance)、糾正性維護(Corrective maintenance)、改良性維護 <p>2. 監察及督導生產設備的操作和維護</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能制定生產設備操作指引、生產設備維護指引及各種相關的工作指引，規範設備操作及維護等工作程序 • 能按照公司內部訂定的標準及規格，定期作出審核、記錄、分析，以及匯報 • 能確保工場所有員工皆明白生產設備操作指引、生產設備維護指引及各種相關的工作指引放置的位置、格式及內容 • 能確保設備的操作和維護符合各種職業安全標準和法規，如OHSAS 18001、勞工法與職業安全及健康條例等 • 能分析設備可靠性，如產能利用率(Capacity Utilization)、整體設備效率(Overall equipment Effectiveness, OEE)、平均修復時間(Mean time to recovery, MTTR)、平均無故障時間(Mean time between failures , MTBF)、使用壽命、設備履歷 • 能制定維修、保養及預防性維護計劃，如安排人手、分配工作，以及設定維護負責人及時間等等 • 能分析設備故障原因，持續改善設計預防性維護，以減低故障率 • 能向管理層反映生產設備的情況，以便安排設備大修或更換 <p>3. 監察及督導生產設備的操作和維護的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> • 遵照《職業安全及健康條例》的安全指引，監察及督導生產設備的操作和維護 • 在監察及督導生產設備的操作和維護時，考慮到生產設備維護的相關成本 |
| 評核指引 | <p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能制定生產設備操作指引、生產設備維護指引及各種相關的工作指引，並確保員工了解及跟隨指引工作 • 能制定及持續改善合適的設備維護計劃 |
| 備註 | |