

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品製造」職能範疇

名稱	鈹金連續/傳遞衝壓
編號	106417L3
應用範圍	此能力單元適用於從事金屬衝壓產品製造企業之生產部。具此能力者，瞭解連續/傳遞衝壓的知識，從而進行連續/傳遞衝壓之加工及解決生產問題
級別	3
學分	3 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解連續/傳遞衝壓工藝</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 了解連續/傳遞衝壓的原理、應用、方法及技巧 ● 了解連續/傳遞衝壓模具的性能 ● 了解連續/傳遞衝壓衝床的應用，以及設定衝床的參數，包括公稱壓力、滑塊行程、閉合高度等 ● 了解鈹金材料的特性，例如物理性能、化學性能、機械性能等 ● 了解進行鈹金連續/傳遞衝壓加工的相關設備，如G型精密衝床、高速衝床、傳遞式衝床之種類、構造、工作原理、規格、應用及操作方法 ● 了解鈹金材料在連續/傳遞衝壓過程中常用的潤滑方法 ● 了解各種連續/傳遞衝壓常用的周邊設備，包括送料機、收料機、檢測裝置、運輸帶、平直器、橫向移送機械手、多軸機械手等 <p>2. 進行連續/傳遞衝壓之加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能根據圖紙及工藝要求，選擇並獨立操作合適的衝床，進行連續/傳遞衝壓加工 ● 能按產量、產品形狀及精度、材料、模具呎吋等因素選擇正確的衝床及周邊設備進行連續/傳遞衝壓加工 ● 能有效於各種衝床上裝拆及較正連續衝壓模具及傳遞衝壓各工位之模具 ● 能對連續/傳遞衝壓衝床及模具進行簡單之調整、保養及維修 ● 能辨別及系統化分析產品連續/傳遞衝壓常見的品質問題及成因，並進行改善 <p>3. 連續/傳遞衝壓的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 遵照安全指引和相關守則，並依照產品規格及生產效益要求進行連續/傳遞衝壓
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能根據圖紙及工藝要求，進行鈹金連續/傳遞衝壓，並解決生產問題 ● 能獨立操作連續/傳遞衝壓常用的周邊設備，並作出簡單之日常維護
備註	