

製造科技業（模具、金屬及塑膠）《能力標準說明》新舊能力單元對照表

職能範疇	資歷級別	單元名稱	單元編號	資歷學分	備註
行政管理	第二級	應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	106385L2	3 學分	此能力單元源自第一版 106385L3，其內容已被更新
	第四級	為企業提供香港及中國內地的一般法律支援及相關諮詢途徑，確保企業運作合乎兩地法規，並保障企業權益	106452L4	3 學分	-
	第四級	建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	106454L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106454L4，其內容已被更新
	第四級	執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	106461L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106461L4，其內容已被更新
	第五級	建立及持續改善企業形象，對客戶及大眾樹立優良印象，拓展市場及提升產品附加值與檔次	106544L5	3 學分	-
	第五級	制訂企業社會責任策略，提升優良合規管治水平，塑造關心社會的企業形象	106545L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106545L5，其內容已被更新
	第五級	制訂企業環保政策，使其符合營運地區、香港乃至國際性標準要求，提升企業環保形象	106546L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106546L5，其內容已被更新
	第五級	建立及推廣創新文化，擬定企業創新領域、團隊路向及策略	106549L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106549L5，其內容已被更新
	第五級	管理企業日常營運，適當結合人、機、物，提升企業營運效益	106550L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106550L5，其內容已被更新
	第五級	推動企業的環保意識及文化，致使環保成為企業文化，為環境及社會可持續發展肩負責任	106559L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106559L5，其內容已被更新
	第五級	執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	106562L5	3 學分	-
	第五級	制訂並執行企業社會責任計劃，持續監察改善企業社會責任，提升企業形象	106563L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106563L5，其內容已被更新
	第六級	制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	106601L6	4 學分	此能力單元源自第一版 106601L6，其內容已被更新

行政管理	第六級	制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，擬定企業中、長期發展目標及措施	106605L6	4 學分	此能力單元源自第一版 106605L7，其內容已被更新
	第七級	建立及維護企業管理制度，全面掌握行業發展及趨勢，未來發展所需及達至長遠業務成功與進步	106607L7	4 學分	此能力單元源自第一版 106607L7，其內容已被更新
商業智能 及 訊息科技	第三級	執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	111547L3	6 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	111548L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	維護電腦系統，確保企業營運順暢，並防止系統被入侵	106455L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106455L4，其內容已被更新
	第四級	建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	111549L4	6 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	111550L4	5 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	111551L4	5 學分	此乃新增的能力單元
	第五級	建立及維護企業資源規劃（ERP）系統，收集及分析企業材料、半成品及成品資源數據，進行監察、調動及優化	106547L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106547L5，其內容已被更新
	第五級	管理網絡保安，確保數據及資訊安全，網絡營運暢順及不被入侵	106551L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106551L5，其內容已被更新
	第五級	建立及維護人力資源資訊系統及知識管理系統，有效記錄、分析，維護企業人力資源及各員工智力資本	106557L5	4 學分	-
	第五級	進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	111552L5	6 學分	此乃新增的能力單元
	第五級	執行「工業 4.0」延伸產品生命週期管理，由產品設計、製造、完成、客戶使用至廢棄整個過程監察製品之狀況，最終優化生命週期及使用體驗	111553L5	6 學分	此乃新增的能力單元

