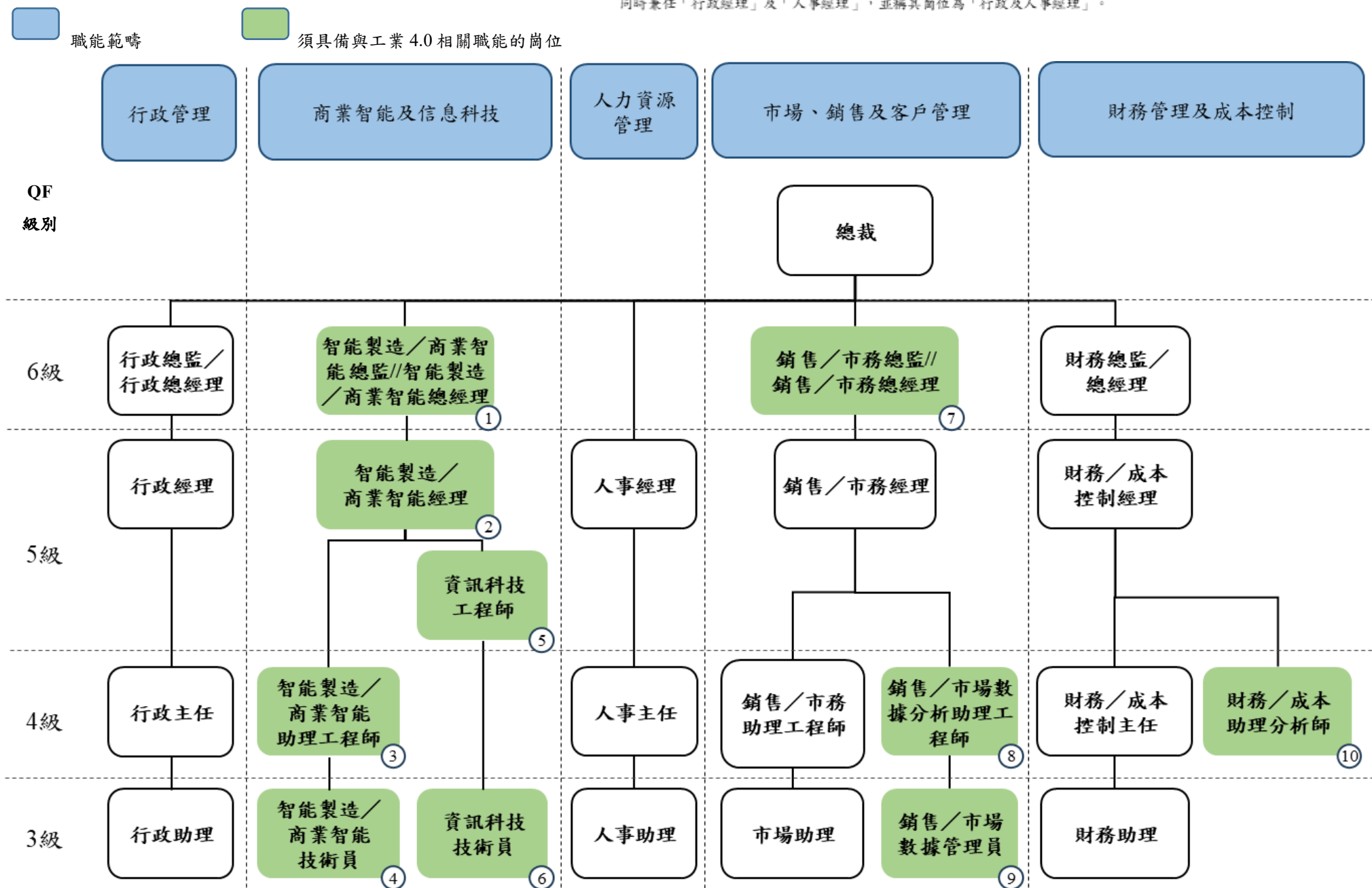


製造科技業（金屬及塑膠）「職業資歷階梯」

備註

1. 各職能範疇頂層崗位可根據個別企業別之文化及習慣被稱為「總監」或「總經理」。

2. 各企業可根據各自之規模安排員工擔任結合上述崗位職能之綜合或多功能崗位元，並按需要重新命名。例如委任一人同時兼任「行政經理」及「人事經理」，並稱其崗位為「行政及人事經理」。

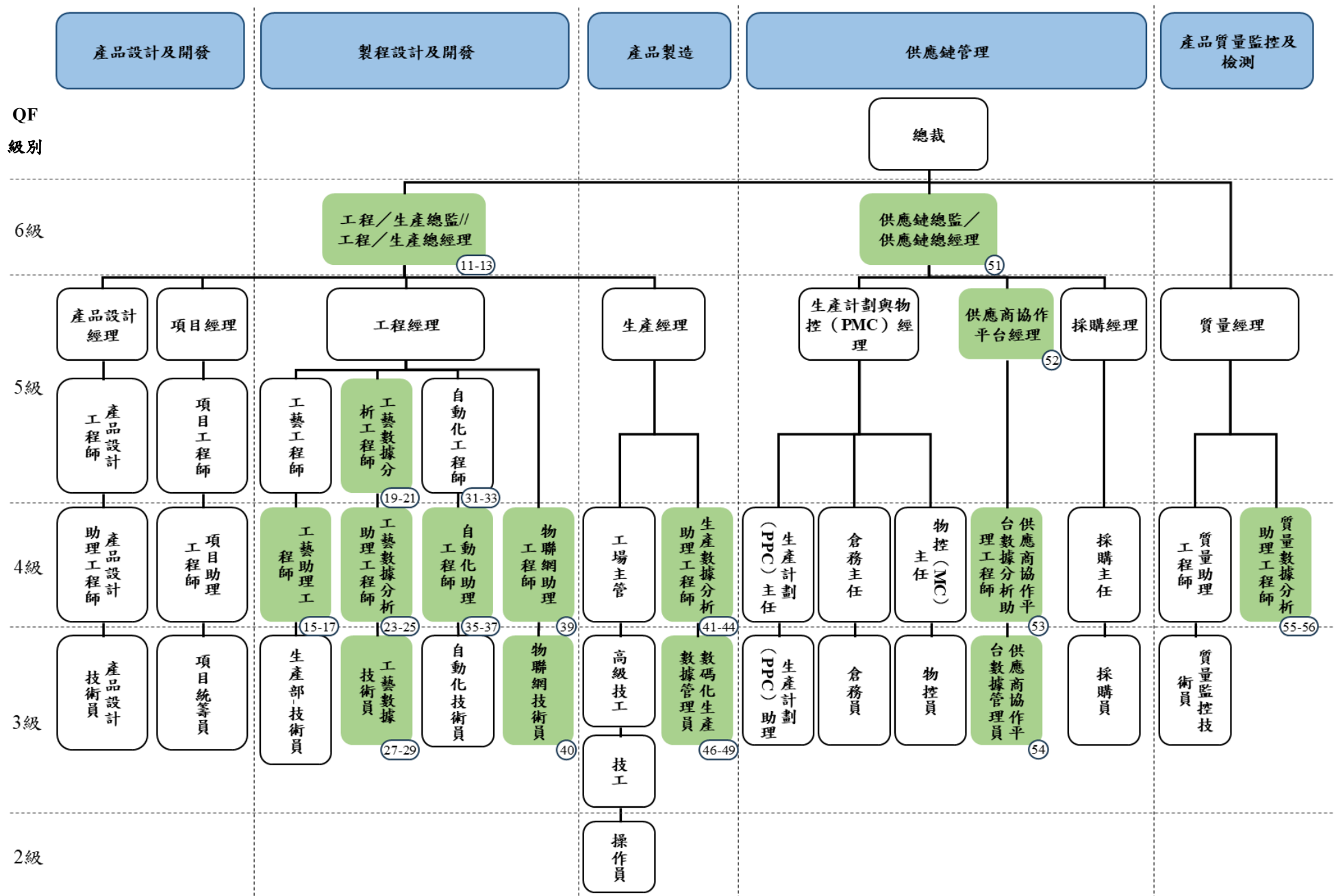


製造科技業（金屬及塑膠）「職業資歷階梯」（續）

備註

1. 各職能範疇頂層崗位可根據個別企業別之文化及習慣被稱為「總監」或「總經理」。

2. 各企業可根據各自之規模安排員工擔任結合上述崗位職能之綜合或多功能崗位元，並按需要重新命名。例如委任一人同時兼任「行政經理」及「人事經理」，並稱其崗位為「行政及人事經理」。

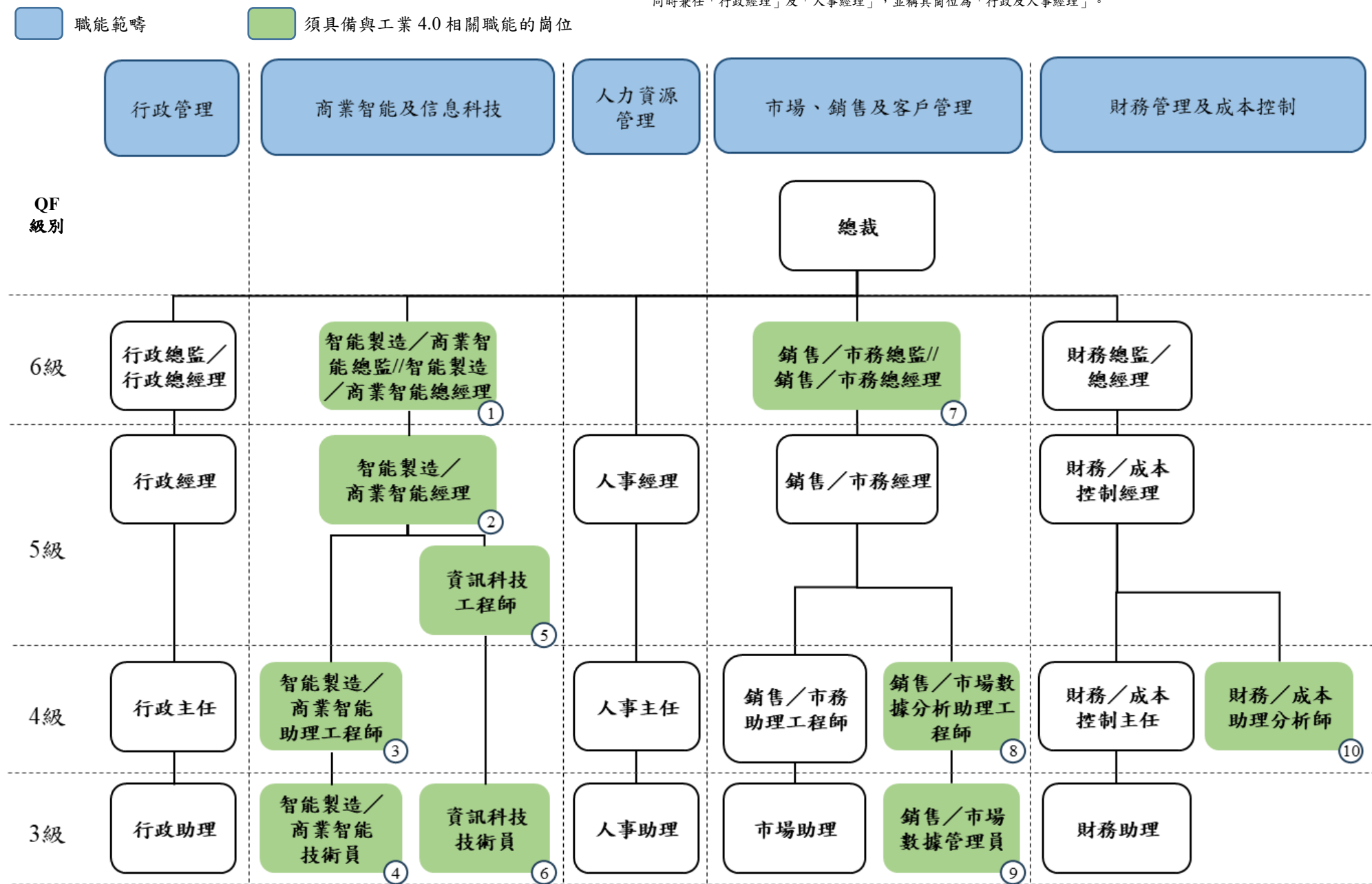


製造科技業（模具）「職業資歷階梯」

備註

1. 各職能範疇頂層崗位可根據個別企業別之文化及習慣被稱為「總監」或「總經理」。

2. 各企業可根據各自之規模安排員工擔任結合上述崗位職能之綜合或多功能崗位元，並按需要重新命名。例如委任一人同時兼任「行政經理」及「人事經理」，並稱其崗位為「行政及人事經理」。



