

新增主要工作崗位的工作描述、職責及能力單元總覽

新增 崗位 序號	職能範疇	資歷 級別	新增崗位名稱	工作描述	主要職務	能力單元及編號	能力單元級別
1	商業智能及 信息科技	6	智能製造／商 業智能總監// 智能製造／商 業智能總經理 （模具、金屬 及塑膠業） （六級）	策劃企業推行 數碼轉型及工 業 4.0 的策略， 提升企業商業 智能（BI）及整 體營運效益，並 規劃企業整體 信息科技發展， 應用及管理	推動嶄新並具原創性的 數碼轉型策略，以支持 企業的發展。根據企業 資源及需求，作出橫向 及縱向整合，並主導內 部及外部整合，制訂前 瞻性的工業 4.0 策略	111558L6 制訂企業「工業 4.0」發展方針，推動內外整合， 規劃及完善執行創新數碼化商業模式	6
						111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互 通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企 業數碼轉型及全方位改善運作	6
						111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範 疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6
						111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內 各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數 碼轉型	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的 範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的 各項數據，進行監察及初步分析	4

2	商業智能及 信息科技	5	智能製造／商 業智能經理 （模具、金屬 及塑膠業） （五級）	分析企業應用 「工業 4.0」提 升運作之領域， 規劃及管理數 據收集、分析及 管理方法，並根 據分析結果向 企業領導層提 出改善之建議	將企業數據轉換成知 識，輔助企業領導做出 數據驅動的決策	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範 疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
						111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內 各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數 碼轉型	5
						111553L5 執行「工業 4.0」延伸產品生命週期管理，由產 品設計、製造、完成、客戶使用至廢棄整個過程 監察製品之狀況，最終優化生命週期及使用體驗	5
						111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需 要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5
				設計數據分析的方法及 技術，幫助企業更好地 利用數據，提高決策質 量。審視數據的可靠性 及可用性，提供優化方 案		111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範 疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5
						111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據 分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門 提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作 及效益	4

						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
3	商業智能及 信息科技	4	智能製造／商業智能助理工程師 (模具、金屬及塑膠業) (四級)	使用商業智能(BI)系統進行企業各營運範疇的工藝數據挖掘，包括市場、製程、生產、供應鏈、成本、品質等，從而進行行業營運分析。使用商業智能，分析現有營運流程，從而提升運作效益	開發及維護企業用於商業智能(BI)匯報、分析及模型建立的數據基礎設施	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
					制訂數碼儀表板，實現數據可視化的效果	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
					收集及整合企業內部用於決策的相關數據，進行分析	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
4	商業智能及 信息科技	3	智能製造／商業智能技術員 (模具、金屬)	操作智能製造／商業智能(BI)平台進行	操作智能製造／商業智能平台，協助制訂數碼	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4

			及塑膠業) (三級)	系統管理,確保 平台的市場、製 程、生產、成本、 供應鏈、品質及 其他數據收集 及輸入正確	儀表板,實現數據可視 化的效果,優化運作	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益,基於所屬部門收 集之實時數據,初步分辨企業整個價值鏈現時出 現浪費的流程或工序,以便在所屬部門進行焦點 運作改善與精益	3
					監察各個環節數據是否 正確運行,並維護數據 採集及管理系統	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全,推行同時能實現「工 業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與 資訊保安控制措施	3
						111548L3 認知「工業 4.0」,初步瞭解其內容,應用範疇, 收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之 裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全 知識	3
5	商業智能及 信息科技	5	資訊科技工程 師 (模具、金屬 及塑膠業) (五級)	建立及維護整 個企業的資訊 系統,推動數碼 運作,建立企業 整體營運數據 庫,協助進行決 策	建立及維護資訊科技系 統,有效收集生產及整 合、供應鏈、工藝流程、 人力資源、市場等訊息, 並有效管理各項知識	106547L5 建立及維護企業資源規劃(ERP)系統,收集及 分析企業材料、半成品及成品資源數據,進行監 察、調動及優化	5
						106557L5 建立及維護人力資源資訊系統及知識管理系統, 有效記錄、分析,維護企業人力資源及各員工智 力資本	5