商業智能 及 訊息科技	第五級	建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	111554L5	6 學分	此乃新增的能力單元
	第五級	執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	111555L5	6 學分	此乃新增的能力單元
	第六級	建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	111556L6	6 學分	此乃新增的能力單元
	第六級	分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	111557L6	5 學分	此乃新增的能力單元
	第六級	制訂企業「工業 4.0」發展方針，推動內外整合，規劃及完善執行創新數碼化商業模式	111558L6	6 學分	此乃新增的能力單元
人力資源 管理	第三級	進行一般人事工作，根據營運當地法例及企業規章，協助維護企業及員工的權益	106382L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106382L3，其內容已被更新
	第四級	招募及甄選員工，根據企業營運及發展需要，從各渠道尋覓及篩選合適人選，填補職位空缺	106456L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106456L4，其內容已被更新
	第四級	處理一般勞資糾紛，保障雙方權益，並促使勞資雙方保持良好合作關係，確保企業運作暢順	106457L4	4 學分	-
	第五級	制訂及維護各崗位的技能檔案，提供參考資料，協助僱員升遷、調動及獎勵工作	106543L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106543L5，其內容已被更新
	第五級	制訂人力資源管理策略，規劃招聘、薪酬、培訓、獎賞制度，配合企業發展，建構人力資本	106552L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106552L5，其內容已被更新
	第五級	制訂及維護員工紀律及管理規章，配合企業運作所需並符合運作地之法例要求	106553L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106553L5，其內容已被更新
	第五級	建立及維護員工績效評估系統，客觀多方位公平評審員工表現，作為升遷、獎懲及推動個人發展依據	106554L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106554L5，其內容已被更新
	第五級	建立及維護員工薪酬基準和福利制度，緊貼人力市場變化，並配合企業經濟環境及發展策略，保留及吸納人才	106555L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106555L5，其內容已被更新
	第五級	規劃、組織及安排培訓，配合市場與營運環境變化，提升企業智力資本及人力資源	106556L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106556L5，其內容已被更新

人力資源管理	第六級	制訂智力資本發展策略，根據企業目標，發展及培訓需求之人才及技能	106598L6	4 學分	此能力單元源自第一版 106598L6，其內容已被更新
市場、銷售及客戶管理	第一級	接待客戶，連繫合適員工應對客戶需求	106366L1	3 學分	-
	第二級	執行目標市場調查計劃，提供數據及資料協助開拓相關市場	106371L2	3 學分	-
	第三級	拓展及維繫客戶，鞏固業務	106386L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106386L3，其內容已被更新
	第四級	進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	106462L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106462L4，其內容已被更新
	第四級	制訂目標市場調查計劃，有效進行調查與分析，成功管理及監察市場	106463L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106463L4，其內容已被更新
	第四級	制訂市場拓展計劃，配合企業發展開拓市場	106464L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106464L4，其內容已被更新
	第四級	執行市場拓展計劃，分析成效並提供建議，協助完成市場拓展目標	106465L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106465L4，其內容已被更新
	第四級	進行客戶關係管理，有效處理投訴及問題，與客戶維持長期良好關係，瞭解新需求，增進業務	106466L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106466L4，其內容已被更新
	第四級	應用有關產品的環保標準和法規，評估企業／供應商應對環保要求的能力	106383L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106383L3，其內容已被更新
	第五級	制訂市場拓展策略，提升企業及產品知名度，並開拓新市場	106564L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106564L5，其內容已被更新
	第五級	建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	106565L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106565L5，其內容已被更新
	第五級	制訂企業品牌策略，建立品牌及優化品牌與企業形象	106566L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106566L5，其內容已被更新
	第五級	制訂產品銷售策略，迎合市場發展，設定合適的推廣計劃及品牌方案	106567L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106567L5，其內容已被更新
	第五級	制訂顧客關係管理策略，維持現有客戶與吸納及發展新客戶	106568L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106568L5，其內容已被更新
	第五級	建立及維護顧客關係管理系統，實時監察與顧客之關係，並及時作出改變，配合顧客要求	106569L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106569L5，其內容已被更新
	第六級	審視中外市場文化狀況及競爭環境，擬定市場拓展策略及目標市場	106597L6	6 學分	此能力單元源自第一版 106597L6，其內容已被更新