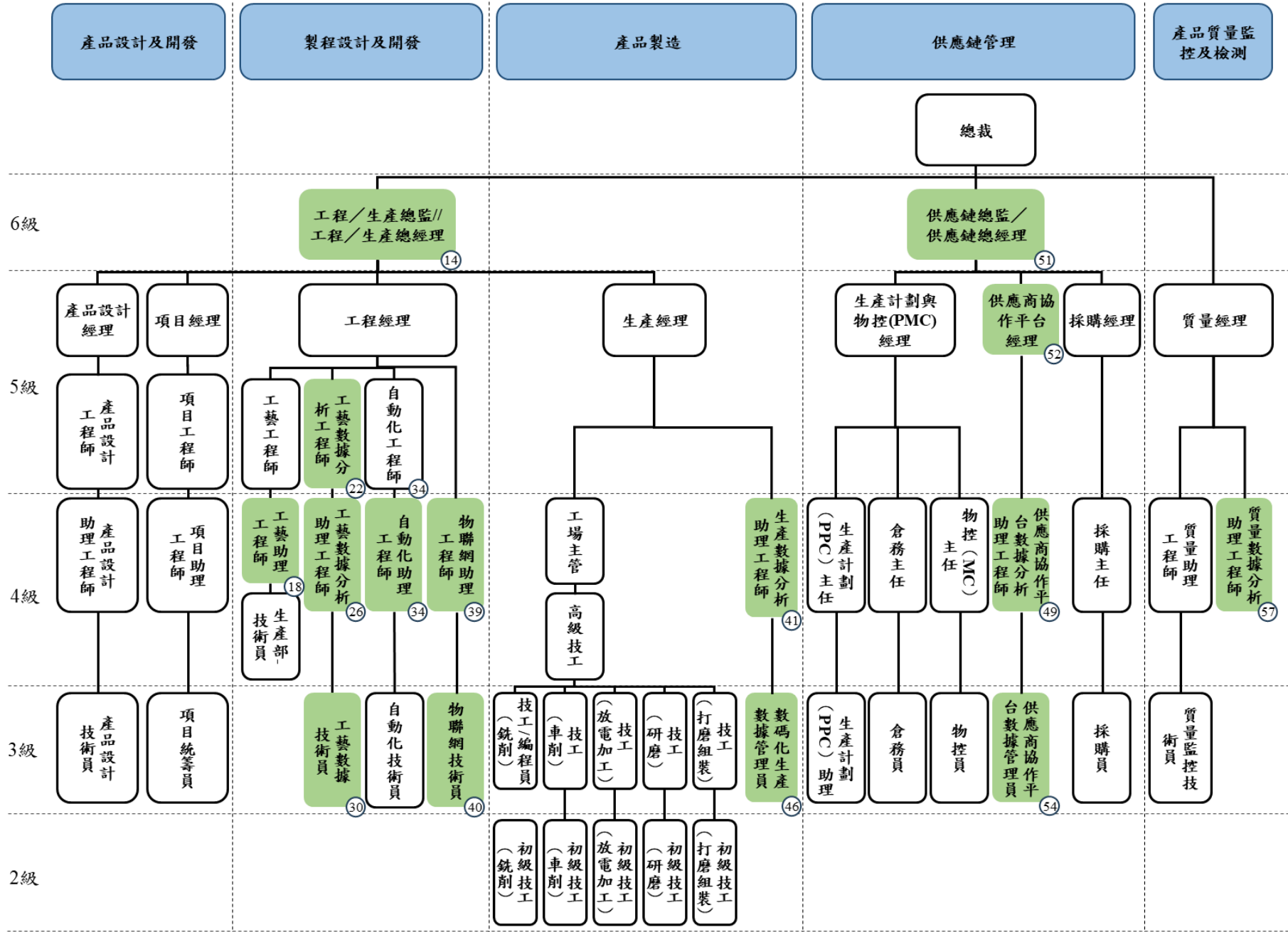
備註

1. 各職能範疇頂層崗位可根據個別企業別之文化及習慣被稱為「總監」或「總經理」。

2. 各企業可根據各自之規模安排員工擔任結合上述崗位職能之綜合或多功能崗位元，並按需要重新命名。例如委任一人同時兼任「行政經理」及「人事經理」，並稱其崗位為「行政及人事經理」。

製造科技業（模具）「職業資歷階梯」（續）

QF
級別



各崗位及所需能力單元一覽表

門類

模具、金屬及塑膠業

職能範疇

行政管理

崗位

QF
級別

6 級

行政總監／
行政總經理

5 級

行政經理

4 級

行政主任

3 級

行政助理

職能範疇	行政管理				
工作崗位	行政總監／行政總經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	根據企業的最新發展情況，制訂一系列具前瞻性的企業發展及行政策略				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（23 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	審視運作及競爭環境，制訂企業發展策略	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，擬定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106597L6 審視中外市場文化狀況及競爭環境，擬定市場拓展策略及目標市場	6	6
		分析營運環境及數據，制訂企業管理策略及進行風險管理	106607L7 建立及維護企業管理制度，全面掌握行業發展及趨勢，未來發展所需及達至長遠業務成功與進步	7	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	制訂環保及社會責任策略與推廣相關意識文化，持續提升企業形象	106544L5 建立及持續改善企業形象，對客戶及大眾樹立優良印象，拓展市場及提升產品附加值與檔次	5	3
			106545L5 制訂企業社會責任策略，提升優良合規管治水平，塑造關心社會的企業形象	5	3
			106546L5 制訂企業環保政策，使其符合營運地區、香港乃至國際性標準要求，提升企業環保形象	5	3
			106559L5 推動企業的環保意識及文化，致使環保成為企業文化，為環境及社會可持續發展肩負責任	5	3
			106563L5 制訂並執行企業社會責任計劃，持續監察改善企業社會責任，提升企業形象	5	3
		分析管理數據及資訊，監察及優化日常營運，並建立創新機制與推廣創新文化	106549L5 建立及推廣創新文化，擬定企業創新領域、團隊路向及策略	5	3
			106550L5 管理企業日常營運，適當結合人、機、物，提升企業營運效益	5	4

	建議最少職能範疇相關經驗 10 年 建議包括最少擔當行政經理或相等職務經驗 5 年
--	---

職能範疇	行政管理				
工作崗位	行政經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按企業所制訂之營運及行政策略，管理企業日常營運，以及制訂相關之計劃及政策				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（27 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂環保及社會責任策略與推廣相關意識文化，持續提升企業形象	106544L5 建立及持續改善企業形象，對客戶及大眾樹立優良印象，拓展市場及提升產品附加價值與檔次	5	3
			106545L5 制訂企業社會責任策略，提升優良合規管治水平，塑造關心社會的企業形象	5	3
			106546L5 制訂企業環保政策，使其符合營運地區、香港乃至國際性標準要求，提升企業環保形象	5	3
			106559L5 推動企業的環保意識及文化，致使環保成為企業文化，為環境及社會可持續發展肩負責任	5	3
			106563L5 制訂並執行企業社會責任計劃，持續監察改善企業社會責任，提升企業形象	5	3
		分析管理數據及資訊，監察及優化日常營運，並建立創新機制與推廣創新文化	106549L5 建立及推廣創新文化，擬定企業創新領域、團隊路向及策略	5	3
			106550L5 管理企業日常營運，適當結合人、機、物，提升企業營運效益	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	執行工作地點職安健及風險管理，並提供一般營運法律支援與資訊途徑建議	106452L4 為企業提供香港及中國內地的一般法律支援及相關諮詢途徑，確保企業運作合乎兩地法規，並保障企業權益	4	3
			106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
		建立及維護工具與設備管理系統，並分析設備與工具維修數據	106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當行政主任或相等職務經驗 2 年

職能範疇	行政管理				
工作崗位	行政主任（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	執行所制訂之計劃及政策，安排及進行各種有關營運及行政的工作，並提出改善建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（18 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	執行工作地點職安健及風險管理，並提供一般營運法律支援與資訊途徑建議	106452L4 為企業提供香港及中國內地的一般法律支援及相關諮詢途徑，確保企業運作合乎兩地法規，並保障企業權益	4	3
			106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
		建立及維護工具與設備管理系統，並分析設備與工具維修數據	106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	支援職安健及環保措施之執行及監察，並收集相關表現數據與資訊	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
			106382L3 進行一般人事工作，根據營運當地法例及企業規章，協助維護企業及員工的權益	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 6 年				
建議包括最少擔當行政助理或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	行政管理				
工作崗位	行政助理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按上級的要求執行日常的行政工作及協調，包括應用職安健及環保的法例及措施等				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（9 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核 心 能 力	支援職安健及環保措施之執行及監察， 並收集相關表現數據與資訊	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
			106382L3 進行一般人事工作，根據營運當地法例及企業規章，協助維護企業及員工的權益	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼 化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類 模具、金屬及塑膠業

職能範疇 商業智能及信息科技

崗位

QF
級別

6 級

智能製造／商業智能總監／
智能製造／商業智能總經理

5 級

智能製造／商業智能經
理

4 級

智能製造／商業智能助理工程
師

資訊科技工程師

3 級

智能製造／商業智能技術
員

資訊科技技術員

職能範疇	商業智能及訊息科技				
工作崗位	智能製造／商業智能總監//智能製造／商業智能總經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	策劃企業推行數碼轉型及工業 4.0 的策略，提升企業商業智能（BI）及整體營運效益，並規劃企業整體信息科技發展，應用及管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（28 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	推動嶄新並具原創性的數碼轉型策略，以支持企業的發展。根據企業資源及需求，作出橫向及縱向整合，並主導內部及外部整合，制訂前瞻性的工業 4.0 策略	111558L6 制訂企業「工業 4.0」發展方針，推動內外整合，規劃及完善執行創新數碼化商業模式	6	6
			111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	將企業數據轉換成知識，輔助企業領導做出數據驅動的決策	111553L5 執行「工業 4.0」延伸產品生命週期管理，由產品設計、製造、完成、客戶使用至廢棄整個過程監察製品之狀況，最終優化生命週期及使用體驗	5	6
			111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
		設計數據分析的方法及技術，幫助企業更好地利用數據，提高決策質量。審視數據的可靠性及可用性，提供優化方案	111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5	6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當智能製造／商業智能經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	商業智能及訊息科技				
工作崗位	智能製造／商業智能經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	分析企業應用「工業 4.0」提升運作之領域，規劃及管理數據收集、分析及管理方法，並根據分析結果向企業領導層提出改善之建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（40 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		將企業數據轉換成知識，輔助企業領導做出數據驅動的決策	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			111553L5 執行「工業 4.0」延伸產品生命週期管理，由產品設計、製造、完成、客戶使用至廢棄整個過程監察製品之狀況，最終優化生命週期及使用體驗	5	6
			111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
		設計數據分析的方法及技術，幫助企業更好地利用數據，提高決策質量。審視數據的可靠性及可用性，提供優化方案	111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5	6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	制訂數碼儀錶板，實現數據可視化的效果。建立及維護資訊科技系統，有效收集生產及整合、供應鏈、工藝流程、人力資源、市場等訊息，並有效管理各項知識	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106547L5 建立及維護企業資源規劃（ERP）系統，收集及分析企業材料、半成品及成品資源數據，進行監察、調動及優化	5	6
			106551L5 管理網絡保安，確保數據及資訊安全，網絡營運暢順及不被入侵	5	4

		106557L5 建立及維護人力資源資訊系統及知識管理系統，有效記錄、分析，維護企業人力資源及各員工智力資本	5	4
		106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
		建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當智能製造／商業智能助理工程師或相等職務經驗 4 年；或資訊科技工程師或相等職務經驗 2 年		

職能範疇	商業智能及訊息科技				
工作崗位	智能製造／商業智能助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	使用商業智能（BI）系統進行企業各營運範疇的工藝數據挖掘，包括市場、製程、生產、供應鏈、成本、品質等，從而進行行業營運分析。使用商業智能，分析現有營運流程，從而提升運作效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	開發及維護企業用於商業智能匯報、分析及模型建立的數據基礎設施	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
		制訂數碼儀表板，實現數據可視化的效果	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
		收集及整合企業內部用於決策的相關數據，進行分析	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	操作智能製造／商業智能平台，協助制訂數碼儀表板，實現數據可視化的效果，優化運作	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
		監察各個環節數據是否正確運行，並維護數據採集及管理系統	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當智能製造／商業智能技術員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	商業智能及訊息科技					
工作崗位	智能製造／商業智能技術員（模具、金屬及塑膠業）					
工作描述	操作智能製造／商業智能（BI）平台進行系統管理，確保平台的市場、製程、生產、成本、供應鏈、品質及其他數據收集及輸入正確					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（20 學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元			
			編號	級別	學分	
	核心能力	操作智能製造／商業智能平台，協助制訂數碼儀表板，實現數據可視化的效果，優化運作	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5	
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6	
			監察各個環節數據是否正確運行，並維護數據採集及管理系統	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
				111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年						

職能範疇	商業智能及訊息科技				
工作崗位	資訊科技工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	建立及維護整個企業的資訊系統，推動數碼運作，建立企業整體營運數據庫，協助進行決策				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（28 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	建立及維護資訊科技系統，有效收集生產及整合、供應鏈、工藝流程、人力資源、市場等訊息，並有效管理各項知識	106547L5 建立及維護企業資源規劃（ERP）系統，收集及分析企業材料、半成品及成品資源數據，進行監察、調動及優化	5	6
			106551L5 管理網絡保安，確保數據及資訊安全，網絡營運暢順及不被入侵	5	4
			106557L5 建立及維護人力資源資訊系統及知識管理系統，有效記錄、分析，維護企業人力資源及各員工智力資本	5	4
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
		儲存及提供企業全方位各範疇營運數據，協助進行決策	111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	監察及維護電腦系統正常運作	106455L4 維護電腦系統，確保企業營運順暢，並防止系統被入侵	4	4
		裝置、維護網絡安全系統及監察系統使用更新情況，以免系統被入侵，保障安全	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當資訊科技技術員或相等職務經驗 4 年

職能範疇	商業智能及訊息科技				
工作崗位	資訊科技技術員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	支援企業各環節資訊系統及電腦維護和運作網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（13 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	監察及維護電腦系統正常運作	106455L4 維護電腦系統，確保企業營運順暢，並防止系統被入侵	4	4
		裝置、維護網絡安全系統及監察系統使用更新情況，以免系統被入侵，保障安全	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類

