

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品品質監控及檢測」職能範疇

名稱	手動及自動幾何尺寸測量
編號	106445L3
應用範圍	此能力單元適用於各從事製造科技業的企業，具此能力者，能進行手動及自動幾何尺寸量度
級別	3
學分	6（僅供參考）
能力	<p>表現要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解手動及自動幾何尺寸測量的相關知識 <ul style="list-style-type: none"> • 了解基本度量衡學及測量原理 • 了解手動幾何尺寸量度的原理、方法和技巧 • 了解圖紙上各種標注的符號及其意思 • 了解幾何尺寸及公差的量度方式和範圍，如長度、角度、平行度、垂直度、圓度、同心度、形狀和輪廓等 • 了解部件的平衡度和配合度 • 了解測量儀器的基本運作原理，如座標測量儀CMM和光學測量儀等 • 了解測量儀器及測量工具的使用方法、技巧，以及其局限性 2. 進行手動及自動產品測量 <ul style="list-style-type: none"> • 能閱讀及理解各種幾何尺寸量度的要求，並識別測量基準(Datum Surface) • 能選擇合適的測量儀器、測量工具、輔助測量夾具，並進行手動及自動幾何尺寸量度 • 能操作各種接觸式及非接觸式測量儀器，並進行測量 • 能按幾何尺寸量度結果作出紀錄，並完成相關質量檢查報告 • 能對各種測量儀器及測量工具進行簡單的維護，保持其精確度 3. 手動及自動幾何尺寸測量的專業處理 <ul style="list-style-type: none"> • 能確保測量之數據準確無誤 • 遵照安全指引及相關要求，進行手動及自動產品測量
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能選擇及操作合適的測量儀器、測量工具、輔助測量夾具，並進行手動及自動幾何尺寸量度 • 能按幾何尺寸量度結果作出紀錄，並撰寫相關質量檢查報告
備註	