

**製造科技業 《 能力標準說明 》 能力單元**

「產品製造」職能範疇

名稱	鉗工 ( Benchwork )
編號	106410L3
應用範圍	此能力單元適用於模具製造企業之生產部門，具此能力者，瞭解各種鉗工的知識及工藝，並能運用合適的工具及方法，對模具進行人手加工及修整
級別	3
學分	6 ( 僅供參考 )
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解鉗工的工藝</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 了解工件材料的加工特性</li> <li>• 了解劃線工具的種類及使用方法</li> <li>• 了解鉗工常用夾具的種類、規格、用途及應用方法</li> <li>• 了解各種鉗工的方法及技巧，如鋸(Sawing)、錘(Hammer)、鑿(Chisel)、銼(File)、拋光(Polishing)、打磨(Fitting)、鑽孔(Drilling)、鏟花(Scribing)、攻牙(Tapping)，以及鉸孔(Reaming)等</li> <li>• 了解各種鉗工工具的種類、用途、維護，以及使用方法，包括銼刀、刮刀、砂布、砂紙、磨石、鉸刀</li> <li>• 了解不同鋸條的規格</li> <li>• 了解不同打磨機的種類及使用方法</li> <li>• 了解帶鋸機的結構、用途及操作方法</li> <li>• 了解不同螺紋的國際標準</li> <li>• 了解螺絲攻(Screw Tap)及螺絲板(Screw Die)的種類、規格及應用方法</li> <li>• 了解人手攻、鉸螺紋專用切削劑的種類及應用方法</li> <li>• 了解鑽孔及不同鉸孔的工藝及類別</li> </ul> <p>2. 進行鉗工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能選用合適的劃線工具進行劃線工作</li> <li>• 能選用合適的手弓鋸及帶鋸機按劃線形鋸切工件</li> <li>• 能選用合適的銼刀按劃線形狀進行不同的銼削工作，如銼削倒角，以及修整模具外形及配合位置等</li> <li>• 能選用合適的刮刀刮削平面、內外曲面、配合面及花紋</li> <li>• 能研磨刮刀至合適的形狀及刃口角度</li> <li>• 能選用合適的砂布、砂紙或磨石進行人手拋光及研磨工作</li> <li>• 能選用合適的螺絲攻(Screw Tap)及螺絲板(Screw Die)</li> <li>• 能查表選用合適的攻絲鑽頭，並人手攻、鉸所需之螺紋，進行攻牙</li> <li>• 能選用合適的鉸刀鉸直孔及錐銷孔至所需的尺寸及適當的預留量</li> </ul> <p>3. 鉗工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 遵照模鉗工的安全指引和相關守則，並依照設計圖紙、規格及生產效益要求進行模具鉗工</li> </ul>
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 能選用合適的鉗工工具安全地進行各種鉗工工作，並達至優良的生產效率及產品質素與精度要求</li> </ul>

## 製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

### 「產品製造」職能範疇

	<ul style="list-style-type: none"><li>能維護各種鉗工手工具，達至應用加工精度及功能</li></ul>
備註	