模具、金屬及塑膠業

職能範疇

人力資源管理

崗位

QF
級別

5 級

人事經理

4 級

人事主任

3 級

人事助理

職能範疇	人力資源管理				
工作崗位	人事經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	根據國家地區的法律法規及企業的最新發展情況，制訂一系列的人力資源及發展策略				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（21 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂企業智力資本及人力資源管理策略及薪酬與福利制度	106598L6 制訂智力資本發展策略，根據企業目標，發展及培訓需求之人才及技能	6	4
			106552L5 制訂人力資源管理策略，規劃招聘、薪酬、培訓、獎賞制度，配合企業發展，建構人力資本	5	4
			106555L5 建立及維護員工薪酬基準和福利制度，緊貼人力市場變化，並配合企業經濟環境及發展策略，保留及吸納人才	5	4
		建立及維護員工績效管理系統，進行分析，並提出改善與培訓策略	106554L5 建立及維護員工績效評估系統，客觀多方位公平評審員工表現，作為升遷、獎懲及推動個人發展依據	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	建立及維護人力資源資訊系統及知識管理系統	106557L5 建立及維護人力資源資訊系統及知識管理系統，有效記錄、分析，維護企業人力資源及各員工智力資本	5	4
		招募與甄選員工及訂定與執行員工紀律管理策略	106553L5 制訂及維護員工紀律及管理規章，配合企業運作所需並符合運作地之法例要求	5	4
			106456L4 招募及甄選員工，根據企業營運及發展需要，從各渠道尋覓及篩選合適人選，填補職位空缺	4	4
			106457L4 處理一般勞資糾紛，保障雙方權益，並促使勞資雙方保持良好合作關係，確保企業運作暢順	4	4
		制訂、記錄及維護各崗位員工技能檔案及設定與執行培訓計劃	106543L5 制訂及維護各崗位的技能檔案，提供參考資料，協助僱員升遷、調動及獎勵工作	5	4
			106556L5 規劃、組織及安排培訓，配合市場與營運環境變化，提升企業智力資本及人力資源	5	4
建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當人事主任或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	人力資源管理				
工作崗位	人事主任（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	根據企業之人力資源及發展策略，管理技能檔案及規章，並透過培訓提升員工之能力。同時負責招募及甄選員工，處理一般勞資糾紛				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	招募與甄選員工及訂定與執行員工紀律管理策略	106553L5 制訂及維護員工紀律及管理規章，配合企業運作所需並符合運作地之法例要求	5	4
			106456L4 招募及甄選員工，根據企業營運及發展需要，從各渠道尋覓及篩選合適人選，填補職位空缺	4	4
			106457L4 處理一般勞資糾紛，保障雙方權益，並促使勞資雙方保持良好合作關係，確保企業運作暢順	4	4
		制訂、記錄及維護各崗位員工技能檔案及設定與執行培訓計劃	106543L5 制訂及維護各崗位的技能檔案，提供參考資料，協助僱員升遷、調動及獎勵工作	5	4
			106556L5 規劃、組織及安排培訓，配合市場與營運環境變化，提升企業智力資本及人力資源	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	協助進行一般人事工作，包括招聘員工，安排各級職員進行各項培訓及推行績效考核。同時，以實體及／或電子檔案形式記錄及維護各級員工人事檔案，及協助支援處理勞資問題等	106382L3 進行一般人事工作，根據營運當地法例及企業規章，協助維護企業及員工的權益	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當人事助理或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	人力資源管理				
工作崗位	人事助理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	進行一般人事工作，包括協助招聘、培訓、績效考核、人事檔案管理、勞資問題等				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（6學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核 心 能 力	協助進行一般人事工作，包括招聘員工，安排各級職員進行各項培訓及推行績效考核。同時，以實體及／或電子檔案形式記錄及維護各級員工人事檔案，及協助支援處理勞資問題等	106382L3 進行一般人事工作，根據營運當地法例及企業規章，協助維護企業及員工的權益	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年				

門類 模具、金屬及塑膠業

職能範疇 市場、銷售及客戶管理

崗位

QF
級別

6 級

銷售／市務總監／
銷售／市務總經理

5 級

銷售／市務經理

4 級

銷售／市務
助理工程師

銷售／市場數據分析
助理工程師

3 級

市場助理

銷售／市場數據
管理員

職能範疇	市場、銷售及客戶管理				
工作崗位	銷售／市務總監//銷售／市務總經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	前瞻企業未來發展，策劃市場拓展，銷售及品牌策略，並管理各項策略之執行及成果，壯大企業市場及提升產品增值能力				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（26 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	訂定「工業 4.0」在市場、銷售及客戶管理之應用領域，並使用「工業 4.0」概念進行產品生命週期管理	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111553L5 執行「工業 4.0」延伸產品生命週期管理，由產品設計、製造、完成、客戶使用至廢棄整個過程監察製品之狀況，最終優化生命週期及使用體驗	5	6
		制訂市場開拓銷售及客戶管理策略,建立品牌,前瞻未來發展及監理各策略之執行與完善	106597L6 審視中外市場文化狀況及競爭環境，擬定市場招展策略及目標市場	6	6
			106598L6 制訂智力資本發展策略，根據企業目標，發展及培訓需求之人才及技能	6	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	制訂市場拓展、品牌產品銷售及顧客關係管理策略	106564L5 制訂市場拓展策略，提升企業及產品知名度，並開拓新市場	5	3
			106566L5 制訂企業品牌策略，建立品牌及優化品牌與企業形象	5	3
			106567L5 制訂產品銷售策略，迎合市場發展，設定合適的推廣計劃及品牌方案	5	3
			106568L5 制訂顧客關係管理策略，維持現有客戶與吸納及發展新客戶	5	3
		分析數據與資訊,制訂市場拓展、調查、資訊管理及客戶關係管理計劃與系統	106464L4 制訂市場拓展計劃，配合企業發展開拓市場	4	3
			106463L4 制訂目標市場調查計劃，有效進行調查與分析，成功管理及監察市場	4	3
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106569L5 建立及維護顧客關係管理系統，實時監察與顧客之關係，並及時作出改變，配合顧客要求	5	3
	建議最少職能範疇相關經驗 10 年				
建議包括最少擔當銷售／市務經理或相等職務經驗 5 年					

職能範疇	市場、銷售及客戶管理			
工作崗位	銷售／市務經理（模具、金屬及塑膠業）			
工作描述	根據目標市場的環境及企業的最新發展情況，制訂一系列的市場及銷售策略			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（29 學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
		制訂市場拓展、品牌產品銷售及顧客關係管理策略	106564L5 制訂市場拓展策略，提升企業及產品知名度，並開拓新市場	5 3
			106566L5 制訂企業品牌策略，建立品牌及優化品牌與企業形象	5 3
			106567L5 制訂產品銷售策略，迎合市場發展，設定合適的推廣計劃及品牌方案	5 3
			106568L5 制訂顧客關係管理策略，維持現有客戶與吸納及發展新客戶	5 3
		分析數據與資訊，制訂市場拓展、調查、資訊管理及客戶關係管理計劃與系統	106464L4 制訂市場拓展計劃，配合企業發展開拓市場	4 3
			106463L4 制訂目標市場調查計劃，有效進行調查與分析，成功管理及監察市場	4 3
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5 3
			106569L5 建立及維護顧客關係管理系統，實時監察與顧客之關係，並及時作出改變，配合顧客要求	5 3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4 5
	附加能力	進行市場研究、拓展計劃及客戶關係管理	106462L4 進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	4 3
			106465L4 執行市場拓展計劃，分析成效並提供建議，協助完成市場拓展目標	4 3
			106466L4 進行客戶關係管理，有效處理投訴及問題，與客戶維持長期良好關係，了解新需求，增進業務	4 3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3 3
		進行客戶及內部溝通，協調外部要求及內部規限，並滿足環保要求，分析內外數據及資訊，拓展銷售及市務	106487L4	4 3

		理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）		
		106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3
		106383L4 應用有關產品的環保標準和法規，評估企業／供應商應對環保要求的能力	4	3
	分析外部及內部的數據(包括行業研究報告、客戶關係管理系統(CRM)等)，為企業獲得實用的情報;分析及管理採集之市場資訊及數據，運用數據分析方法，跟進各種銷售指標（包括銷售額、銷售量等），對銷售數據做出精準的判斷	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效	4	3
		111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	3	3
		111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	3
		建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當銷售／市務助理工程師、銷售／市場數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年		

職能範疇	市場、銷售及客戶管理				
工作崗位	銷售／市務助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	制訂及執行各種市場計劃，進行市場研究，並進行客戶關係管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（26 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行市場研究、拓展計劃及客戶關係管理	106462L4 進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	4	3
			106465L4 執行市場拓展計劃，分析成效並提供建議，協助完成市場拓展目標	4	3
			106466L4 進行客戶關係管理，有效處理投訴及問題，與客戶維持長期良好關係，了解新需求，增進業務	4	3
		進行客戶及內部溝通，協調外部要求及內部規限，並滿足環保要求，分析內外數據及資訊，拓展銷售及市務	106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
			106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3
			106383L4 應用有關產品的環保標準和法規，評估企業／供應商應對環保要求的能力	4	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	接待、維繫及拓展客戶，並收集數據，進行目標市場調查	106371L2 執行目標市場調查計劃，提供數據及資料協助開拓相關市場	2	3
			106386L3 拓展及維繫客戶，鞏固業務	3	4
			106366L1 接待客戶，連繫合適員工應對客戶需求	1	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當市場助理或相等職務經驗 2 年

職能範疇	市場、銷售及客戶管理				
工作崗位	市場助理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	執行目標市場調查計劃，收集有用及準確的市場資訊，並進行拓展及維繫客戶				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（13 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	接待、維繫及拓展客戶，並收集數據，進行目標市場調查	106371L2 執行目標市場調查計劃，提供數據及資料協助開拓相關市場	2	3
			106386L3 拓展及維繫客戶，鞏固業務	3	4
			106366L1 接待客戶，連繫合適員工應對客戶需求	1	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	市場、銷售及客戶管理				
工作崗位	銷售／市場數據分析助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	訂定需採集之市場數據及採集的管道與方法，並分析各項市場數據，提供量化資訊，協助企業訂定市場及銷售策略				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（26 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		協助企業及時掌握市場趨勢，發現銷售過程中的問題，提供建議，調整銷售策略	106462L4 進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	4	3
			106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	4	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3
		分析外部及內部的數據(包括行業研究報告、客戶關係管理系統(CRM)等)，為企業獲得實用的情報;分析及管理採集之市場資訊及數據，運用數據分析方法，跟進各種銷售指標（包括銷售額、銷售量等），對銷售數據做出精準的判斷	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	4	3
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	3	3
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	收集足夠的市場及銷售數據與訊息，為企業提供市場變化資訊	106462L4 進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	4	3
			106371L2 執行目標市場調查計劃，提供數據及資料協助開拓相關市場	2	3
		對不同數據源的市場、銷售及客戶數據進行清洗、整合、轉換，把有用的數據	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6

		導入至數據庫；根據制訂的銷售指標，製作各種報表	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當銷售／市場數據管理員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	市場、銷售及客戶管理				
工作崗位	銷售／市場數據管理員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	收集目標市場數據，整合後導入數據庫，並製作方便參考及分析的報表				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（20 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	收集足夠的市場及銷售數據與訊息，為 企業提供市場變化資訊	106462L4 進行市場研究，並分析與預測市場趨勢及編製報告	4	3
			106371L2 執行目標市場調查計劃，提供數據及資料協助開拓相關市場	2	3
		對不同數據源的市場、銷售及客戶數據 進行清洗、整合、轉換，把有用的數據 導入至數據庫；根據制訂的銷售指標， 製作各種報表	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統 安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼 化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類

模具、金屬及塑膠業

職能範疇

財務管理及成本控制

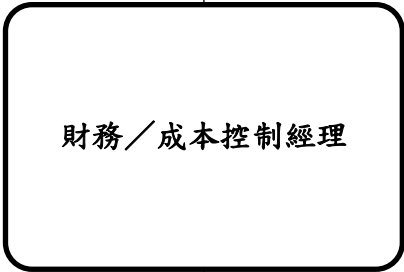
崗位

QF
級別

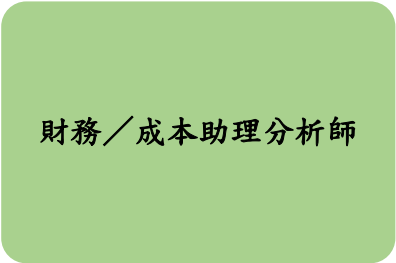
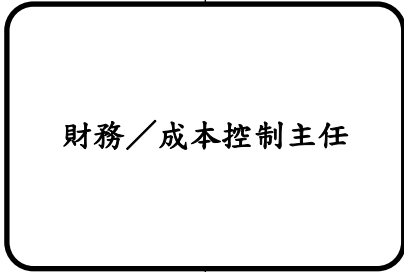
6 級



5 級



4 級



3 級



職能範疇	財務管理和成本控制				
工作崗位	財務總監／總經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	根據市場的環境及企業的最新發展情況，整合資源，制訂一系列具前瞻性的財務策略				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（17 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂企業財政、融資與資源發展策略及方案	106606L7 制訂財政及資源發展方針和策略，前瞻地作出合適資源投放，使業務能拓展或持續維持，達至財務優化	7	4
			106599L6 制訂財務管理目標、方案及策略，配合資源發展方針，進行財務分析及策略調整	6	4
			106600L6 制訂企業融資計劃及股權策略，分析當中的風險及管理方案，向最高管理層提出融資及股權建議	6	4
		策劃企業財務及成本數據化管理	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行財務管理及撰寫財務與審計報告	106595L5 進行財務管理，達成企業所制訂的財務管理目標、方案及策略	5	4
			106596L5 撰寫製造業各類財務及審計報告，協助企業擬定及修訂財務策略	5	4
建議最少職能範疇相關經驗 10 年					
建議包括最少擔當財務／成本控制經理或相等職務經驗 5 年					

