

珠寶業能力標準說明

能力單元

1. 名稱	鑄造珠寶首飾
2. 編號	JLZZPD206A
3. 應用範圍	於珠寶首飾鑄造工場，能將首飾蠟板，透過掌握失蠟鑄造流程及操作有關的器材，複製出各類型的貴金屬鑄件，配合生產流程。
4. 級別	2
5. 學分	9
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 瞭解失蠟鑄造的 程序</p> <ul style="list-style-type: none">◆ 明白各類壓模膠的特性及應用方法◆ 明白各類唧蠟的特性◆ 瞭解在種蠟上工件的安排◆ 瞭解石膏粉漿抽真空原理◆ 瞭解脫蠟與烘模的流程◆ 瞭解貴金屬的熔點與比重 <p>6.2 掌握複模及鑄造 技術</p> <ul style="list-style-type: none">◆ 掌握藏模技巧(Mold packing)◆ 掌握壓模技巧(Vulcanizing)◆ 掌握割模技巧(Rubber mould cutting)◆ 掌握唧蠟技巧(Wax injection)◆ 掌握修整蠟模技巧(Wax mould trimming)◆ 掌握種蠟樹技巧(Treeing)◆ 掌握調配石膏粉漿技巧(Investing)◆ 掌握脫蠟與烘模技巧(Burnout process)◆ 掌握鑄造技巧(Casting)◆ 掌握清除鑄粉、剪水口及酸洗技巧

7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠掌握失蠟鑄造流程及壓制膠模及割模技術，將原首飾蠟板複製多個完整蠟模；及</p> <p>(ii) 在指導下，能夠操作鑄造器材，鑄造出完整的貴金屬鑄件，以配合生產流程。</p>
8. 備註	<p>此能力單元之學分值假設該人士已具備珠寶首飾生產基本流程的知識。</p>