財務管理和成本控制	第三級	進行收付款安排及運用複式簿記進行記錄，確保按時進行收付款與及時更新記錄	106451L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106451L3，其內容已被更新
	第四級	作出稅務及關稅建議，使企業在稅務上合規運作，同時合法地降低稅負	106453L4	3 學分	-
	第四級	進行財務會計工作，觀察融資環境，提供資訊及建議給管理層優化財務運作與策略	106540L4	4 學分	-
	第四級	進行成本會計工作並管理成本偏差，精準及時監控企業營運各項成本	106541L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106541L4，其內容已被更新
	第四級	制訂及維護各種收付款形式的處理程序，保障企業現金流穩妥及財政健康，同時達至收付款平衡與及時	106542L4	4 學分	-
	第五級	進行財務管理，達成企業所制訂的財務管理目標、方案及策略	106595L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106595L5，其內容已被更新
	第五級	撰寫製造業各類財務及審計報告，協助企業擬定及修訂財務策略	106596L5	4 學分	-
	第六級	制訂財務管理目標、方案及策略，配合資源發展方針，進行財務分析及策略調整	106599L6	4 學分	此能力單元源自第一版 106599L6，其內容已被更新
	第六級	制訂企業融資計劃及股權策略，分析當中的風險及管理方案，向最高管理層提出融資及股權建議	106600L6	4 學分	此能力單元源自第一版 106600L6，其內容已被更新
	第七級	制訂財政及資源發展方針和策略，前瞻地作出合適資源投放，使業務能拓展或持續維持，達至財務優化	106606L7	4 學分	此能力單元源自第一版 106606L7，其內容已被更新
產品設計及開發	第二級	進行塑膠產品樣辦表面處理，改善樣辦表面質量	106372L2	3 學分	此能力單元源自第一版 106372L2，其內容已被更新
	第三級	進行金屬產品二維及三維模擬與逆向工程，提供電腦模型，執行產品設計修改與產品及模具製造編程	106387L3	3 學分	-
	第三級	進行金屬產品樣辦表面處理及熱處理，提供符合物理，功能及表面質量要求的金屬樣辦，供客戶及內部參考	106388L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106388L3，其內容已被更新
	第三級	進行塑膠產品三維模型及逆向工程，提供電腦三維模型，以便執行產品設計及修改與產品及模具製造編程	106389L3	4 學分	-
	第三級	進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	106390L3	3 學分	-

產品設計 及開發	第三級	進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	106391L3	4 學分	-
	第三級	運用快速原型技術製造樣辦，迅速提供樣辦與客戶及內部相討產品設計外觀及製造可行性	106392L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106392L3，其內容已被更新
	第三級	根據測試要求安排樣辦測試，協助確保產品未進行批量生產前能符合所需功能要求，並在有需要時作為參考修改設計	106393L3	3 學分	-
	第三級	整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	106394L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106394L3，其內容已被更新
	第三級	理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通	106491L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106491L4，其內容已被更新
	第三級	理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通	106493L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106493L4，其內容已被更新
	第四級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型以外的塑膠成型模具的組合及結構設計	106467L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106467L4，其內容已被更新
	第四級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂鈹金衝壓單頭及複合模具的功能設計	106468L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106468L4，其內容已被更新
	第四級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂連續及傳遞式鈹金衝壓模具的功能設計	106469L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106469L4，其內容已被更新
	第四級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂其他衝壓模具的組合及結構設計（適用於衝壓模廠或部門）	106470L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106470L4，其內容已被更新
	第四級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂壓鑄及鑄造模具的功能設計	106471L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106471L4，其內容已被更新
	第四級	制訂模具手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶需求	106472L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106472L4，其內容已被更新
	第四級	設計與製造金屬產品快速模具，滿足小批量多品種金屬產品快速開發及生產要求	106473L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106473L4，其內容已被更新