職能範疇	財務管理和成本控制				
工作崗位	財務／成本控制經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按企業所制訂之財務策略，進行財務管理，撰寫企業之財務及審計報告				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（13 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行財務管理及撰寫財務與審計報告	106595L5 進行財務管理，達成企業所制訂的財務管理目標、方案及策略	5	4
			106596L5 撰寫製造業各類財務及審計報告，協助企業擬定及修訂財務策略	5	4
		導入及應用數據化方法，進行成本管理	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行財務匯集，訂定收付款策略及處理各項稅務	106453L4 作出稅務及關稅建議，使企業在稅務上合規運作，同時合法地降低稅負	4	3
			106540L4 進行財務會計工作，觀察融資環境，提供資訊及建議給管理層優化財務運作與策略	4	4
			106542L4 制訂及維護各種收付款形式的處理程序，保障企業現金流穩妥及財政健康，同時達至收付款平衡與及時	4	4
		進行成本會計及導入數據化方案分析各項成本	106541L4 進行成本會計工作並管理成本偏差，精準及時監控企業營運各項成本	4	4
		應用數據分析方法，探究企業成本結構，尋索浪費焦點，進行改善，並維護成本與財務數據保安	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
建議最少職能範疇相關經驗 7 年					
建議包括最少擔當財務／成本控制主任、財務／成本助理分析師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	財務管理和成本控制				
工作崗位	財務／成本控制主任（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	收集企業內有用及準確的財務數據，進行各種會計及財務工作，並作出稅務及關稅建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（20 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行財務匯集，訂定收付款策略及處理各項稅務	106453L4 作出稅務及關稅建議，使企業在稅務上合規運作，同時合法地降低稅負	4	3
			106540L4 進行財務會計工作，觀察融資環境，提供資訊及建議給管理層優化財務運作與策略	4	4
			106542L4 制訂及維護各種收付款形式的處理程序，保障企業現金流穩妥及財政健康，同時達至收付款平衡與及時	4	4
		進行成本會計及導入數據化方案分析各項成本	106541L4 進行成本會計工作並管理成本偏差，精準及時監控企業營運各項成本	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	執行收付款及簿記，認知「工業 4.0」及進行財務數據化管理	106451L3 進行收付款安排及運用複式簿記進行記錄，確保按時進行收付款與及時更新記錄	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當財務助理或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	財務管理和成本控制				
工作崗位	財務助理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按領導的要求執行日常的財務工作及協調，並進行收付款安排及運用複式簿記進行記錄				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（7學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	執行收付款及簿記，認知「工業 4.0」及進行財務數據化管理	106451L3 進行收付款安排及運用複式簿記進行記錄，確保按時進行收付款與及時更新記錄	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
			建議最少職能範疇相關經驗 5 年		

職能範疇	財務管理和成本控制				
工作崗位	財務／成本助理分析師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	收集數據，並根據數據分析企業成本結構，尋索浪費焦點，供各部門參考，進行改善，降低成本。同時，基於數據分析結果，提出調整企業財務策略的建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	協助進行財務及成本管理，降低成本優化財務管理	106541L4 進行成本會計工作並管理成本偏差，精準及時監控企業營運各項成本	4	4
			106453L4 作出稅務及關稅建議，使企業在稅務上合規運作，同時合法地降低稅負	4	3
		應用數據分析方法，探究企業成本結構，尋索浪費焦點，進行改善，並維護成本與財務數據保安	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					

門類 金屬壓鑄、鑄造及擠壓業

職能範疇 產品設計及開發

崗位

QF
級別
6 級

工程／生產總監／
工程／生產總經理

產品設計經理

項目經理

5 級

產品設計工程師

項目工程師

4 級

產品設計助理工程師

項目助理工程師

3 級

產品設計技術員

項目統籌員

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	策劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6	5
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工廠環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6

附加能力		111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
		106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
		106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
	建立產品設計及開發系統，使產品個別零件能並行開發，並持續提升產品開發效益			
制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理				
進行工廠管理，監察及督導生產設備以改善產品品質，管理工作地點風險以改善工廠環境，並將風險數據化				

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計經理、項目經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	1. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，管理產品設計部門，並持續提升產品設計水準與效率 2. 帶領下屬，優化及完善產品設計，並管理相關知識				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
			106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
			106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		建立產品設計及開發系統，使產品個別零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	產品材料篩選及外觀與功能設計	106476L4 掌握常用金屬材料、複合材料及其他新材料的種類、特性及應用範疇，為產品選擇合適的材料	4	3
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		產品概念創造及設計改動要求管理	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6

建議最少職能範疇相關經驗 8 年
建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	1. 根據客戶要求，配合生產、裝拆及表面裝潢所需，對壓鑄、鑄造及擠壓件進行設計，並帶領工程師及技術員設計金屬產品及製造快速原型與樣辦 2. 熟練電腦輔助工程分析（CAE）、電腦模擬產品功能測試軟件，優化產品設計				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	產品材料篩選及外觀與功能設計	106476L4 掌握常用金屬材料、複合材料及其他新材料的種類、特性及應用範疇，為產品選擇合適的材料	4	3
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		管理產品設計改動及持續分析及優化設計	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行產品工程設計及把設計數據化	106473L4 設計與製造金屬產品快速模具，滿足小批量多品種金屬產品快速開發及生產要求	4	3
			106475L4 製作完整清晰的金屬壓鑄及鑄造件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面裝潢）容易理解並配合加工	4	4
		進行產品概念、外觀與功能設計	106480L4 編制產品手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶要求	4	3
			106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計助理工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	進行各種金屬產品設計，並制訂產品手冊 熟練各種電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）的操作，進行電腦繪圖、設計及模擬				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行產品工程設計及把設計數據化	106473L4 設計與製造金屬產品快速模具，滿足小批量多品種金屬產品快速開發及生產要求	4	3
			106475L4 製作完整清晰的金屬壓鑄及鑄造件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面裝潢）容易理解並配合加工	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		進行產品概念、外觀與功能設計	106480L4 編制產品手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶要求	4	3
			106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4
			106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
	附加能力	進行產品與零部件幾何及工業設計，並記錄與處理設計數據	106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	3	4
			106387L3 進行金屬產品二維及三維模擬與逆向工程，提供電腦模型，執行產品設計修改與產品及模具製造編程	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		製作產品樣辦	106388L3 進行金屬產品樣辦表面處理及熱處理，提供符合物理、功能及表面質量要求的金屬樣辦，供客戶及內部參考	3	3
			106392L3	3	4

		運用快速原型技術製造樣辦，迅速提供樣辦與客戶及內部相討產品設計外觀及製造可行性		
		106393L3 根據測試要求安排樣辦測試，協助確保產品未進行批量生產前能符合所需功能要求，並在有需要時作為參考修改設計	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計技術員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計技術員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	按要求繪畫圖紙，並進行二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（23 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行產品與零部件幾何及工業設計，並記錄與處理設計數據	106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	3	4
			106387L3 進行金屬產品二維及三維模擬與逆向工程，提供電腦模型，執行產品設計修改與產品及模具製造編程	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
			製作產品樣辦	106392L3 運用快速原型技術製造樣辦，迅速提供樣辦與客戶及內部相討產品設計外觀及製造可行性	3
		106393L3 根據測試要求安排樣辦測試，協助確保產品未進行批量生產前能符合所需功能要求，並在有需要時作為參考修改設計		3	3
		106388L3 進行金屬產品樣辦表面處理及熱處理，提供符合物理，功能及表面質量要求的金屬樣辦，供客戶及內部參考		3	3
		建議最少職能範疇相關經驗 5 年			

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	制訂項目管理策略，並管理項目團隊、項目風險、開發及製造成本				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	籌組具備所需各種知識的產品開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 8 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓項目工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	籌組產品開發項目團隊，並估算及控制產品開發及製造成本				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（11 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	籌組具備所需各種知識的產品開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
		估算及控制產品開發及製造成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓項目助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目助理工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	掌握項目的整體進度，並能統籌樣辦製造				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
		估算及控制產品開發及製造成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	整理及跟進項目進度收集相關資料，並進行實時數據記錄	106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		認識模具、金屬產品及塑膠產品製程，並與客戶及內部進行溝通	106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓項目統籌員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目統籌員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	負責整理項目進度資料，協助制訂產品開發項目時間表				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		整理及跟進項目進度收集相關資料，進行實時數據並記錄	106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
			106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3
認識模具、金屬產品及塑膠產品製程，並與客戶及內部進行溝通					
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類

金屬衝壓及鈑金業

職能範疇

產品設計及開發

崗位

QF
級別

6 級

工程／生產總監
//
工程／生產總經理

5 級

產品設計經理

項目經理

產品設計工程師

項目工程師

4 級

產品設計助理工程師

項目助理工程師

3 級

產品設計技術員

項目統籌員

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	策劃金屬衝壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬衝壓產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（65 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃金屬衝壓及鈑金產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工廠環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6

		111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金產品設計經理、項目經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計經理（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	1. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，管理產品設計部門，並持續提升產品設計水準與效率 2. 帶領下屬，優化及完善產品設計，並管理相關知識				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
			106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
			106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		建立產品設計及開發系統，使產品各零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	產品材料篩選及外觀與功能設計	106474L4 製作完整清晰的金屬衝壓件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面裝潢）容易理解並配合加工	4	3
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		管理產品設計改動及持續分析優化設計	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6

建議最少職能範疇相關經驗 8 年
建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金產品設計工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計工程師（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	1. 根據客戶要求，配合生產、裝拆及表面裝潢所需，對衝壓件進行設計，並帶領工程師及技術員設計金屬產品及製造快速原型與樣辦 2. 熟練電腦輔助工程分析（CAE）、電腦模擬產品功能測試軟件，優化產品設計				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	產品材料篩選及外觀與功能設計	106476L4 掌握常用金屬材料、複合材料及其他新材料的種類、特性及應用範疇，為產品選擇合適的材料	4	3
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		管理產品設計改動及持續分析優化設計	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行產品工程設計及把設計數據化	106474L4 製作完整清晰的金屬衝壓件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面裝潢）容易理解並配合加工	4	4
		進行產品概念外觀與功能設計	106480L4 編制產品手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶要求	4	3
			106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金產品設計助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計助理工程師（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	1. 進行各種金屬產品設計，並制訂產品手冊 2. 熟練各種電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）的操作，進行電腦繪圖、設計及模擬				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行產品工程設計及把設計數據化	106474L4 製作完整清晰的金屬衝壓件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面裝潢）容易理解並配合加工	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		進行產品概念外觀與功能設計	106480L4 編制產品手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶要求	4	3
			106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4
			106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
	附加能力	進行產品與零部件幾何及公差設計，並記錄與處理設計數據	106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	3	4
			106387L3 進行金屬產品二維及三維模擬與逆向工程，提供電腦模型，執行產品設計修改與產品及模具製造編程	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		製作產品樣辦	106388L3 進行金屬產品樣辦表面處理及熱處理，提供符合物理、功能及表面質量要求的金屬樣辦，供客戶及內部參考	3	4
			106392L3 運用快速原型技術製造樣辦，迅速提供樣辦與客戶及內部相討產品設計外觀及製造可行性	3	3

			106393L3 根據測試要求安排樣辦測試，協助確保產品未進行批量生產前能符合所需功能要求，並在有需要時作為參考修改設計	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金產品設計技術員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計技術員（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	按要求繪畫圖紙，並進行二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（23 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行產品與零部件幾何及公差設計，並記錄與處理設計數據	106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	3	4
			106387L3 進行金屬產品二維及三維模擬與逆向工程，提供電腦模型，執行產品設計修改與產品及模具製造編程	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		製作產品樣辦	106392L3 運用快速原型技術製造樣辦，迅速提供樣辦與客戶及內部相討產品設計外觀及製造可行性	3	4
			106393L3 根據測試要求安排樣辦測試，協助確保產品未進行批量生產前能符合所需功能要求，並在有需要時作為參考修改設計	3	3
			106388L3 進行金屬產品樣辦表面處理及熱處理，提供符合物理，功能及表面質量要求的金屬樣辦，供客戶及內部參考	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 5 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目經理（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	制訂項目管理策略，並管理項目團隊、項目風險、開發及製造成本				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第五級（12 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附 加 能 力	籌組具備所需各種知識的產品開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 8 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金項目工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目工程師（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	籌組產品開發項目團隊，並估算及控制產品開發及製造成本				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（11 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	籌組具備所需各種知識的產品開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
		估算及控制產品開發及製造成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4	4
建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金項目助理工程師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目助理工程師（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	掌握項目的整體進度，並能統籌樣辦製造				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
			估算及控制產品開發及製造成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4
	附加能力	整理及跟進項目進度收集相關資料，並進行實時數據化記錄	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
			106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		認識模具、金屬產品及塑膠產品製程，並與客戶及內部進行溝通	106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金項目統籌員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目統籌員（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	負責整理項目進度資料，協助制訂產品開發項目時間表				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	整理及跟進項目進度收集相關資料，並進行實時數據化記錄	106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		認識模具、金屬產品及塑膠產品製程，並與客戶及內部進行溝通	106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類