						106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5
					儲存及提供企業全方位各範疇營運數據，協助進行決策	111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
6	商業智能及 信息科技	3	資訊科技技術 員 (模具、金屬 及塑膠業) (三級)	支援企業各環 節資訊系統及 電腦維護和運 作網絡安全	監察及維護電腦系統正 常運作	106455L4 維護電腦系統，確保企業營運順暢，並防止系統被入侵	4
					裝置、維護網絡安全系 統及監察系統使用更新 情況，以免系統被入侵， 保障安全	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3
						111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知识	3

7	市場、銷售及客戶管理	6	銷售／市務總監//銷售／市務總經理（模具、金屬及塑膠業）（六級）	前瞻企業未來發展，策劃市場拓展，銷售及品牌策略，並管理各項策略之執行及成果，壯大企業市場及提升產品增值能力	訂定「工業 4.0」在市場、銷售及客戶管理之應用領域，並使用「工業 4.0」概念進行產品生命週期管理	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
					制訂市場開拓銷售及客戶管理策略，建立品牌，前瞻未來發展及監理各策略之執行與完善	111553L5 執行「工業 4.0」延伸產品生命週期管理，由產品設計、製造、完成、客戶使用至廢棄整個過程監察製品之狀況，最終優化生命週期及使用體驗	5
						106597L6 審視中外市場文化狀況及競爭環境，擬定市場招展策略及目標市場	6
						106598L6 制訂智力資本發展策略，根據企業目標，發展及培訓需求之人才及技能	6
8	市場、銷售及客戶管理	4	銷售／市場數據分析助理工程師（模具、金屬及塑膠業）（四級）	訂定需採集之市場數據及採集的渠道與方法，並分析各項市場數據，提供量化資訊，協助	協助企業及時掌握市場趨勢，發現銷售過程中的問題，提供建議，調整銷售策略	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
						106462L4 進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	4
						106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4

				企業訂定市場及銷售策略		106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	4
						106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	4
					分析外部及內部的數據（包括行業研究報告、客戶關係管理系統（CRM）等），為企業獲得實用的情報；分析及管理採集之市場資訊及數據，運用數據分析方法，跟進各種銷售指標（包括銷售額、銷售量等），對銷售數據做出精準的判斷	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
						111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4

9	市場、銷售及客戶管理	3	銷售／市場數據管理員 (模具、金屬及塑膠業) (三級)	收集目標市場數據，整合後導入數據庫，並製作方便參考及分析的報表	收集足夠的市場及銷售數據與訊息，為企業提供市場變化資訊	106462L4 進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	4
						106371L2 執行目標市場調查計劃，提供數據及資料協助開拓相關市場	2
					對不同數據源的市場、銷售及客戶數據進行清洗、整合、轉換，把有用的數據導入至數據庫；根據制訂的銷售指標，製作各種報表	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3
						111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
10	財務管理和成本控制	4	財務／成本助理分析師 (模具、金屬及塑膠業) (四級)	收集數據，並根據數據分析企業成本結構，尋索浪費焦點，供各部門參考，進行改善，降低成	協助進行財務及成本管理，降低成本優化財務管理	106541L4 進行成本會計工作並管理成本偏差，精準及時監控企業營運各項成本	4
						106453L4 作出稅務及關稅建議，使企業在稅務上合規運作，同時合法地降低稅負	4

				本。同時，基於數據分析結果，提出調整企業財務策略的建議	應用數據分析方法，探究企業成本結構，尋索浪費焦點，進行改善，並維護成本與財務數據保安	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
11	製程設計及開發	6	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）（六級）	策劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品功能及降低成本。前瞻未來企	規劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	7
						106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6
						106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	5

				業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作		106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5
						106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持续提升生產營運效益	5
					在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6
						111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持续提升效益	5
						111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5
						106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5

						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
12	製程設計及開發	6	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬衝壓及鈹金業）（六級）	策劃金屬衝壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬衝壓產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作	規劃金屬衝壓及鈹金產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	7
						106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	6
						106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	5
						106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5
						106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5

					在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6
						111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
						111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5
						106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
13	製程設計及開發	6	工程／生產總監／工程／生產總經理（塑膠業）（六級）	策劃塑膠產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升塑膠產品功能	規劃塑膠產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	7
						106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	5

