

珠寶業 《能力標準說明》 能力單元

「生產」職能範疇

| | |
|------|--|
| 名稱 | 鑄造珠寶首飾 |
| 編號 | 108924L2 |
| 應用範圍 | 此能力單元適用於從事珠寶首飾製造機構之首飾鑄造部門。這能力的應用於掌握將首飾蠟板，透過失蠟鑄造流程及操作有關的器材，複製出各類型的貴金屬鑄件，配合生產流程。 |
| 級別 | 2 |
| 學分 | 9 |
| 能力 | <p>表現要求</p> <p>1. 瞭解失蠟鑄造流程</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 藏壓、壓膠模與割模 <ul style="list-style-type: none"> ○ 瞭解及區分各類壓模膠的特性及應用方法 ○ 瞭解壓模膠/割模工序所需的各種工具、設備及機器的應用/安全操作方法 ○ 瞭解壓模膠/割模的各個工序、技術及其竅門 ● 注蠟、執蠟模與種蠟樹 <ul style="list-style-type: none"> ○ 瞭解及區分各類注模蠟的特性及應用方法 ○ 瞭解注蠟/執蠟模/種蠟樹工序所需的各種工具、設備及機器的應用/安全操作方法 ○ 瞭解在種蠟樹上工件的安排 ○ 瞭解注蠟/執蠟模/種蠟樹的各個工序、技術及其竅門 ● 製石膏模 <ul style="list-style-type: none"> ○ 瞭解及區分各類注粉的特性及應用方法 ○ 瞭解石膏粉漿抽真空原理 ○ 瞭解製石膏模工序所需的各種工具、設備及機器的應用/安全操作方法 ○ 瞭解調配石膏粉漿/注模的各個工序、技術及其竅門 ● 脫蠟與烘模 <ul style="list-style-type: none"> ○ 瞭解脫蠟與烘模的流程 ○ 瞭解脫蠟/烘模工序所需的各種工具、設備及機器的應用/安全操作方法 ○ 瞭解脫蠟/烘模的各個工序、技術及其竅門 ● 鑄造 <ul style="list-style-type: none"> ○ 瞭解貴金屬的熔點與比重 ○ 瞭解鑄造工序所需的各種工具、設備及機器的應用/安全操作方法 ○ 瞭解鑄造的各個工序、技術及其竅門 ○ 瞭解鑄造成品上砂窿/瑕疵的成因及其解決方法 <p>2. 掌握複模及鑄造技術</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 掌握藏模技巧 ● 掌握壓模技巧 ● 掌握割模技巧 ● 掌握唧蠟技巧 ● 掌握執蠟模 ● 掌握種蠟樹技巧 ● 掌握調配石膏粉漿技巧 |

珠寶業 《能力標準說明》 能力單元

「生產」職能範疇

| | |
|------|---|
| | <ul style="list-style-type: none">• 掌握脫蠟與烘模技巧• 掌握鑄造技巧• 掌握清除鑄粉、剪水口及酸洗技巧• 掌握解決鑄造成品上砂窿/瑕疵的方法 <p>3. 專業精神</p> <ul style="list-style-type: none">• 能夠遵循機構的要求、實務守則和安全指引下，以專業態度，進行首飾鑄造 |
| 評核指引 | 此能力單元的綜合成效要求為： <ul style="list-style-type: none">• 能夠安全地運用各種蠟首飾雕刻工具及器材，在督導下，按照設計圖要求，透過手工雕刻技術，雕刻成不同款式的蠟製飾物樣辦，配合珠寶首飾鑄造流程。 |
| 備註 | |