塑膠業

職能範疇

產品設計及開發

崗位

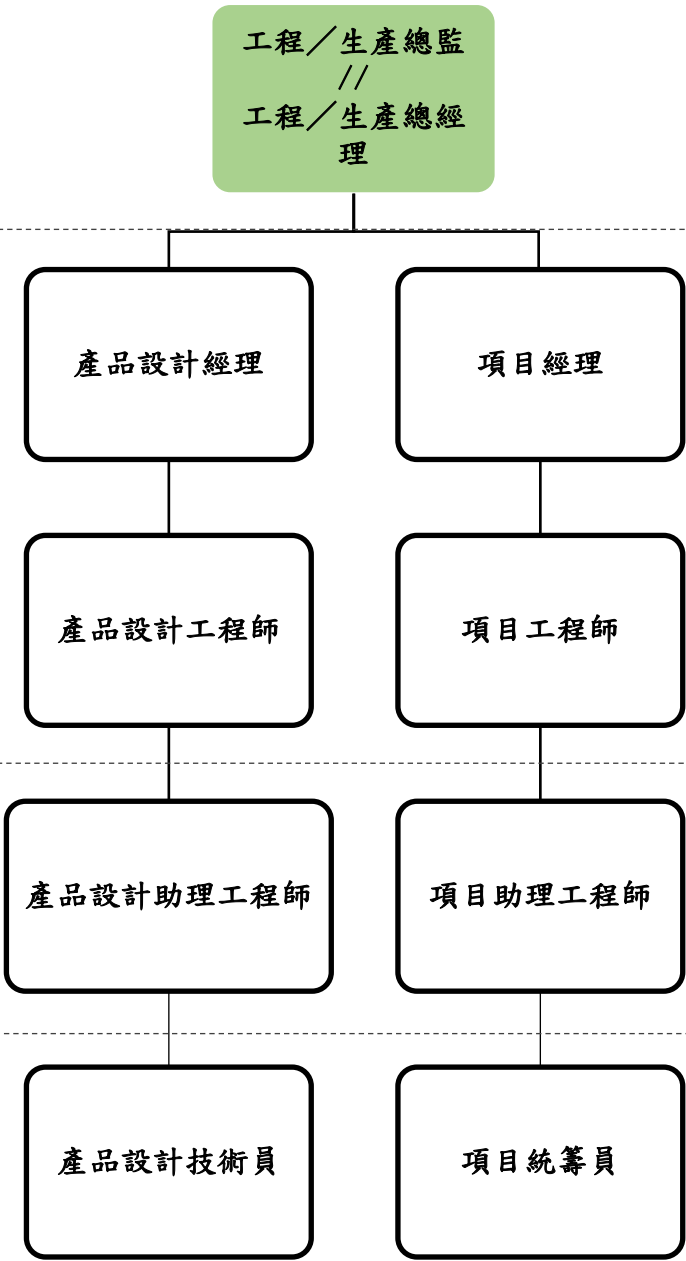
QF
級別

6 級

5 級

4 級

3 級



職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（塑膠業）				
工作描述	策劃塑膠產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升塑膠產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第六級（64 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇	核 心 能 力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃塑膠產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5	5
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
			111551L4	4	5

			導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析		
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6	
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源規限開發產品	5	3	
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3	
	建立產品設計及開發系統，使產品各零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4	
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3	
	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時檢查及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5	
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4	
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3	
建議最少職能範疇相關經驗 10 年 建議包括最少擔當塑膠產品設計經理、項目經理或相等職務經驗 5 年					

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計經理（塑膠業）				
工作描述	1. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，管理產品設計部門，並持續提升產品設計水準與效率 2. 帶領下屬，優化及完善產品設計，並管理相關知識				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
			106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
			106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		建立產品設計及開發系統，使產品各零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	產品材料篩選及外觀與功能設計	106479L4 掌握傳統塑膠材料、複合材料及其他新材料的種類、特性及應用範疇，為產品選擇合適的材料	4	3
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		管理產品設計改動及持續分析及優化設計	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6

建議最少職能範疇相關經驗 8 年
建議包括最少擔當塑膠產品設計工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計工程師（塑膠業）				
工作描述	1. 根據客戶要求，配合生產、裝拆及表面裝潢所需，對塑膠產品進行設計，並帶領工程師及技術員設計金屬產品及製造快速原型與樣辦 2. 熟練電腦輔助工程分析、電腦模擬產品功能測試軟件，優化產品設計				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	產品材料篩選及外觀與功能設計	106479L4 掌握傳統塑膠材料、複合材料及其他新材料的種類、特性及應用範疇，為產品選擇合適的材料	4	3
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		管理產品設計改動及持續分析及優化設計	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行產品工程設計及把設計數據化	106477L4 設計與製造塑膠產品快速模具，以滿足客戶對產品的不同要求	4	4
			106478L4 製作完整清晰的塑膠件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面處理）容易理解並配合加工	4	4
		進行產品概念、外觀與功能設計	106480L4 編制產品手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶要求	4	3
			106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當塑膠產品設計助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計助理工程師（塑膠業）				
工作描述	進行各種塑膠產品設計，並制訂產品手冊 熟練各種電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）的操作，進行電腦繪圖、設計及模擬				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第四級（22 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元編號		
			編號	級別	學分
	核心 能力	進行產品工程設計及把設計數據化	106477L4 設計與製造塑膠產品快速模具，以滿足客戶對產品的不同要求	4	4
			106478L4 製作完整清晰的塑膠件圖紙，令其他部門（模具設計、生產、裝拆及表面處理）容易理解並配合加工	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		進行產品概念、外觀與功能設計	106480L4 編制產品手冊，並確保內容及資料準確無誤，以滿足客戶要求	4	3
			106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4
			106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
	核心 能力	進行產品與零部件幾何及公差設計，並記錄與處理設計數據	106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	3	4
			106389L3 進行塑膠產品三維模型及逆向工程，提供電腦三維模型，以便執行產品設計及修改與產品及模具製造編程	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		製作產品樣辦	106392L3 運用快速原型技術製造樣辦，迅速提供樣辦與客戶及內部相討產品設計外觀及製造可行性	3	4

		106393L3	根據測試要求安排樣辦測試，協助確保產品未進行批量生產前能符合所需功能要求，並在有需要時作為參考修改設計	3	3
		106372L2			
		進行塑膠產品樣辦表面處理，改善樣辦表面質量		2	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					
建議包括最少擔當塑膠產品設計技術員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	產品設計技術員（塑膠業）				
工作描述	按要求繪畫圖紙，並進行二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		進行產品與零部件幾何及公差設計，並記錄與處理設計數據	106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	3	4
			106389L3 進行塑膠產品三維模型及逆向工程，提供電腦三維模型，以便執行產品設計及修改與產品及模具製造編程	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		製作產品樣辦	106392L3 運用快速原型技術製造樣辦，迅速提供樣辦與客戶及內部相討產品設計外觀及製造可行性	3	4
			106393L3 根據測試要求安排樣辦測試，協助確保產品未進行批量生產前能符合所需功能要求，並在有需要時作為參考修改設計	3	3
			106372L2 進行塑膠產品樣辦表面處理，改善樣辦表面質量	2	3
			建議最少職能範疇相關經驗 5 年		

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目經理（塑膠業）				
工作描述	制訂項目管理策略，並管理項目團隊、項目風險、開發及製造成本				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	籌組具備所需各種知識的產品開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 8 年
建議包括最少擔當塑膠項目工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目工程師（塑膠業）				
工作描述	籌組產品開發項目團隊，並估算及控制產品開發及製造成本				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（11 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	籌組具備所需各種知識的產品開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
		估算及控制產品開發及製造成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當塑膠項目助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目助理工程師（塑膠業）				
工作描述	掌握項目的整體進度，並能統籌樣辦製造				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
		估算及控制產品開發及製造成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	整理及跟進項目進度收集相關資料，並進行實時數據化記錄	106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		認識模具、金屬產品及塑膠產品製程，並與客戶及內部進行溝通	106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當塑膠項目統籌員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發					
工作崗位	項目統籌員（塑膠業）					
工作描述	負責整理項目進度資料，協助制訂產品開發項目時間表					
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（15 學分）					
主要職務、能力 單元及職能範疇	核 心 能 力	主要職務	能力單元			
			編號	級別	學分	
		整理及跟進項目進度收集相關資料，並 進行實時數據化記錄	106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3	
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼 化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3	
			認識模具、金屬產品及塑膠產品製程， 並與客戶及內部進行溝通	106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及 製程之溝通（適用於模具業）	4	3
				106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有 關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
				106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有 關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年						

門類

模具業

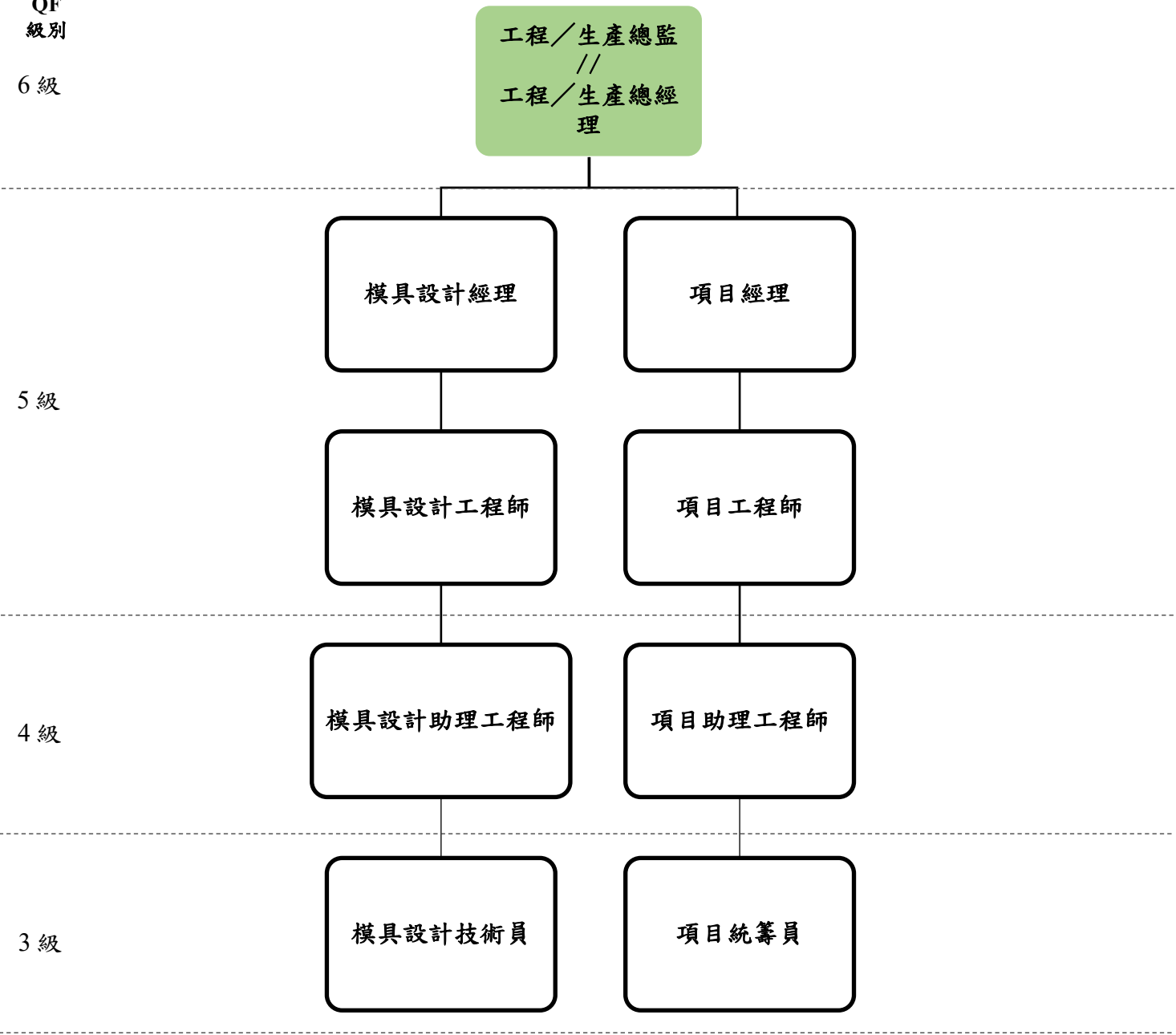
職能範疇

產品設計及開發

崗位

QF
級別

6 級



職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（模具業）				
工作描述	策劃模具設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升模具功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第六級（64 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇	核 心 能 力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃模具產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	6	6
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6

		111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當模具設計經理、項目經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	模具設計經理（模具業）				
工作描述	1. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，管理模具設計部門，並持續提升模具及產品設計水準與效率 2. 帶領下屬，透過模具設計的優化，完善產品設計，並管理相關知識				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
			106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
			106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		建立產品設計及開發系統，使產品個別零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	模具材料篩選及外觀與功能設計	106570L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型模具的組合及結構設計（適用於注塑模廠或部門）	5	6
			106572L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂鈹金衝壓模具組合及結構設計（適用於衝壓模廠或部門）	5	4
			106573L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂壓鑄及鑄造模具組合及結構設計（適用於壓鑄及鑄造模廠或部門）	5	4
			106467L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型以外的塑膠成型模具的組合及結構設計	4	4