			及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作		106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5
					106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5
					106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
					106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5
				在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6
					111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
					111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5

						106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
14	製程設計及開發	6	工程／生產總監//工程／生產總經理 (模具業) (六級)	策劃模具設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升模具功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作	規劃模具產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	7
						106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	5
						106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5
						106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	5
						106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5

					106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5
				在產品製造設計、製造開發及產品製造領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6
					111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
					111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5
					106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5
					111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4

15	製程設計及開發	4	工藝助理工程師 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓業) (四級)	分析及改善金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製造流程，選擇合適材料製造產品，優化製程參數，使製程暢順及具效益	設計分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製程	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	4
						106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4
						106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3
					優化製程參數及解決問題	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4
						106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	4
16	製程設計及開發	4	工藝助理工程師 (金屬衝壓及)	分析及改善金屬衝壓及鈹金產品製造流程，選擇合適材料	設計分析金屬衝壓及鈹金產品製程	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
						106489L5 設定鈹、管、線件的中小批量靈活製造的方法及製程，並篩選合適加工設備，掌握各項加工參數，以提升鈹、管、線件中小批量生產質素	4

			鈹金業) (四級)	製造產品, 優化製程參數, 使製程暢順及具效益		106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施, 分析柔性生產需求, 篩選設備, 達至靈活製造目標	4
						106516L4 進行鈹金非傳統及特殊加工, 以滿足產品應用要求	4
						106517L4 進行新鈹金、合金材料衝壓加工, 掌握各項加工參數, 提升新鈹金、合金衝壓質量, 解決生產問題	4
						106520L4 進行金屬熱處理及表面質改, 以滿足產品應用要求	4
						106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數, 協助傳統塑膠加工及缺陷分析, 以改善產品質量	3
						106439L3 應用基礎金屬材料知識, 篩選合適種類與規格材料, 令金屬產品達至所需功能	3
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」, 瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施, 並識別看板上的各項數據, 進行監察及初步分析	4

					優化製程參數及解決問題	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3
17	製程設計及開發	4	工藝助理工程師 (塑膠業) (四級)	分析及改善塑膠產品製造流程，選擇合適材料製造產品，優化製程參數，使製程暢順及具效益	設計分析塑膠產品製程	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	4
						106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4
						106524L4 規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	4
						106526L4 挑選並進行新型塑料及複合材料成型加工，以滿足產品應用要求	4
						106428L3 對塑膠產品進行其他塑件成型加工，以滿足產品應用要求	3
						106430L3 對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	3

						106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3
					優化製程參數及解決問題	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3
						106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
18	製程設計及開發	4	工藝助理工程師 (模具業) (四級)	分析及改善模具製造流程，選擇合適材料製造產品，優化製程參數，使製程暢順及具效益	設計分析模具製程及優化製程參數與解決問題	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	4
						106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	4
						106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	4

					106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升 模具零部件質量	4
					106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提 升模具零部件質量	4
					106514L3 進行坐標研磨（Jig Grind）及坐標鏜孔（Jig Bore） 加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質 量	4
					106515L4 裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	4
					106407L3 進行內外圓磨（Internal and External Cylindrical Grinding）、無心磨（Centreless Grinding）及中 心孔研磨（Centre Hole Grinding）加工，掌握各 項加工數據，以提升模具部件質量	3
					106403L3 進行基礎電腦數控車削加工，掌握各項加工參 數，以提升模具部件質量	3
					111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的 範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的 各項數據，進行監察及初步分析	4

19	製程設計及開發	5	工藝數據分析工程師 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓業) (五級)	整合金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化	推行金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6
						106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						106584L5 設計及計劃金屬擠壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5
						111564L5 開發及制訂金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4
				訂定金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5	
					111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	

					結果牽頭進行製程優化工作	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
20	製程設計及開發	5	工藝數據分析工程師 (金屬衝壓及鈑金業) (五級)	整合金屬衝壓產品之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化	推行金屬衝壓加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	6
						106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						111565L5 開發及制訂金屬衝壓及鈑金產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4
					訂定金屬衝壓產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5