產品設計 及開發	第四級	製作完整清晰的金屬衝壓件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面裝潢）容易理解並配合加工	106474L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106474L4，其內容已被更新
	第四級	製作完整清晰的金屬壓鑄及鑄造件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面裝潢）容易理解並配合加工	106475L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106475L4，其內容已被更新
	第四級	掌握常用金屬材料、複合材料及其他新材料的種類、特性及應用範疇，為產品選擇合適的材料	106476L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106476L4，其內容已被更新
	第四級	設計與製造塑膠產品快速模具，以滿足客戶對產品的不同要求	106477L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106477L4，其內容已被更新
	第四級	製作完整清晰的塑膠件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面處理）容易理解並配合加工	106478L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106478L4，其內容已被更新
	第四級	掌握傳統塑膠材料、複合材料及其他新材料的種類、特性及應用範疇，為產品選擇合適的材料	106479L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106479L4，其內容已被更新
	第四級	編制產品手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶要求	106480L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106480L4，其內容已被更新
	第四級	篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	106481L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106481L4，其內容已被更新
	第四級	操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	106482L4	4 學分	-
	第四級	統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	106483L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106483L4，其內容已被更新
	第四級	制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	106484L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106484L4，其內容已被更新
	第四級	估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	106486L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106486L4，其內容已被更新
	第四級	理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通	106487L4	3 學分	-
	第五級	進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	106560L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106560L5，其內容已被更新
	第五級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型模具的組合及結構設計（適用於注塑模廠或部門）	106570L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106570L5，其內容已被更新

產品設計 及開發	第五級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型模具的功能設計（適用於注塑模廠或部門）	106571L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106571L5，其內容已被更新
	第五級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂鈹金衝壓模具組合及結構設計（適用於衝壓模廠或部門）	106572L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106572L5，其內容已被更新
	第五級	整合客戶要求及相關國際標準，制訂壓鑄及鑄造模具組合及結構設計（適用於壓鑄及鑄造模廠或部門）	106573L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106573L5，其內容已被更新
	第五級	進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源規限開發產品	106574L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106574L5，其內容已被更新
	第五級	應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	106575L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106575L5，其內容已被更新
	第五級	進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	106576L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106576L5，其內容已被更新
	第五級	對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	106577L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106577L5，其內容已被更新
	第五級	進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	106578L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106578L5，其內容已被更新
	第五級	籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	106579L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106579L5，其內容已被更新
	第五級	進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	106580L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106580L5，其內容已被更新
	第五級	進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	106581L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106581L5，其內容已被更新
	第五級	創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	106485L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106485L4，其內容已被更新
	第六級	管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	106582L6	3 學分	此能力單元源自第一版 106582L5，其內容已被更新
製程設計 及開發	第三級	安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	106395L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106395L3，其內容已被更新
	第三級	進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	106396L3	3 學分	-

製程設計 及開發	第三級	應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	111559L3	6 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察壓鑄、鑄造及擠壓產品工藝數據	111560L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護金屬衝壓及鈑金產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察金屬衝壓及鈑金產品工藝數據	111561L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護塑膠產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察塑膠產品工藝數據	111562L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護模具智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察模具工藝數據	111563L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	106494L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106494L4，其內容已被更新
	第四級	篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	106495L4	3 學分	-
	第四級	應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	106497L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106497L4，其內容已被更新
	第四級	應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	106498L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106498L4，其內容已被更新
	第四級	應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	106499L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106499L4，其內容已被更新
	第五級	制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	106548L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106548L5，其內容已被更新
	第五級	持續改善工廠環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	106561L5	5 學分	此能力單元源自第一版 106561L5，其內容已被更新

製程設計 及開發	第五級	設計及計劃金屬擠壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	106584L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106584L5，其內容已被更新
	第五級	設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	106585L5	5 學分	此能力單元源自第一版 106585L5，其內容已被更新
	第五級	管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	106587L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106587L5，其內容已被更新
	第五級	開發及制訂衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	106488L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106488L4，其內容已被更新
	第五級	設定鈑、管、線件的中小批量靈活製造的方法及製程，並篩選合適加工設備，掌握各項加工參數，以提升鈑、管、線件中小批量生產質素	106489L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106489L4，其內容已被更新
	第五級	開發及制訂壓鑄、鑄造及擠壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	106490L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106490L4，其內容已被更新
	第五級	開發及制訂塑膠產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	106492L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106492L4，其內容已被更新
	第五級	制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	106496L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106496L4，其內容已被更新
	第五級	開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	106500L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106500L4，其內容已被更新
	第五級	開發及制訂金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	111564L5	6 學分	此乃新增的能力單元
	第五級	開發及制訂金屬衝壓及鈑金產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	111565L5	6 學分	此乃新增的能力單元
	第五級	開發及制訂塑膠產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	111566L5	6 學分	此乃新增的能力單元
	第五級	開發及制訂模具智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	111567L5	6 學分	此乃新增的能力單元
	第五級	設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	106602L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106602L6，其內容已被更新