			106470L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂其他衝壓模具組合及結構設計（適用於衝壓模廠或部門）	4	4
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		管理產品設計改動及持續分析及優化設計	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
建議最少職能範疇相關經驗 8 年 建議包括最少擔當模具設計工程師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	模具設計工程師（模具業）				
工作描述	1. 根據客戶要求，進行模具組合設計及結構設計，並帶領工程師及技術員進行功能設計 2. 熟練電腦輔助工程分析（CAE）、電腦模擬產品功能測試軟件，優化模具及產品設計				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（44 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	模具材料篩選及外觀與功能設計	106570L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型模具的組合及結構設計（適用於注塑模廠或部門）	5	6
			106572L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂鈹金衝壓模具組合及結構設計（適用於衝壓模廠或部門）	5	4
			106573L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂壓鑄及鑄造模具組合及結構設計（適用於壓鑄及鑄造模廠或部門）	5	4
			106467L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型以外的塑膠成型模具的組合及結構設計	4	4
			106470L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂其他衝壓模具組合及結構設計（適用於衝壓模廠或部門）	4	4
			106481L4 篩選電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）軟件，以配合企業的實際應用需要	4	3
		進行產品加工電腦輔助工程分析及模擬	106576L5 進行電腦模擬產品功能測試，改善產品工程及功能設計，縮短產品工程開發時間及提升製造可行性	5	4
			106577L5 對加工過程及模具設計進行電腦輔助工程分析（CAE），改善模具設計，致使提升製程效益，減少產品缺陷	5	4
		管理產品設計改動及持續分析及優化設計	106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5

附加能力	進行模具工程設計及把設計數據化	106571L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型模具的功能設計（適用於注塑模廠或部門）	5	6
		106468L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂鈹金衝壓單頭及複合模具的功能設計（適用於衝壓模廠或部門）	4	4
		106469L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂連續及傳遞式鈹金衝壓模具的功能設計（適用於衝壓模廠或部門）	4	4
		106471L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂壓鑄及鑄造模具的功能設計	4	4
	進行模具概念、外觀與功能設計	106472L4 制訂模具手冊，提升模具綜合管理水平	4	3
		106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當模具設計助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	模具設計助理工程師（模具業）				
工作描述	1. 進行各種模具功能設計，並制訂模具手冊 2. 熟練各種電腦輔助設計／製造（CAD／CAM）的操作，進行電腦繪圖、設計及模擬				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（36 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行模具工程設計及把設計數據化	106571L5 整合客戶要求及相關國際標準，制訂注塑成型模具的功能設計（適用於注塑模廠或部門）	5	6
			106468L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂鈹金衝壓單頭及複合模具的功能設計（適用於衝壓模廠或部門）	4	4
			106469L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂連續及傳遞式鈹金衝壓模具的功能設計（適用於衝壓模廠或部門）	4	4
			106471L4 整合客戶要求及相關國際標準，制訂壓鑄及鑄造模具的功能設計	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		進行模具概念、外觀與功能設計	106472L4 制訂模具手冊，提升模具綜合管理水平	4	3
			106482L4 操作電腦輔助工業設計（CAID）系統，進行產品外觀模擬及數據分析	4	4
			106485L5 創建產品概念及管理設計改動，以確保工程設計合乎最新的要求	5	6
	附加能力	進行模具及零部件幾何及公差設計，並記錄與處理設計數據	106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通	3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當模具設計技術員或相等職務經驗 2 年
--	--

職能範疇	產品設計及開發					
工作崗位	模具設計技術員（模具業）					
工作描述	按要求繪畫圖紙，並進行二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（10 學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務 進行模具及零部件幾何及公差設計，並記錄與處理設計數據	能力單元			
			編號		級別	學分
			106390L3 進行產品繪圖與訂定幾何尺寸及公差，以便進行內部及客戶有關產品、模具與零部件的幾何尺寸及公差之溝通		3	3
			106391L3 進行細緻二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計，提供電腦曲面及實體模型，執行複雜形狀產品設計修改與產品及模具製造編程		3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識		3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年						

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目經理（模具業）				
工作描述	制訂項目管理策略，並管理項目團隊、項目風險、開發及製造成本				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	籌組具備所需各種知識的模具開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 8 年

建議包括最少擔當模具項目工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目工程師（模具業）				
工作描述	籌組產品開發項目團隊，並估算及控制產品開發及製造成本				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（11 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	籌組具備所需各種知識的模具開發項目團隊，為項目進行綜合管理及推動項目管理數據化	106579L5 籌組產品開發項目團隊，結合內部及外部合適人、機、物資源，有效迅速進行項目	5	3
			106578L5 進行產品開發項目綜合管理，監察及優化項目進度、風險、範疇、成本以及工程改動	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
		估算及控制產品開發及控制成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當模具項目助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發				
工作崗位	項目助理工程師（模具業）				
工作描述	掌握項目的整體進度，並能統籌樣辦製造				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂產品開發項目里程碑及控制項目執行時間	106484L4 制訂產品開發項目時間表並控制項目進度，確保研發項目在可控資源及時間內完成	4	3
			106483L4 統籌產品樣辦製造過程，提高企業製辦質量及效益	4	3
		估算及控制產品開發及控制成本，並收集與分析成本數據	106486L4 估算及控制產品開發及製造成本，提供可靠資訊設定合理並具競爭力之報價，並確保項目利潤	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	整理及跟進項目進度收集相關資料，並進行實時數據化記錄	106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		認識模具、金屬產品及塑膠產品製程，並與客戶及進行內部溝通	106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及製程之溝通（適用於模具業）	4	3
			106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
			106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當模具項目統籌員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品設計及開發					
工作崗位	項目統籌員（模具業）					
工作描述	負責整理項目進度資料，協助制訂產品開發項目時間表					
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（15 學分）					
主要職務、能力 單元及職能範疇	核 心 能 力	主要職務	能力單元			
			編號	級別	學分	
		整理及跟進項目進度收集相關資料，並 進行實時數據化記錄	106394L3 整理項目進度及相關資料，以確保向上級匯報的資料準確無誤	3	3	
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼 化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3	
			認識模具、金屬產品及塑膠產品製程， 並與客戶及進行內部溝通	106487L4 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識模具製程，以便進行內部及客戶有關模具及 製程之溝通（適用於模具業）	4	3
				106491L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識金屬產品製程，以便有效進行內部及客戶有 關金屬產品及製程之溝通（適用於金屬業）	3	3
				106493L3 理解實體及電子圖紙的各項要求，認識塑膠產品製程，以便有效進行內部及客戶有 關塑膠產品及製程之溝通（適用於塑膠業）	3	3
				建議最少職能範疇相關經驗 5 年		

門類 金屬壓鑄、鑄造及擠壓業

職能範疇 製程設計及開發

崗位

QF
級別

6 級

工程／生產總監
//
工程／生產總經理

工程經理

5 級

工藝工程師

工藝數據分析
工程師

自動化工程師

4 級

工藝助理工程師

工藝數據分析
助理工程師

自動化助理
工程師

物聯網助理
工程師

3 級

生產部-技術員

工藝數據技術員

自動化技術員

物聯網技術員

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	策劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6	5
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6

			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6	
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3	
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3	
		106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4	
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3	
	進行工廠管理，監察及督導生產設備以改善產品品質，管理工作地點風險以改善工廠環境，並將風險數據化	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5	
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4	
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3	
建議最少職能範疇相關經驗 10 年 建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓工程經理或相等職務經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工程經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	對金屬產品的製造流程及自動化系統作出規劃，並管理及持續改善金屬產品製程設計知識				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（16 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	引導及規劃推行自動化及智能化，並設定系統提升製程效益	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
		管理及持續改善製程設計知識，並推行知識數據化	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	優化工序與生產佈置，提升製程效益及進行實時工藝與製程數據分析	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
		推行金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6	5
			106584L5 設計及計劃金屬擠壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5	4
			111564L5 開發及制訂金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5	6
		訂定金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
		把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6

		用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓工藝工程師、工藝數據分析工程師、自動化工程師或相等職務經驗 2 年；或物聯網助理工程師或相等職務經驗 4 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	瞭解及規劃金屬產品製造的各種流程				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（20 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設計及計劃各種形式製造之鑄造產品之製程	106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6	5
			106584L5 設計及計劃擠壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5	4
		優化工序與生產佈置，提升製程效益及進行實時工藝與製程數據分析	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	設計分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製程	106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
		優化製程參數及解決問題	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題（適用於金屬擠壓廠或部門）	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓工藝助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝助理工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	分析及改善金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製造流程，選擇合適材料製造產品，優化製程參數，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設計分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製程	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
		優化製程參數及解決問題	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4	4
			106519L3 調校設備，進行金屬擠壓及解決生產問題	3	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品表面處理，並實時採集製造數據	106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	4	3
			106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓生產部-技術員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	生產部-技術員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工，以及各種二次加工，協助測試及記錄各製程之效益及成效，並能對上級提出製程之調控及改善建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元編號		
				級別	學分
	核心能力	調教設備，進行金屬壓鑄、鑄造及擠壓並解決生產問題，並實時採集製造數據	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題（適用於金屬擠壓廠或部門）	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品二次加工及表面處理與質改	106419L3 對金屬壓鑄及鑄造部件進行二次加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3
			106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	3
			106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年				
	建議包括最少擔當金屬高級技工或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據分析工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	整合金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（42 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	推行金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6	5
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106584L5 設計及計劃金屬擠壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5	4
			111564L5 開發及制訂金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5	6
		訂定金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		附加能力	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	3	3

		分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製品工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工工藝標準及知識	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
--	--	---	---	---	---

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓工藝數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據分析助理工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製程之參數，根據數據提供改善金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製程之建議，並協同產品與製程數據，縮短產品開發週期及優化製程效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（29 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	整合金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	111564L5 開發及制訂金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5	6
			106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	3	3
		分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製品工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工工藝標準及知識	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111560L3 操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察壓鑄、鑄造及擠壓產品工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
		監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓工藝數據技術員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據技術員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	收集金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之數據真確及監察系統網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111560L3 操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察壓鑄、鑄造及擠壓產品工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	開發及篩選適用於金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工自動化的設備，並規劃精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（30 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃、改善及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106490L5 開發及制訂壓鑄、鑄造及擠壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	4	3
	附加能力	建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓自動化助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化助理工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	根據金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品製造流程，選擇合適機器製造產品，開發自動化系統，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（28 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		設定金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品的自動化加工及檢測製程與維護計劃	106490L5 開發及制訂壓鑄、鑄造及擠壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
	附加能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓自動化技術員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化技術員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	安裝、改良、調試及維護企業內各種製造機械及周邊設備				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（10 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	建立製程中各機械、儀器、電腦及環境監察互聯互通之系統，並把數據整合至各設計、製程及產品生命週期軟件管理與分析系統				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（43 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4

附加能力	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
		111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年				
建議包括最少擔當物聯網技術員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網技術員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	安裝、監察及維護聯通各設計及生產機械、儀器、環境審視設施之物聯網器件及系統，並確保製程網絡安全				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（18 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類

金屬衝壓及鈑金業

職能範疇

製程設計及開發

崗位

QF
級別

6 級

工程／生產總監
//
工程／生產總經理

工程經理

5 級

工藝工程師

工藝數據分析
工程師

自動化工程師

4 級

工藝助理工程師

工藝數據分析
助理工程師

自動化助理
工程師

物聯網助理
工程師

3 級

生產部-技術員

工藝數據技術員

自動化技術員

物聯網技術員

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	策劃金屬衝壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬衝壓產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃金屬衝壓及鈑金產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工廠環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6

			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6	
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3	
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3	
		106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4	
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3	
	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	4	4	
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	5	3	
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	5	

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金工程經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	製程設計及開發			
工作崗位	工程經理（金屬衝壓及鈹金業）			
工作描述	對金屬產品的製造流程及自動化系統作出規劃，並管理及持續改善金屬產品製程設計知識			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（16 學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
	核心能力	規劃及設定自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6 5
		管理及持續改善製程設計知識	106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5 6
		導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4 5
	附加能力	設計及計劃各種形式製造之衝壓及鈹金產品之製造	106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5 6
			106489L5 設定鈹、管、線件的中小批量靈活製造的方法及製程，並篩選合適加工設備，掌握各項加工參數，以提升鈹、管、線件中小批量生產質素	5 4
		推行金屬衝壓產品加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	111565L5 開發及制訂金屬衝壓及鈹金產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5 6
		訂定金屬衝壓產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6 5
			111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5 6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4 6
		規劃、改善及維護金屬衝壓及鈹金加工自動化系統	106488L5 開發及制訂衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5 4

			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
		篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	4	3
		把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4

	建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金工藝工程師、工藝數據分析工程師、自動化工程師或相等職務經驗 2 年；或物聯網助理工程師或相等職務經驗 4 年
--	--

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝工程師（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	瞭解及規劃金屬衝壓及鈑金產品製造的各種流程				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（21 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		設計及計劃各種形式製造之衝壓及鈑金產品之製造	106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5	6
			106489L5 設定鈑、管、線件的中小批量靈活製造的方法及製程，並篩選合適加工設備，掌握各項加工參數，以提升鈑、管、線件中小批量生產質素	5	4
			優化工序與生產佈置，提升製程效益及進行實施工藝與製程數據分析	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5
	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4		5	
	附加能力	設計分析金屬衝壓及鈑金產品製程	106516L4 進行鈑金非傳統及特殊加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106517L4 進行新鈑金、合金材料衝壓加工，掌握各項加工參數，提升新鈑金、合金衝壓質量，解決生產問題	4	3
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
		優化製程參數及解決問題	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金工藝助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝助理工程師（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	分析及改善金屬衝壓及鈹金產品製造流程，選擇合適材料製造產品，優化製程參數，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（30 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		設計分析金屬衝壓及鈹金產品製程	106489L5 設定鈹、管、線件的中小批量靈活製造的方法及製程，並篩選合適加工設備，掌握各項加工參數，以提升鈹、管、線件中小批量生產質素	5	4
			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			106516L4 進行鈹金非傳統及特殊加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106517L4 進行新鈹金、合金材料衝壓加工，掌握各項加工參數，提升新鈹金、合金衝壓質量，解決生產問題	4	3
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		優化製程參數及解決問題	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3
	附加能力	進行金屬衝壓及鈹金產品二次加工及表面處理與質改	106416L3 對金屬管件及線材進行成型，以滿足產品應用要求	3	3
			106417L3 對鈹金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3	3
			106418L3 對金屬衝壓及鈹金件進行二次加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	3
			106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3