					運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5
						111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
21	製程設計及開發	5	工藝數據分析工程師 (塑膠業) (五級)	整合塑膠產品之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化	推行塑膠產品加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5
						111566L5 開發及制訂塑膠產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4
					訂定塑膠產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5

					及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5
						111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
22	製程設計及開發	5	工藝數據分析工程師 (模具業) (五級)	整合模具加工之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化	推行模具加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	5
						106590L4 進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	5
						106591L4 進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	5

						106514L3 進行坐標研磨 (Jig Grind) 及坐標鏜孔 (Jig Bore) 加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	4
						111567L5 開發及制訂模具智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4
						106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3
					訂定模具加工產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
						111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5
						111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4

						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
23	製程設計及開發	4	工藝數據分析 助理工程師 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓業) (四級)	分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製程之參數，根據數據提供改善金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製程之建議，並協同產品與製程數據，縮短產品開發週期及優化製程效益	整合金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	111564L5 開發及制訂金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4
						106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4
						106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	4
					分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製品工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4

					金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工工藝標準及知識	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
24	製程設計及開發	4	工藝數據分析 助理工程師 (金屬衝壓及鈹金業) (四級)	分析金屬衝壓產品製程之參數，根據數據提供改善金屬衝壓產品製程之建議，並協同產品與製程數據，縮短產品開發週期及優化製程效益	整合金屬衝壓及鈹金加工工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	111565L5 開發及制訂金屬衝壓及鈹金產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4
						106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3
					分析金屬衝壓及鈹金加工工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的金屬衝壓及鈹金加工工藝標準及知識	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4

25	製程設計及開發	4	工藝數據分析 助理工程師 (塑膠業) (四級)	分析塑膠產品製程之參數，根據數據提供改善塑膠產品製程之建議，並協同產品與製程數據，縮短產品開發週期及優化製程效益	整合塑膠製品工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	111566L5 開發及制訂塑膠產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4
						106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3
						106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3
				分析塑膠製品工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的塑膠製品工藝標準及知識		111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
26	製程設計及開發	4	工藝數據分析 助理工程師	分析模具製程之參數，根據數據提供改善模	整合模具工藝數據，實現工藝數據與設計數據	111567L5 開發及制訂模具智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	4

			(模具業) (四級)	具製程之建議， 並協同產品與 製程數據，縮短 產品開發週期 及優化製程效 益	的協同，加快產品開發 週期	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零 部件之精確度及功能要求	4
						106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零 部件之精確度及功能要求	4
						106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升 模具零部件質量	4
						106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提 升模具零部件質量	4
						106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升 模具部件質量	3
				分析模具工藝數據，剖 析工藝中不同參數之間 的相互關係，提供最佳 化生產工藝的建議；管 理企業內的工藝數據， 並轉化成企業的模具工 藝標準及知識		111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據 分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門 提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作 及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在 企業不同運作範疇採集及應用數據	4

						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
27	製程設計及開發	3	工藝數據技術員 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓業) (三級)	收集金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之數據真確及監察系統網絡安全	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3
						111560L3 操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察壓鑄、鑄造及擠壓產品工藝數據	3
					監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
28	製程設計及開發	3	工藝數據技術員 (金屬衝壓及鈹金業) (三級)	收集金屬衝壓加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析金屬衝壓及鈹金加工製程瓶頸工序，並提出	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3

				數據真確及監察系統網絡安全	改善方案；審視數碼精益生產的效果	111561L3 操作及維護金屬衝壓及鈑金產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監控金屬衝壓產品工藝數據	3
					監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
29	製程設計及開發	3	工藝數據技術員 (塑膠業) (三級)	收集塑膠產品加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之數據真確及監察系統網絡安全	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析塑膠產品製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3
						111562L3 操作及維護塑膠產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察塑膠產品工藝數據	3
					監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3

30	製程設計及開發	3	工藝數據技術員 (模具業) (三級)	收集模具加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之數據真確及監察系統網絡安全	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析模具製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3
					監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111563L3 操作及維護模具智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察模具工藝數據	3
						111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
31	製程設計及開發	5	自動化工程師 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓業) (五級)	開發及篩選適用於金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工自動化的設備，並規劃精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施	規劃、改善及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						106490L5 開發及制訂壓鑄、鑄造及擠壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	4
						106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	4