製程設計 及開發	第六級	研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	106603L6	5 學分	此能力單元源自第一版 106603L6，其內容已被更新
	第六級	研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	106583L6	6 學分	此能力單元源自第一版 106583L5，其內容已被更新
	第六級	規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	106586L6	5 學分	此能力單元源自第一版 106586L5，其內容已被更新
產品製造	第一級	認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	106368L1	3 學分	-
	第一級	輔助生產，提供有效生產支援	106369L1	3 學分	-
	第二級	操作鈹金衝壓設備，進行加工，以滿足產品應用要求	106375L2	4 學分	-
	第二級	操作金屬壓鑄及鑄造設備，進行加工，以滿足產品應用要求，以滿足產品應用要求	106376L2	4 學分	-
	第二級	操作金屬擠壓設備，進行加工，以滿足產品應用要求	106377L2	3 學分	-
	第二級	操作金屬電鍍設備，進行加工，以滿足產品應用要求	106378L2	4 學分	-
	第二級	操作塗裝設備，進行加工，以滿足產品應用要求	106379L2	4 學分	-
	第二級	操作注塑設備，進行加工，以滿足產品應用要求	111568L2	3 學分	此乃新增的能力單元
	第二級	進行鑽孔及攻牙，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106404L2	3 學分	此能力單元源自第一版 106404L3，其內容已被更新
	第二級	進行放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106405L2	3 學分	此能力單元源自第一版 106405L3，其內容已被更新
	第二級	進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106406L2	3 學分	此能力單元源自第一版 106406L3，其內容已被更新
	第二級	進行手動機械銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106408L2	4 學分	此能力單元源自第一版 106408L3，其內容已被更新
	第二級	進行手動機械車削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106409L2	4 學分	此能力單元源自第一版 106409L3，其內容已被更新
	第二級	進行鉗工，以提升模具部件質量	106410L2	4 學分	此能力單元源自第一版 106410L3，其內容已被更新
	第三級	督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	106384L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106384L3，其內容已被更新
	第三級	編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	106397L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106397L3，其內容已被更新

產品製造	第三級	進行基礎電腦數控銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106402L3	3 學分	-
	第三級	進行基礎電腦數控車削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106403L3	3 學分	-
	第三級	進行內外圓磨（Internal and External Cylindrical Grinding）、無心磨（Centreless Grinding）及中心孔研磨（Centre Hole Grinding）加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106407L3	4 學分	-
	第三級	進行模具拋光，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	106411L3	4 學分	-
	第三級	進行模具維護及保養，確保模具適合進行生產	106412L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106412L3，其內容已被更新
	第三級	安排模具熱處理，以滿足模具應用要求	106413L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106413L3，其內容已被更新
	第三級	安排模具表面處理、塗層及蝕紋，以滿足模具應用要求	106414L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106414L3，其內容已被更新
	第三級	調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	106415L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106415L3，其內容已被更新
	第三級	對金屬管件及線材進行成型，以滿足產品應用要求	106416L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106416L3，其內容已被更新
	第三級	對鈹金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	106417L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106417L3，其內容已被更新
	第三級	對金屬衝壓及鈹金件進行二次加工，以滿足產品應用要求	106418L3	3 學分	-
	第三級	對金屬壓鑄及鑄造部件進行二次加工，以滿足產品應用要求	106419L3	3 學分	-
	第三級	對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	106420L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106420L3，其內容已被更新
	第三級	調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	106421L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106421L3，其內容已被更新
	第三級	調校設備，進行離子電鍍表面處理，改善產品質量	106422L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106422L3，其內容已被更新
	第三級	調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	106423L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106423L3，其內容已被更新
	第三級	對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	106424L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106424L3，其內容已被更新
	第三級	對產品進行表面印刷加工，以滿足產品應用要求	106425L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106425L3，其內容已被更新
	第三級	對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	106426L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106426L3，其內容已被更新
	第三級	對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	106427L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106427L3，其內容已被更新