	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金生產部-技術員或相等職務經驗 2 年
--	---

職能範疇	製程設計及開發						
工作崗位	生產部-技術員（金屬衝壓及鈹金業）						
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行金屬衝壓加工，以及各種二次加工，協助測試及記錄各製程之效益及成效，並能對上級提出製程之調控及改善建議						
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（33 學分）						
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元				
			編號	級別	學分		
	核心能力	調校設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，並實時採集製造數據	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3		
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3		
		進行金屬衝壓及鈹金產品二次加工及表面處理與質改	106416L3 對金屬管件及線材進行成型，以滿足產品應用要求	3	3		
			106417L3 對鈹金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3	3		
			106516L4 進行鈹金非傳統及特殊加工，以滿足產品應用要求	4	3		
			106517L4 進行新鈹金、合金材料衝壓加工，掌握各項加工參數，提升新鈹金、合金衝壓質量，解決生產問題	4	3		
			106418L3 對金屬衝壓及鈹金件進行二次加工，以滿足產品應用要求	3	3		
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3		
			106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	3		
			106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3		
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3		
			附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
			建議最少職能範疇相關經驗 5 年				
			建議包括最少擔當金屬高級技工或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	製程設計及開發			
工作崗位	工藝數據分析工程師（金屬衝壓及鈹金業）			
工作描述	整合金屬衝壓產品之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（39 學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
	核心能力	推行金屬衝壓產品加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6 5
			106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5 6
			111565L5 開發及制訂金屬衝壓及鈹金產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5 6
		訂定金屬衝壓產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6 5
			111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5 6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4 6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4 5
	附加能力	整合金屬衝壓及鈹金加工工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3 3
		分析金屬衝壓及鈹金加工工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的金屬衝壓及鈹金加工工藝標準及知識	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4 5

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金工藝數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據分析助理工程師（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	分析金屬衝壓產品製程之參數，根據數據提供改善金屬衝壓產品製程之建議，並協同產品與製程數據，縮短產品開發週期及優化製程效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	整合金屬衝壓及鈹金加工工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	111565L5 開發及制訂金屬衝壓及鈹金產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5	6
			106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3
		分析金屬衝壓及鈹金加工工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的金屬衝壓及鈹金加工工藝標準及知識	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析金屬衝壓及鈹金加工製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111561L3 操作及維護金屬衝壓及鈹金產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監控金屬衝壓產品工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
		監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金工藝數據技術員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據技術員（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	收集金屬衝壓加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之數據真確及監察系統網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析金屬衝壓及鈹金加工製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111561L3 操作及維護金屬衝壓及鈹金產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監控金屬衝壓產品工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化工程師（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	開發及篩選適用於金屬衝壓及鈹金加工自動化的設備，並規劃精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（30 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃、改善及維護金屬衝壓及鈹金加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106488L5 開發及制訂衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	4	3
	附加能力	建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金自動化助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化助理工程師（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	根據金屬衝壓及鈹金產品製造流程，選擇合適機器製造產品，開發自動化系統，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（28 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設定金屬衝壓及鈹金產品的自動化加工及檢測製程與維護計劃	106488L5 開發及制訂衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
	附加能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金自動化技術員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化技術員（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	安裝、改良、調試及維護企業內各種製造機械及周邊設備				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（10 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	建立製程中各機械、儀器、電腦及環境監察互聯互通之系統，並把數據整合至各設計、製程及產品生命週期軟件管理與分析系統				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（43 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4

	附加能力	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
			建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當物聯網技術員或相等職務經驗 2 年		

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網技術員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	安裝、監察及維護聯通各設計及生產機械、儀器、環境審視設施之物聯網器件及系統，並確保製程網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（18 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類 塑膠業

職能範疇 製程設計及開發

崗位

QF
級別

6 級

工程／生產總監
//
工程／生產總經理

工程經理

5 級

工藝工程師

工藝數據分析
工程師

自動化工程師

4 級

工藝助理工程師

工藝數據分析
助理工程師

自動化助理
工程師

物聯網助理
工程師

3 級

生產部-技術員

工藝數據技術員

自動化技術員

物聯網技術員

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（塑膠業）				
工作描述	策劃塑膠產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升塑膠產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第六級（64 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇	核 心 能 力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃塑膠產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5	5
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
			111551L4	4	5

			導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析		
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5	進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
		106574L5	進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源規限開發產品	5	3
		106581L5	進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
	建立產品設計及開發系統，使產品各零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5	應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5	進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時檢查及降低生產風險	106458L5	執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
		106460L4	監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		106562L5	執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當塑膠工程經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工程經理（塑膠業）				
工作描述	對塑膠產品的製造流程及自動化系統作出規劃，並管理及持續改善塑膠產品製程設計知識				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（16 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	引導及規劃推行自動化及智能化，並設定系統提升製程效益	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
		管理及持續改善製程設計知識，並推行知識數據化	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	推行塑膠產品加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5	5
			111566L5 開發及制訂塑膠產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及	5	6
		訂定塑膠產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
		規劃、改善及維護塑膠加工自動化系統	106492L5 開發及制訂塑膠產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6

		篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	4	3
		把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
		建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當塑膠工藝工程師、工藝數據分析工程師、自動化工程師或相等職務經驗 2 年；或物聯網助理工程師或相等職務經驗 4 年			

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝工程師（塑膠業）				
工作描述	瞭解及規劃塑膠產品製造的各種流程				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（16 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設計及計劃各種形式製造之塑膠產品之製造	106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5	5
		優化工序與生產佈置，提升製程效益及進行實時工藝與製程數據分析	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	設計分析塑膠產品製程	106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4	4
			106524L4 規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	4	6
			106526L4 挑選並進行新型塑料及複合材料成型加工，以滿足產品應用要求	4	4
			106428L3 對塑膠產品進行其他塑件成型加工，以滿足產品應用要求	3	4
			106430L3 對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3	3
		優化製程參數及解決問題	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
建議最少職能範疇相關經驗 7 年					
建議包括最少擔當塑膠工藝助理工程師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝助理工程師（塑膠業）				
工作描述	分析及改善塑膠產品製造流程，選擇合適材料製造產品，優化製程參數，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（44 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		設計分析塑膠產品製程	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4	4
			106524L4 規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	4	6
			106526L4 挑選並進行新型塑料及複合材料成型加工，以滿足產品應用要求	4	4
			106428L3 對塑膠產品進行其他塑件成型加工，以滿足產品應用要求	3	4
			106430L3 對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3	3
		優化製程參數及解決問題	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	設定注塑參數，進行注塑及缺陷分析，並實時採集製造數據	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行塑膠產品加工及表面處理	106525L4 進行塑料改性，並制訂合適製備方案，以滿足各方面要求	4	6
			106429L3 對塑料進行著色，正確控制塑料色澤，以配合客戶要求	3	4
			106431L3 對塑膠產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	4

			106432L3 對塑膠產品進行電漿表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106433L3 對塑膠產品進行化學式表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106434L3 對塑膠產品進行真空離子電鍍表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106435L3 對塑膠產品進行塗層，以滿足產品應用要求	3	4
			106436L3 對塑膠模具進行模內裝飾，以滿足產品應用要求	3	4
			106437L3 對塑膠產品進行表面印刷，以滿足產品應用要求	3	4
			建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當塑膠生產部-技術員或相等職務經驗 2 年		

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	生產部-技術員（塑膠業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行先進塑膠成型加工，以及各種新型塑膠及複合材料成型加工，協助測試及記錄各製程之效益及成效，並能對上級提出製程之調控及改善建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（74 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		設定注塑參數，進行注塑及缺陷分析，並實時採集製造數據	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行塑膠產品加工及表面處理	106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4	4
			106428L3 對塑膠產品進行其他塑件成型加工，以滿足產品應用要求	3	4
			106524L4 規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	4	6
			106525L4 進行塑料改性，並制訂合適製備方案，以滿足各方面要求	4	6
			106526L4 挑選並進行新型塑料及複合材料成型加工，以滿足產品應用要求	4	4
			106429L3 對塑料進行著色，正確控制塑料色澤，以配合客戶要求	3	4
			106430L3 對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106431L3 對塑膠產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106432L3 對塑膠產品進行電漿表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106433L3 對塑膠產品進行化學式表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106434L3 對塑膠產品進行真空離子電鍍表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106435L3 對塑膠產品進行塗層，以滿足產品應用要求	3	4

			106436L3 對塑膠模具進行模內裝飾，以滿足產品應用要求	3	4
			106437L3 對塑膠產品進行表面印刷，以滿足產品應用要求	3	4
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年 建議包括最少擔當塑膠高級技工或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發			
工作崗位	工藝數據分析工程師（塑膠業）			
工作描述	整合塑膠產品之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（38 學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
	核心能力	推行塑膠產品加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6 5
			106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5 5
			111566L5 開發及制訂塑膠產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5 6
		訂定塑膠產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5 6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6 5
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4 6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4 5
	附加能力	整合塑膠製品工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3 4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3 4
		分析塑膠製品工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的塑膠製品工藝標準及知識	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4 5

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當塑膠工藝數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據分析助理工程師（塑膠業）				
工作描述	分析塑膠產品製程之參數，根據數據提供改善塑膠產品製程之建議，並協同產品與製程數據，縮短產品開發週期及優化製程效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（30 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	整合塑膠製品工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	111566L5 開發及制訂塑膠產品智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5	6
			106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
		分析塑膠製品工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的塑膠製品工藝標準及知識	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析塑膠產品製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111562L3 操作及維護塑膠產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察塑膠產品工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
		監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當塑膠工藝數據技術員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據技術員（塑膠業）				
工作描述	收集塑膠產品加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之數據真確及監察系統網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析塑膠產品製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111562L3 操作及維護塑膠產品智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察塑膠產品工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
		監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發					
工作崗位	自動化工程師（塑膠業）					
工作描述	開發及篩選適用於塑膠加工自動化的設備，並規劃精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（30 學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元			
			編號	級別	學分	
	核心能力	規劃、改善及維護塑膠加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5	
			106492L5 開發及制訂塑膠產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5	4	
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4	
			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6	
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5	
		篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3	
			106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	4	3	
	附加能力	建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4	
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4	
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4	
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3	
	建議最少職能範疇相關經驗 7 年					
	建議包括最少擔當塑膠自動化助理工程師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化助理工程師（塑膠業）				
工作描述	根據塑膠產品製造流程，選擇合適機器製造產品，開發自動化系統，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（28 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設定塑膠產品的自動化加工及檢測製程與維護計劃	106492L5 開發及制訂塑膠產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備，提升生產效益、穩定性及安全性	5	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
			附加能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求
	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3			3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當塑膠自動化技術員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化技術員（塑膠業）				
工作描述	安裝、改良、調試及維護企業內各種製造機械及周邊設備				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（10 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	建立製程中各機械、儀器、電腦及環境監察互聯互通之系統，並把數據整合至各設計、製程及產品生命週期軟件管理與分析系統				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（43 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
	能力附加	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4

			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當物聯網技術員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網技術員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	安裝、監察及維護聯通各設計及生產機械、儀器、環境審視設施之物聯網器件及系統，並確保製程網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（18 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類 模具業

職能範疇 製程設計及開發

崗位

QF
級別

6 級

工程／生產總監
//
工程／生產總經理

工程經理

5 級

工藝工程師

工藝數據分析
工程師

自動化工程師

工藝助理工程師

工藝數據分析
助理工程師

自動化助理工程師

物聯網助理工程師

4 級

生產部-技術員

工藝數據技術員

自動化技術員

物聯網技術員

3 級

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（模具業）				
工作描述	策劃模具設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升模具功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃模具產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	6	6
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6

			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
			106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
			106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		建立產品設計及開發系統，使產品個別零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
		制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
		進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
			106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
	建議最少職能範疇相關經驗 10 年				
	建議包括最少擔當模具工程經理或相等職務經驗 5 年				

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工程經理（模具業）				
工作描述	對模具的製造流程及自動化系統作出規劃，並管理及持續改善模具製程設計知識				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（16 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	引導及規劃推行自動化及智能化，並設定系統提升製程效益	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
		管理及持續改善製程設計知識，並推行知識數據化	111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	推行模具加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	6	6
			106590L4 進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	4
			106591L4 進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	4	3
			106514L3 進行坐標研磨（Jig Grind）及坐標鏜孔（Jig Bore）加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
		訂定模具加工產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
		規劃、改善及維護模具加工自動化系統	106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4

			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
		篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	4	3
		把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年
建議包括最少擔當模具工藝工程師、工藝數據分析工程師、自動化工程師或相等職務經驗 2 年；或物聯網助理工程師或相等職務經驗 4 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝工程師（模具業）				
工作描述	瞭解及規劃模具製造的各種流程				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（17 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設計及計劃各種形式製造之模具之製程	106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	6	6
		優化工序與生產佈置，提升製程效益及進行實時工藝與製程數據分析	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	設計分析模具製程及優化製程參數與解決問題	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	5	6
			106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			106514L3 進行坐標研磨（Jig Grind）及坐標鏜孔（Jig Bore）加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			106515L4 裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	4	4
建議最少職能範疇相關經驗 7 年					
建議包括最少擔當模具工藝助理工程師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝助理工程師（模具業）				
工作描述	分析及改善模具製造流程，選擇合適材料製造模具，優化製程參數，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（27 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設計分析模具製程及優化製程參數與解決問題	106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			106515L4 裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	實時採集製造數據	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行模具二次加工及表面處理及裝配	106589L4 進行高階電腦數控多軸銑削精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	6
			106590L4 進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	4
			106591L4 進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	4	3
			106513L3 進行曲面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件管理	3	4
			106515L4 裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	4	4