						106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	
						篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	5
							106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	5
32	製程設計及開發	5	自動化工程師（金屬衝壓及鈑金業）（五級）	開發及篩選適用於金屬衝壓及鈑金加工自動化的設備，並規劃精益生產及靈活製造之	規劃、改善及維護金屬衝壓及鈑金加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5	
						106488L5 開發及制訂衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	4	

				工序、佈置及設施		106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	4
						106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
					篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	5
						106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	5
33	製程設計及開發	5	自動化工程師（塑膠業）（五級）	開發及篩選適用於塑膠加工自動化的設備，	規劃、改善及維護塑膠加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5

				並規劃精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施	106492L5 開發及制訂塑膠產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	4
					106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	4
					106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5
					111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
				篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	5
					106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	5

34	製程設計及開發	5	自動化工工程師 (模具業) (五級)	開發及篩選適用於模具加工自動化的設備，並規劃精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施	規劃、改善及維護模具加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	5
						106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	4
						106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
				篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備		106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	5
						106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	5

35	製程設計及開發	4	自動化助理工程師 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓業) (四級)	根據金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製造流程，選擇合適機器製造產品，開發自動化系統，使製程暢順及具效益	設定金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品的自動化加工及檢測製程與維護計劃	106490L5 開發及制訂壓鑄、鑄造及擠壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	4
						106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
				建立自動化加工及檢測系統		106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4
						106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4
						106498L4 應用可編程序控制器 (PLC)，編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4
						106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3

36	製程設計及開發	4	自動化助理工程師 (金屬衝壓及鈑金業) (四級)	根據金屬衝壓及鈑金產品製造流程,選擇合適機器製造產品,開發自動化系統,使製程暢順及具效益	設定金屬衝壓及鈑金產品的自動化加工及檢測製程與維護計劃	106488L5 開發及制訂衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備,提升生產效益、穩定性及安全性	4
						106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則,並監控其運作情況,確保企業內各種機器得到適當的維護保養,避免意外停產	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」,瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施,並識別看板上的各項數據,進行監察及初步分析	4
				建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置,開發自動化系統,確保自動化系統能安全運作,推行提升生產效率及效益,減少勞動人力需求,降低運作成本	4	
					106498L4 應用可編程序控制器 (PLC),編寫電路控制程式,滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	
					106499L4 應用多軸機械手,開發自動化系統,提高智能生產線效率及靈活性	4	
					106396L3 進行夾具安裝與應用,提升生產穩定性及效率	3	

37	製程設計及 開發	4	自動化助理工 程師 (塑膠業) (四級)	根據塑膠產品 製造流程，選擇 合適機器製造 產品，開發自動 化系統，使製程 暢順及具效益	設定塑膠產品的自動化 加工及檢測製程與維護 計劃	106492L5 開發及制訂塑膠產品自動化加工及檢測的工序、 方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	4
						106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操 作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機 器得到適當的維護保養，避免意外停產	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的 範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的 各項數據，進行監察及初步分析	4
					建立自動化加工及檢測 系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統， 確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率 及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4
						106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生 產線效率及靈活性	4
						106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程 式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4
						106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3

38	製程設計及開發	4	自動化助理工程師 (模具業) (四級)	根據模具製造流程，選擇適機器製造產品，開發自動化系統，使製程暢順及具效益	設定模具的自動化加工及檢測製程與維護計劃	106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
					建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4
						106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4
						106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4
						106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3
39	製程設計及開發	4	物聯網助理工程師 (模具、金屬)	建立製程中各機械、儀器、電腦及環境監察互聯互通之系	把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5

			及塑膠業) (四級)	統，並把數據整合至各設計、製程及產品生命週期軟件管理與分析系統	(包括顧客關係管理(CRM)、生產數據管理(PDM)、供應商管理協作平台(SCM)、產品生命週期管理(PLM)、電腦輔助設計(CAD)),對分散的訊息進行匯總及分析,協助管理層做智慧決策;並把企業資源規劃(ERP)充分與生產製造執行系統(MES)整合,進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	106505L5	按照各材料供應商所需交貨期,制訂物料需求計劃(MRP),確定材料及半成品及時付運進行生產	4
						111551L4	導入及應用「工業 4.0」,瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施,並識別看板上的各項數據,進行監察及初步分析	4
						111547L3	執行「工業 4.0」網絡安全,推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3
					為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護;並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4	應用「工業 4.0」實施工具,包括硬件及軟件,在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						106565L5	建立及維護市場資訊管理系統,掌握市場實時情況作參考,調整及優化市場策略	4
						106498L4	應用可編程序控制器(PLC),編寫電路控制程式,滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4