產品製造	第三級	對塑膠產品進行其他塑件成型加工，以滿足產品應用要求	106428L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106428L3，其內容已被更新
	第三級	對塑料進行著色，正確控制塑料色澤，以配合客戶要求	106429L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106429L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	106430L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106430L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	106431L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106431L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠產品進行電漿表面處理，以滿足產品應用要求	106432L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106432L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠產品進行化學式表面處理，以滿足產品應用要求	106433L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106433L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠產品進行真空離子電鍍表面處理，以滿足產品應用要求	106434L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106434L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠產品進行塗層，以滿足產品應用要求	106435L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106435L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠模具進行模內裝飾，以滿足產品應用要求	106436L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106436L3，其內容已被更新
	第三級	對塑膠產品進行表面印刷，以滿足產品應用要求	106437L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106437L3，其內容已被更新
	第三級	包裝產品及半成品，以滿足產品應用要求	106438L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106438L3，其內容已被更新
	第三級	操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品數碼化生產數據	111569L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護金屬衝壓及鈑金產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬衝壓及鈑金產品數碼化生產數據	111570L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護表面處理加工產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬表面處理加工產品數碼化生產數據	111571L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護塑膠產品生產智能化數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析塑膠產品數碼化生產數據	111572L3	3 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	操作及維護模具生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析模具數碼化生產數據	111573L3	4 學分	此乃新增的能力單元
	第三級	進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	106509L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106509L4，其內容已被更新
	第三級	進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	106510L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106510L4，其內容已被更新

產品製造	第三級	進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	106511L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106511L4，其內容已被更新
	第三級	進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	106512L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106512L4，其內容已被更新
	第三級	進行曲面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件管理	106513L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106513L4，其內容已被更新
	第三級	進行坐標研磨（Jig Grind）及坐標鏜孔（Jig Bore）加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	106514L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106514L4，其內容已被更新
	第三級	進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	106519L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106519L4，其內容已被更新
	第四級	建立及維護無塵車間生產，確保車間潔淨及產品質量	106459L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106459L4，其內容已被更新
	第四級	監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	106460L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106460L4，其內容已被更新
	第四級	平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	106501L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106501L4，其內容已被更新
	第四級	裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	106515L4	4 學分	-
	第四級	進行鈹金非傳統及特殊加工，以滿足產品應用要求	106516L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106516L4，其內容已被更新
	第四級	進行新鈹金、合金材料衝壓加工，掌握各項加工參數，提升新鈹金、合金衝壓質量，解決生產問題	106517L4	3 學分	-
	第四級	進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	106518L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106518L4，其內容已被更新
	第四級	進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	106520L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106520L4，其內容已被更新
	第四級	進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	106521L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106521L4，其內容已被更新
	第四級	進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	106522L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106522L4，其內容已被更新
	第四級	進行先進塑膠成型及解決生產問題，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	106523L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106523L4，其內容已被更新
	第四級	規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	106524L4	6 學分	此能力單元源自第一版 106524L4，其內容已被更新
	第四級	進行塑料改性，並制訂合適製備方案，以滿足各方面要求	106525L4	6 學分	此能力單元源自第一版 106525L4，其內容已被更新
	第四級	挑選並進行新型塑料及複合材料成型加工，以滿足產品應用要求	106526L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106526L4，其內容已被更新

