

製造科技業 《能力標準說明》 能力單元

「產品製造」職能範疇

| | |
|------|---|
| 名稱 | 操作衝壓設備，進行加工 |
| 編號 | 106375L2 |
| 應用範圍 | 此能力單元適用於從事金屬衝壓產品製造企業之生產部門。具此能力者，瞭解操作衝壓設備的相關知識，從而進行各種工序之衝壓加工 |
| 級別 | 2 |
| 學分 | 3 (僅供參考) |
| 能力 | <p>表現要求</p> <p>1. 瞭解操作衝壓設備及衝壓加工的相關知識</p> <ul style="list-style-type: none"> • 了解常用鈹金材料之種類，例如熱軋鋼板(SPHC)、冷軋鋼板(SPCC)、鍍鋅鋼板(SECC)、冷軋熱浸鍍鋅鋼板(SGCC)、低/高硬度銅、低/高硬度鋁、不銹鋼、矽鋼等 • 了解進行衝壓加工的衝床及其他相關設備之種類、構造、工作原理、規格、應用及操作方法 • 了解各種衝壓工序之加工方法及技巧 • 認識各種形式的鈹金衝壓加工常見的產品缺陷，包括批鋒、刮花、燒傷、彎曲回彈、變形、皺摺、爆裂、缺料、橙皮紋等 <p>2. 進行鈹金衝壓加工</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能正確辨識鈹金材料的規格 • 能正確使用衝壓設備上的各項裝置，如安全及控制裝置 • 能按指示進行衝壓加工 • 能辨別模具是否正確地安裝 • 能向上級匯報衝壓加工過程中所發現的問題 • 能於衝壓加工後對產品進行簡單的修正，如除批鋒 (Deburring) 等 • 能按指導下對衝壓設備進行簡單的維護 <p>3. 操作衝壓設備及加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> • 遵照安全指引和相關守則，並依照指導操作衝壓設備及進行鈹金衝壓加工 |
| 評核指引 | <p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 能按指導操作衝壓設備及進行各種形式的衝壓加工 • 能向上級匯報衝壓加工過程中所發現的問題 |
| 備註 | |