

**製造科技業 《 能力標準說明 》 能力單元**

「產品製造」職能範疇

名稱	調較衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題
編號	106415L3
應用範圍	此能力單元適用於從事金屬衝壓產品製造企業之生產部門。具此能力者，瞭解調較衝壓設備及各種形式衝壓加工的相關知識，從而進行各種工序之加工及解決生產問題
級別	3
學分	3 ( 僅供參考 )
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解調較衝壓設備及各種形式衝壓加工的相關知識</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 了解常用鈹金材料之種類，例如熱軋鋼板(SPHC)、冷軋鋼板(SPCC)、鍍鋅鋼板(SECC)、冷軋熱浸鍍鋅鋼板(SGCC)、低/高硬度銅、低/高硬度鋁、不銹鋼、矽鋼等</li> <li>• 了解各種工序之加工原理及應用，包括衝切、彎曲、成型、拉伸、鍛壓、擠壓及壓印加工等</li> <li>• 了解調較衝壓相關設備及進行加工之方法及技巧</li> <li>• 了解各種鈹金材料的特性，例如物理性能、化學性能、機械性能等</li> <li>• 了解各種形式的鈹金衝壓加工常見的產品缺陷，包括批鋒、刮花、燒傷、彎曲回彈、變形、皺摺、爆裂、缺料、橙皮紋等</li> <li>• 了解進行衝壓加工的衝床及其他相關設備之種類、構造、工作原理、規格、應用及操作方法</li> </ul> <p>2. 進行各種形式的衝壓加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能正確辨識鈹金材料的規格</li> <li>• 能根據圖紙及工藝要求，選擇並獨立操作合適的設備，對不同的材料進行各種工序的加工</li> <li>• 能按產量、產品形狀及精度、材料、模具呎吋等因素，選擇合適的衝床進行鈹金衝壓加工</li> <li>• 能有效調較衝床，裝拆及較正各類模具</li> <li>• 能對衝床進行簡單之調整、保養及維修</li> <li>• 能辨別及系統化分析產品衝壓加工常見的品質問題及成因，並進行改善</li> </ul> <p>3. 進行各種形式的衝壓加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 遵照安全指引和相關守則，並依照產品規格及生產效益要求進行各種形式的鈹金衝壓加工，且有效解決各種生產問題</li> </ul>
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能根據圖紙及工藝要求，調較衝壓設備及進行各種形式的衝壓加工，並解決生產問題</li> <li>• 能獨立操作各種衝床，並作出簡單之日常維護</li> </ul>
備註	