產品製造	第四級	執行金屬壓鑄、鑄造及擠壓設備及相關配置的數碼化，實時提供金屬壓鑄、鑄造及擠壓車間生產狀態的可視化看板	111574L4	6 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	執行金屬衝壓及鈑金加工設備及相關配置的數碼化，實時提供金屬衝壓及鈑金加工車間生產狀態的可視化看板	111575L4	6 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	執行表面處理加工設備及相關配置的數碼化，實時提供表面處理加工車間生產狀態的可視化看板	111576L4	6 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	執行注塑及其他塑膠加工設備及相關配置的數碼化，實時提供注塑及其他塑膠加工車間生產狀態的可視化看板	111577L4	6 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	執行模具加工設備及相關配置的數碼化，實時提供模具加工車間生產狀態的可視化看板	111578L4	6 學分	此乃新增的能力單元
	第四級	進行高階電腦數控多軸銑削精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	106589L4	6 學分	此能力單元源自第一版 106589L5，其內容已被更新
	第四級	進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	106590L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106590L5，其內容已被更新
	第四級	進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	106591L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106591L5，其內容已被更新
	第五級	執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	106458L5	5 學分	此能力單元源自第一版 106458L4，其內容已被更新
供應鏈管理	第一級	進行人力搬運，在安全運作前提下協助物流	106367L1	3 學分	-
	第二級	整理生產訂單及庫存確認，確保訂單能有效跟進及完成，並查核材料、半成品及成品庫存是否滿足訂單要求	106373L2	3 學分	-
	第二級	安排移動貨物，確保物流安全及暢順，並在指定時間完成	106374L2	3 學分	-
	第二級	處理物流貨運文件，確保文件正確無誤，合乎產品付運地區相關法例要求，保障貨物順利通關	106381L2	3 學分	-
	第三級	進行及監察採購，及時採購價廉質優材料、半成品及服務，滿足生產及營運需求，並監察供應商表現	106398L3	3 學分	-
	第三級	根據需求計劃（MRP），進行物料控制並追蹤生產進度	106399L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106399L3，其內容已被更新
	第三級	審視及管理庫存環境及保安，防止材料、半成品及成品被盜，並確保庫存環境能配合各類貨品儲存之特定要求	106400L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106400L3，其內容已被更新

供應鏈管理	第三級	操作廠內手動及動力運載與吊重器械，安全協助進行重型貨物與設備搬運	106401L3	3 學分	-
	第三級	應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	106439L3	3 學分	-
	第三級	應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	106440L3	3 學分	-
	第三級	應用基礎模具鋼材知識，篩選合適種類與規格材料，令模具達至所需功能	106441L3	3 學分	-
	第三級	處理付運安排，確保貨品能兼具成本效益與及時付運，並可及時追蹤付運情況	106448L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106448L3，其內容已被更新
	第三級	進行貨物電子訊息交換，確保物流訊息與物流服務供應商及客戶一致無誤（適用於塑膠及金屬業）	106449L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106449L3，其內容已被更新
	第三級	安排海關申報及清關，確保滿足付運地要求，貨物付運暢順合規	106450L3	3 學分	-
	第四級	為企業提供價廉質優之材料及半成品，同時建立可靠及可信賴之供應夥伴	106502L4	3 學分	-
	第四級	與供應商建立關係，以優化合作夥伴關係，推動長期合作，確保供應穩定，具效益，並共同分擔風險	106503L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106503L4，其內容已被更新
	第四級	建立及維護倉庫，確保滿足庫存需求及數量合適，致使生產及倉存持續順暢	106506L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106506L4，其內容已被更新
	第四級	設定倉庫自動化及智能化方案，提升庫存效率及準確度與追溯性	106508L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106508L4，其內容已被更新
	第四級	管理及持續改善企業物流車隊，致使成品及部件能順暢與及時進行中短程付運，並具成本效益（適用於金屬及塑膠業）	106539L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106539L4，其內容已被更新
	第五級	制訂採購策略，配合企業需求、規劃及發展	106588L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106588L5，其內容已被更新
	第五級	制訂採購指引，以規範採購行為和提高採購效益	106504L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106504L4，其內容已被更新
	第五級	按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃(MRP)，確定材料及半成品及時付運進行生產	106505L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106505L4，其內容已被更新

