

製造科技業《能力標準說明》能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	金屬衝壓及鈑金二次加工
編號	106418L3
應用範圍	此能力單元適用於從事金屬衝壓及鈑金產品製造企業之生產部。具此能力者，瞭解鈑金二次加工的知識，從而進行鈑金二次加工及解決生產問題。
級別	3
學分	3 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解金屬衝壓及鈑金二次加工工藝</p> <ul style="list-style-type: none">• 了解各種金屬衝壓及鈑金二次加工的原理及應用，包括焊接、攻牙、鍋釘、表面潔淨，以及除油去垢等• 了解金屬衝壓及鈑金二次加工的方法、技巧及加工參數• 了解金屬衝壓及鈑金二次加工常見的產品缺陷，包括攻牙後螺紋不良、鍋釘鬆脫、焊接後有砂眼等• 認識金屬衝壓及鈑金二次加工的相關設備之種類、構造、工作原理、規格、應用及操作方法 <p>2. 進行金屬衝壓及鈑金二次加工</p> <ul style="list-style-type: none">• 能根據圖紙及工藝要求，選擇並獨立操作合適的設備和輔助夾具，進行金屬衝壓及鈑金二次加工• 能調控和優化二次加工之參數，如攻牙速度、焊接電流、拋光速度及量等，使產品質量及生產效率達標。• 能對常用的二次加工設備和輔助夾具進行簡單之調整、保養及維修• 能判斷產品是否適合進行二次加工• 能辨別及系統化分析金屬衝壓及鈑金二次加工常見的品質問題，並進行改善 <p>3. 進行金屬衝壓及鈑金二次加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none">• 遵照安全指引和相關守則，並依照工藝、產品規格及生產效益要求進行金屬衝壓及鈑金二次加工
評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： <ul style="list-style-type: none">• 能根據圖紙及工藝要求，進行金屬衝壓及鈑金二次加工，並解決生產問題• 能獨立操作相關的設備和輔助夾具，並作出簡單之日常維護
備註	