						106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4
						106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4
						106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	4
40	製程設計及開發	3	物聯網技術員（模具、金屬及塑膠業）（三級）	安裝、監察及維護聯通各設計及生產機械、儀器、環境審視設施之物聯網器件及系統，並確保製程網絡安全	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3
						111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3

						111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
41	產品製造	4	生產數據分析 助理工程師 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓業) (四級)	分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
						111574L4 執行金屬壓鑄、鑄造及擠壓設備及相關配置的數碼化，實時提供金屬壓鑄、鑄造及擠壓車間生產狀態的可視化看板	4
					因應金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4

						106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	4
42	產品製造	4	生產數據分析 助理工程師 (金屬衝壓及 鈑金業)(四 級)	分析金屬衝壓 及鈑金產品加 工各項生產數 據，提出改善生 產效率之建議 及監察獲接納 建議之執行，基 於實時數據持 續改善生產	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
					因應金屬衝壓及鈑金加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3
						106417L3 對鈑金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3

						111575L4 執行金屬衝壓及鈹金設備及相關配置的數碼化， 實時提供金屬衝壓及鈹金加工車間生產狀態的 可視化看板	4
43	產品製造	4	生產數據分析 助理工程師 (表面處理 業)(四級)	分析表面處理 加工各項生產 數據，提出改善 生產效率之建 議及監察獲接 納建議之執行， 基於實時數據 持續改善生產	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標 (包括產能、設備利用 率等)，對生產數據做出 精準的判斷。分析數碼 儀表板的數據，令數碼 化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據 分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門 提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作 及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在 企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的 範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的 各項數據，進行監察及初步分析	4
				因應表面處理加工的生產的實時情況，向管理 層作出適時匯報及建 議，提升生產效率		106521L4 進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	4
						106522L4 進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	4
						111576L4 執行表面處理加工設備及相關配置的數碼化，實 時提供表面處理加工車間生產狀態的可視化看 板	4

						106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3
						106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3
44	產品製造	4	生產數據分析 助理工程師 (塑膠業) (四級)	分析塑膠加工各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
				因應塑膠產品的生產的實時情況，向管理層作		106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4

					出適時匯報及建議，提升生產效率	111577L4 執行注塑及其他塑膠加工設備及相關配置的數碼化，實時提供注塑及其他塑膠加工車間生產狀態的可視化看板	4
						106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3
45	產品製造	4	生產數據分析 助理工程師 (模具業) (四級)	分析模具各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標(包括產能、設備利用率等)，對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
					因應模具的生產的實時情況，向管理層作出適	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	4

					時匯報及建議，提升生產效率	106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	4
						106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	4
						106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	4
						111578L4 執行模具加工設備及相關配置的數碼化，實時提供模具加工車間生產狀態的可視化看板	4
						106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3
46	產品製造	3	數碼化生產數據管理員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）（三級）	採集各項實時金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工生產數據，進行精益生產。監察數	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3

				據之真確性，並確保生產數據網絡安全	浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
					監察金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工的生產品現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4
						106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	4
						111569L3 操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品數碼化生產數據	3
47	產品製造	3	數碼化生產數據管理員（金屬衝壓及鈹金業）（三級）	採集各項實時金屬衝壓加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3

				並確保生產數據網絡安全	浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
					監察金屬衝壓及鈹金加工的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3
						111570L3 操作及維護金屬衝壓及鈹金產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬衝壓及鈹金產品數碼化生產數據	3
48	產品製造	3	數碼化生產數據管理員（表面處理業）（三級）	採集各項實時表面處理加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，並確保生產數據網絡安全	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3
						111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3