供應鏈管理	第五級	建立及維護電子庫存標識和管理系統，確保庫存合適	106507L5	6 學分	此能力單元源自第一版 106507L4，其內容已被更新
	第五級	規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	106538L5	3 學分	此能力單元源自第一版 106538L4，其內容已被更新
產品質量監控及檢測	第一級	認識各種常用基本測量儀器與設備的使用方法，正確操作各種儀器和設備	106370L1	3 學分	-
	第二級	進行金屬件外觀檢查，揀選符合規格零件，並指出常見的表面缺陷及其位置	106380L2	3 學分	-
	第三級	協助分析塑料質量，以助控制產品品質	106442L3	3 學分	-
	第三級	進行塑膠部件外觀檢查，以協助改善產品質量及估量評估加工流程	106443L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106443L3，其內容已被更新
	第三級	進行塑膠部件品質檢查，識別產品是否存在缺陷，並協助提供建議，改善產品質量	106444L3	3 學分	此能力單元源自第一版 106444L3，其內容已被更新
	第三級	進行手動及自動幾何尺寸測量，確保產品幾何尺寸準確度，合乎客戶與企業內部要求	106445L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106445L3，其內容已被更新
	第三級	進行產品測試，確定產品符合質量要求	106446L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106446L3，其內容已被更新
	第三級	校正、維護及保養測量儀器與設備，確保測量結果準確	106447L3	4 學分	此能力單元源自第一版 106447L3，其內容已被更新
	第四級	進行模具組合及內外質素檢查，以確保模具各部分尺寸精確及表面質量恰當	106527L4	4 學分	-
	第四級	進行模具測試，根據測試結果，提供修改模具結構與功能設計與加工之建議，確保日後使用模具生產之零部件符合品質要求，生產暢順	106528L4	4 學分	-
	第四級	辨認及分析金屬材料，確保材料之性能及品質符合加工及交付要求	106529L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106529L4，其內容已被更新
	第四級	進行金屬件外觀缺陷分析及改善，消滅缺陷，提升產品品質及產出率	106530L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106530L4，其內容已被更新
	第四級	監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法，確保測量數據的可靠性，改善生產品質	106531L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106531L4，其內容已被更新
	第四級	應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	106532L4	6 學分	此能力單元源自第一版 106532L4，其內容已被更新

產品質量 監控及 檢測	第四級	篩選及制訂所需的測量儀器與設備，以滿足日常測量工作的需求	106533L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106533L4，其內容已被更新
	第四級	規範測量儀器、設備使用及管理操作人員，以確保測試質量	106534L4	3 學分	此能力單元源自第一版 106534L4，其內容已被更新
	第四級	編寫及維護品質保證程序，確保員工按程序進行質檢，並持續改善產品質量與提升運作效益	106535L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106535L4，其內容已被更新
	第四級	制訂產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法（SPC），加強品質監控	106536L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106536L4，其內容已被更新
	第四級	計劃並進行品質管理審核，確保品管系統能符合客戶、行業及國際的品質要求，及達到內部品管目標	106537L4	4 學分	此能力單元源自第一版 106537L4，其內容已被更新
	第五級	建立及維護環境管理系統，確保符合營運地區及國際環保法規，並系統化持續監察、維護及改善環境管理	106558L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106558L5，其內容已被更新
	第五級	建立及維護模具管理系統，以提升綜合模具管理水平	106592L5	4 學分	—
	第五級	推動企業品質管理文化，並處理品質改善建議，持續提升產品質素及降低營運損耗及缺失	106593L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106593L5，其內容已被更新
	第五級	制訂及維護品質管理政策和品質管理手冊，確保員工理解及切實執行，推動企業品質升級文化	106594L5	4 學分	此能力單元源自第一版 106594L5，其內容已被更新
	第六級	建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	106604L6	6 學分	此能力單元源自第一版 106604L6，其內容已被更新