

物流業能力標準說明

能力單元

1. 名稱	檢查機械設備
2. 編號	LOSGSH303A
3. 應用範圍	此能力單元適用於擁有或使用機械設備的物流公司。具此能力者，能檢查機械設備，讓工作人員使用安全的物流機械設備。
4. 級別	3
5. 學分	9 (僅供參考)
6. 能力	<p style="text-align: right;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 基本的檢查機械 ◆ 瞭解物流機械設備的類型、功能及特點 設備知識 ◆ 認識檢視物流機械設備安全的重要性 ◆ 認識安全檢查的內容及環節 ◆ 認識物流機械設備的保養及檢查制度 ◆ 瞭解機械設備的保養及檢查制度內各級 人員的權責 ◆ 瞭解物流機械設備的不安全狀態</p> <p>6.2 執行檢查機械設 ◆ 目測物流機械設備，觀察有否不尋常情 備 況，如斷裂、銹蝕、磨損等 ◆ 評估損壞程度 ◆ 檢查物流機械設備是否處於備用、靜止 、使用中或不穩定狀態 ◆ 檢查物流機械設備是否安放於適當的位 置 ◆ 掌握機械設備的維修記錄 ◆ 把不應外露或沒關緊的部分加以處理， 達致安全狀態 ◆ 按公司指定程序及安全指引，決定暫時 禁止機械設備的使用 ◆ 向上級匯報不正常現象 ◆ 編排時間，作法定的定期時檢驗及徹底 檢查</p>

7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i) 按公司指定程序及安全指引，準確地檢查物流機械設備，在發現不正常的情況時，能通知上級。
8. 備註	