					監察表面處理加工的生 產現場各個環節的生 產數據的採集是否正常運 行，確保數碼儀表板所 顯示的數據正確及可靠	106421L3 調校設備，進行表面處理加工及解決生產問題， 改善產品質量	3
						111571L3 操作及維護表面處理加工產品生產數據採集設 備和系統，存儲、管理及協助分析表面處理加工 產品數碼化生產數據	3
49	產品製造	3	數碼化生產數 據管理員 (塑膠業) (三級)	採集各項實時 塑膠產品加工 生產數據，進行 精益生產。監察 數據之真確性， 並確保生產數 據網絡安全	維護及監察數碼儀 表板，向管理層匯報異常 情況，並根據收集之數 據，進行精益生產，減少 浪費及次品。監察生產 數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收 集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出 現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點 運作改善與精益	3
						111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇， 收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之 裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全 知識	3
					監察塑膠產品的生產現 場各個環節的生 產數據的採集是否正 常運行， 確保數碼儀表板所 顯示的數據正確及可靠	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷 分析，以改善產品質量	3
						111572L3 操作及維護塑膠產品生產智能化數據採集設備 和系統，存儲、管理及協助分析塑膠產品數碼化 生產數據	3

50	產品製造	3	數碼化生產數據管理員 (模具業) (三級)	採集各項實時 模具加工生產 數據，進行精益 生產。監察數據 之真確性，並確 保生產數據網 絡安全	維護及監察數碼儀 表板，向管理層匯報異常 情況，並根據收集之數 據，進行精益生產，減少 浪費及次品。監察生產 數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收 集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出 現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點 運作改善與精益	3
					111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇， 收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之 裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全 知識	3	
					監察模具的生產現場各 個環節的生產數據的採 集是否正常運行，確保 數碼儀表板所顯示的數 據正確及可靠	106402L3 進行基礎電腦數控銑削加工，掌握各項加工數 據，以提升模具部件質量	3
						106403L3 進行基礎電腦數控車削加工，掌握各項加工參 數，以提升模具部件質量	3
						106405L2 進行放電加工，掌握各項加工數據，以提升模 具部件質量	3
						106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提 升模具部件質量	3

						111573L3 操作及維護模具生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析模具數碼化生產數據	3
51	供應鏈管理	6	供應鏈總監／ 供應鏈總經理 (模具、金屬 及塑膠業) (六級)	策劃企業採購、 生產、物控、倉 務及付運策略， 管理及協調供 應鏈中之協作 企業，優化供應 鏈，降低成本， 使供應暢順。同 時推動供應鏈 運作數據化及 智能化	制訂供應鏈發展「工業 4.0」的策略及應用領域， 整合內外各供應鏈環 節，實施「工業 4.0」	111558L6 制訂企業「工業 4.0」發展方針，推動內外整合， 規劃及完善執行創新數碼化商業模式	6
						111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範 疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
						111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內 各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數 碼轉型	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的 範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的 各項數據，進行監察及初步分析	4
				按企業需要，制訂採購、 供應鏈管理及風險管理 方針與策略		106607L7 建立及維護企業管理制度，全面掌握行業發展及 趨勢，未來發展所需及達至長遠業務成功與進步	7
						106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實 際營運情況減少及避免風險	6

						106588L5 制訂採購策略，配合企業需求、規劃及發展	5
					按企業發展需要及發展方向，制訂一系列生產及物控策略	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	7
						106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	4
						106538L5 規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	4
52	供應鏈管理	5	供應商協作平台經理 （模具、金屬及塑膠業） （五級）	建立供應商協作平台，分析採購、物控及倉務部門與供應鏈協力廠商提供之數據，執行改善供應鏈及採購營運	按企業發展需要及發展方向，制訂採購、供應鏈管理及物控策略及指引。管理製程中採集數據之各個機械，儀器及系統保安，並確定數據網絡安全制訂物料需求及付運計畫	106588L5 制訂採購策略，配合企業需求、規劃及發展	5
						106504L5 制訂採購指引，以規範採購行為和提高採購效益	4
						106538L5 規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	4
						106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	4

					建立供應商協作平台，按企業發展需要及發展方向，制訂一系列生產及物控策略。因應訂單及庫存的實時情況，作出適當決定，調整生產計劃；用數碼化的方式將供應商的表現（包括交付週期、交貨數量、品質等），與其他訊息結合，協助企業制訂採購策略	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	5
						111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5
						111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
53	供應鏈管理	4	供應商協作平台數據分析助理工程師（模具、金屬及塑膠業）（四級）	分析採購、物控及倉務部門與供應鏈協力廠商提供之數據，提出建議改善供應鏈及採購營運	管理製程中採集數據之各個機械，儀器及系統保安，並確定數據網絡安全制訂物料需求及付運計畫	106538L5 規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	4
						106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	4
					維護及監察供應商協作平台，令生產計劃得以落實；因應訂單及庫存	111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5

					的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，調整生產計劃；用數碼化的方式將供應商的表現(包括交付週期、交貨數量、品質等)，與其他訊息結合，協助企業制訂採購策略	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
54	供應鏈管理	3	供應商協作平台數據管理員（模具、金屬及塑膠業）（三級）	採集生產計劃、物料控制、倉存及付運數據，監察數據是否出現異常，並確保供應鏈數據網絡安全	監察物料控制，生產計畫、倉存及付運	106399L3 根據需求計劃（MRP），進行物料控制並追蹤生產進度	3
						106448L3 處理付運安排，確保貨品能兼具成本效益與及時付運，並可及時追蹤付運情況	3
						106400L3 審視及管理庫存保安，防止材料、半成品及成品被盜，並確保庫存環境能配合各類貨品儲存之特定要求	3

						106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3
					監察供應商協作平台， 採集及檢查協作平台數據，確保供應商提供的數據完整，並確保數據網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3
						111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3
						111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	4
55	產品質量監控及檢測	4	質量數據分析 助理工程師 (金屬業) (四級)	分析金屬加工各項品質數據，提出改善製品質量及功能之建議	分析品質數據平台的數據，保持產品品質；瞭解各種金屬產品測試方法，有效作出監察及管理	106530L4 進行金屬件外觀缺陷分析及改善，消滅缺陷，提升產品品質及產出率	4
						106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4

					因應產品品質的實時狀況，向管理層作出適時匯報及建議，提升產品品質。運用數據分析方法跟進各種質量指標（包括合格率、廢品率、返工率等），對品質數據做出精準的判斷	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4
						111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4
56	產品質量監控及檢測	4	質量數據分析 助理工程師 （塑膠業） （四級）	分析塑膠加工各項品質數據，提出改善製品質量及功能之建議	分析品質數據平台的數據，保持產品品質；瞭解各種塑膠產品測試方法，有效作出監察及管理	106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4
						106444L3 進行塑膠部件品質檢查，識別產品是否存在缺陷，並協助提供建議，改善產品質量	3
					因應產品品質的實時狀況，向管理層作出適時匯報及建議，提升產品品質。運用數據分析方法跟進各種質量指標	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4

					(包括合格率、廢品率、返工率等),對品質數據做出精準的判斷	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具,包括硬件及軟件,在企業不同運作範疇採集及應用數據	4
						111551L4 導入及應用「工業 4.0」,瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施,並識別看板上的各項數據,進行監察及初步分析	4
57	產品質量監控及檢測	4	質量數據分析 助理工程師 (模具業) (四級)	分析模具加工各項品質數據,提出改善製品質量及功能之建議	分析品質數據平台的數據,保持模具品質;瞭解各種模具測試方法,有效作出監察及管理	106528L4 進行模具測試,根據測試結果,提供修改模具結構與功能設計與加工之建議,確保日後使用模具生產之零部件符合品質要求,生產暢順	4
						106532L4 應用各種測試標準,選擇並安排各種合乎產品需求的測試,以及進行產品品檢報告分析,以提升產品品管綜合水平	4
						111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫,進行數據分析,掌握數據驅動型的運作模式,為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議,改善運作及效益	4
					因應模具品質的實時狀況,向管理層作出適時匯報及建議,提升模具品質。運用數據分析方法跟進各種質量指標 (包括合格率、廢品率、返工率等),對品質數據做出精準的判斷	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具,包括硬件及軟件,在企業不同運作範疇採集及應用數據	4

						111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的 範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的 各項數據，進行監察及初步分析	4
--	--	--	--	--	--	---	---