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當模具生產部-技術員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	生產部-技術員（模具業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行各種高階模具精密加工，協助測試及記錄各製程之效益及成效，並能對上級提出製程之調控及改善建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（24學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	實時採集製造數據	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行模具二次加工及表面處理及裝配	106589L4 進行高階電腦數控多軸銑削精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	6
			106590L4 進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	4
			106591L4 進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	4	3
			106513L3 進行曲面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件管理	3	4
			106515L4 裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	4	4
		建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當模具高級技工或相等職務經驗 2 年			

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據分析工程師（模具業）				
工作描述	整合模具加工之製程參數，提出整改整個製造及開發新製程之建議，並訂定與更新指標，進行持續績效管理及優化				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（45 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	推行模具加工製程數據化及智能化運作，訂定自動化數據採集及分析系統	106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	6	6
			106590L4 進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	4
			106591L4 進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	4	3
			106514L3 進行坐標研磨（Jig Grind）及坐標鏜孔（Jig Bore）加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			111567L5 開發及制訂模具智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5	6
		訂定模具加工產品需進行監察及分析的製程及工藝參數，設定數碼化運作及績效指標，根據分析結果牽頭進行製程優化工作	111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	整合模具工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快產品開發週期	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4

		106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
		106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
		分析模具工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的模具工藝標準及知識	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當模具工藝數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據分析助理工程師（模具業）				
工作描述	分析模具製程之參數，根據數據提供改善模具製程之建議，並協同模具與製程數據，縮短模具開發週期及優化製程效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（41 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	整合模具工藝數據，實現工藝數據與設計數據的協同，加快模具開發週期	111567L5 開發及制訂模具智能化加工及檢測的工序、方法及設備，並升級至機器聯網及數據化運作	5	6
			106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
		分析模具工藝數據，剖析工藝中不同參數之間的相互關係，提供最佳化生產工藝的建議；管理企業內的工藝數據，並轉化成企業的模具工藝標準及知識	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	核心能力	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析模具製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111563L3 操作及維護模具智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察模具工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6

		監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當模具工藝數據技術員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	工藝數據技術員（模具業）				
工作描述	收集模具加工製程中各項生產、機器、品質及環境數據，確保採集之數據真確及監察系統網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核心能力	審視數碼儀表板的實時生產數據、機器數據、品質數據及環境數據，分析模具製程瓶頸工序，並提出改善方案；審視數碼精益生產的效果	111563L3 操作及維護模具智能化及自動化加工和設計設備、系統與工序，採集及監察模具工藝數據	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			監察製程中數據之採集及顯示是否異常，確保設備運作正常及數據保密	111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化工程師（模具業）				
工作描述	開發及篩選適用於模具加工自動化的設備，並規劃精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（26 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃、改善及維護模具加工自動化系統	106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			106500L5 開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施，分析柔性生產需求，篩選設備，達至靈活製造目標	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		篩選需要的自動化生產及品質監控機械設備及周邊設備	106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106495L4 篩選及設定需要的產品品質監控設備，以滿足日常品質監控的需求	4	3
	附加能力	建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當模具自動化助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化助理工程師（模具業）				
工作描述	根據模具製造流程，選擇合適機器製造產品，開發自動化系統，使製程暢順及具效益				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	設定模具的自動化加工及檢測製程與維護計劃	106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		建立自動化加工及檢測系統	106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106499L4 應用多軸機械手，開發自動化系統，提高智能生產線效率及靈活性	4	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
	附加能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當模具自動化技術員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	自動化技術員（模具業）				
工作描述	安裝、改良、調試及維護企業內各種製造機械及周邊設備				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（10 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行夾具安裝，安裝、調試及維護各種製造機械及智能生產系統及周邊設備，並實時採集生產數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			106396L3 進行夾具安裝與應用，提升生產穩定性及效率	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	建立製程中各機械、儀器、電腦及環境監察互聯互通之系統，並把數據整合至各設計、製程及產品生命週期軟件管理與分析系統				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（43 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	把企業內重點流程進行數據整合，協助企業掌握實時和完整的資訊；整合及運用不同的系統（包括顧客關係管理（CRM）、生產數據管理（PDM）、供應商管理協作平台（SCM）、產品生命週期管理（PLM）、電腦輔助設計（CAD）），對分散的訊息進行匯總及分析，協助管理層做智慧決策；並把企業資源規劃（ERP）充分與生產製造執行系統（MES）整合，進而追蹤並記錄從原料到成品的過程	111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		為企業的工業物聯網相關網路通訊技術系統進行開發及維護；並應用物聯網技術令機器可以與其他機器、物件、環境和基礎設施等進行互動和溝通	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106565L5 建立及維護市場資訊管理系統，掌握市場實時情況作參考，調整及優化市場策略	5	3
			106498L4 應用可編程序控制器（PLC），編寫電路控制程式，滿足智能生產線功能運作和數據傳輸需求	4	4
			106494L4 篩選及開發需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用，將智能生產線故障機率減至最低	4	3
			106497L4 應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統，確保自動化系統能安全運作，推行提升生產效率及效益，減少勞動人力需求，降低運作成本	4	4
			106496L5 制訂各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況，確保企業內各種機器得到適當的維護保養，避免意外停產	5	4

	核心能力	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當物聯網技術員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	製程設計及開發				
工作崗位	物聯網技術員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	安裝、監察及維護聯通各設計及生產機械、儀器、環境審視設施之物聯網器件及系統，並確保製程網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（18 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	安裝、監察及維護工業物聯網系統，連接各機械，機器及系統，採集所需數據	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			106395L3 安裝、調試及維護各種製造機械、智能生產系統及周邊設備，以確保狀態正常及符合生產要求	3	4
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類

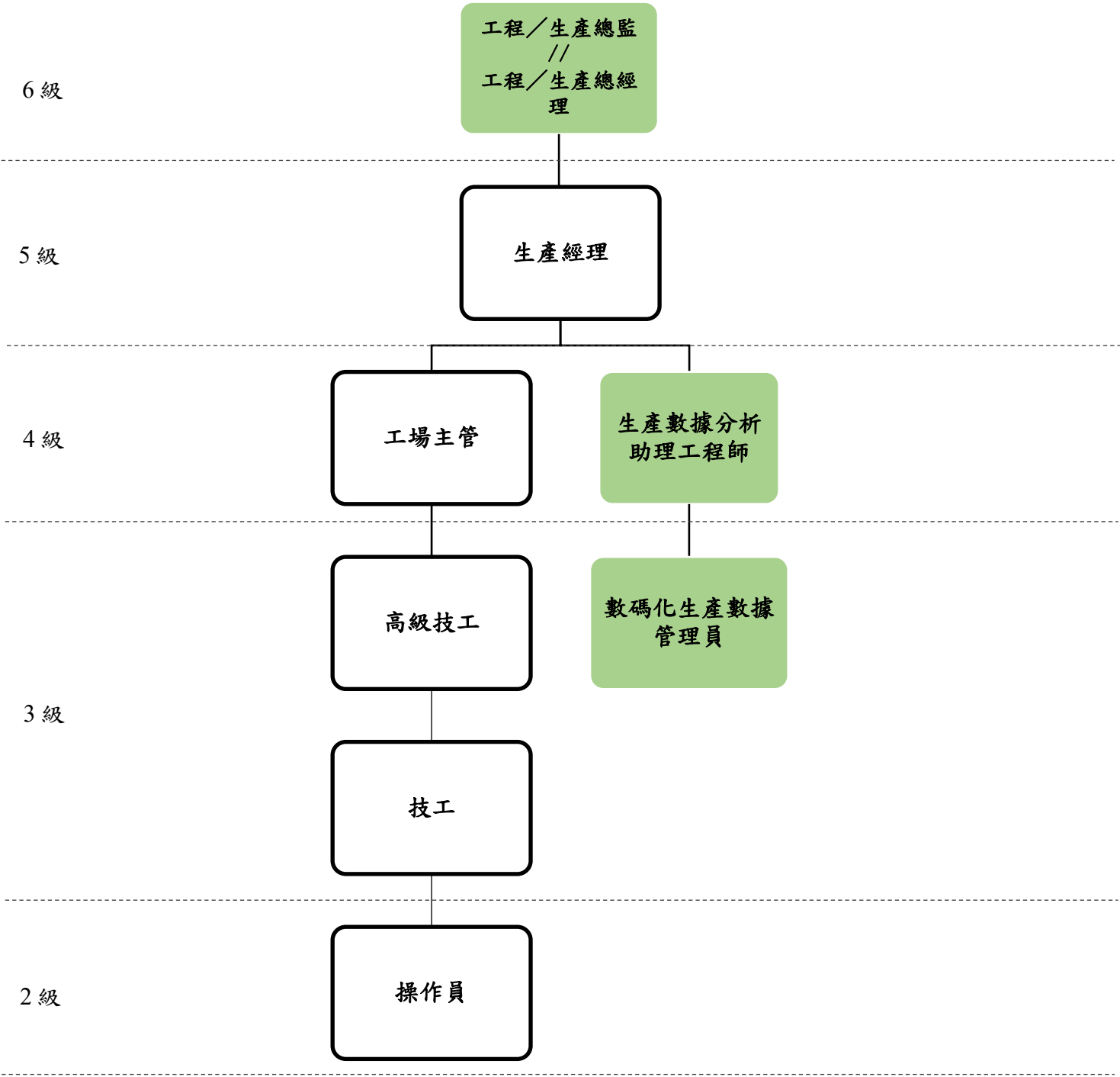
金屬壓鑄、鑄造及擠壓業

職能範疇

產品製造

崗位

QF
級別



職能範疇	產品製造				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	策劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106603L6 研發、規範及計劃壓鑄及鑄造產品製造流程，確保成本控制、環保、產品功能及外觀等各項指標達到標準	6	5
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工廠環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6

			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6	
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3	
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3	
		106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4	
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3	
	進行工廠管理，監察及督導生產設備以改善產品品質，管理工作地點風險以改善工廠環境，並將風險數據化	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5	
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4	
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3	

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓生產經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產經理（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	1. 按生產計劃進行生產及執行工場管理，解決生產上的各種問題 2. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，持續改善工場環境及推動工場品質管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		持續採集及分析生產與品質數據，維持生產穩定性，及提升效益與產品質素	106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5

	因應金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4	4
		106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	3	3
		111574L4 執行金屬壓鑄、鑄造及擠壓設備及相關配置的數碼化，實時提供金屬壓鑄、鑄造及擠壓車間生產狀態的可視化看板	4	6
建議最少職能範疇相關經驗 7 年				
建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓工場主管、生產數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工場主管（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	1. 進行工場管理，監督生產進度及生產設備的狀態 2. 平衡生產及進行調動，合理地佈置設備及周邊設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（22學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
	附加能力	調校設備，進行金屬壓鑄及擠壓並解決生產問題，並實時採集製造數據	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題（適用於金屬擠壓廠或部門）	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行金屬鑄造產品二次加工及表面處理與質改	106419L3 對金屬壓鑄及鑄造部件進行二次加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3
			106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	3
			106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3

		106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓高級技工或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	高級技工（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工，以及各種二次加工，並能對設備作出簡單設備維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（25學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	調校設備，進行金屬壓鑄及擠壓並解決生產問題，並實時採集生產數據	106518L4 調校設備，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，進行金屬壓鑄及鑄造，並解決生產問題（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題（適用於金屬擠壓廠或部門）	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行金屬鑄造產品二次加工及表面處理與質改	106419L3 對金屬壓鑄及鑄造部件進行二次加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3
			106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	3
			106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
	附加能力	進行金屬壓鑄及擠壓加工，並配合執行職安健操作及進行環保生產	106376L2 操作金屬壓鑄及鑄造設備，進行加工，以滿足產品應用要求（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	2	4
			106377L2 操作金屬擠壓設備，進行加工（適用於金屬擠壓廠或部門）	2	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓技工或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工，並能對設備作出簡單設備維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（13學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	調校設備，進行金屬壓鑄及擠壓並解決生產問題，並實時採集生產數據	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題（適用於金屬擠壓廠或部門）	3	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行金屬鑄造及擠壓產品加工，並配合職安健與環保要求進行生產	106376L2 操作金屬壓鑄及鑄造設備，進行加工，以滿足產品應用要求（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	2	4
			106377L2 操作金屬擠壓設備，進行加工（適用於金屬擠壓廠或部門）	2	3
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3

建議最少職能範疇相關經驗 5 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓操作員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	操作員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	操作壓鑄、鑄造及擠壓設備，進行加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第二級（19 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行金屬鑄造及擠壓產品加工，配合職安健與環保要求進行生產	106376L2 操作金屬壓鑄及鑄造設備，進行加工，以滿足產品應用要求（適用於金屬壓鑄及鑄造廠或部門）	2	4
			106377L2 操作金屬擠壓設備，進行加工（適用於金屬擠壓廠或部門）	2	3
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3
			106438L3 包裝產品及半成品，以滿足產品應用要求	3	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 3 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產數據分析助理工程師（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（29 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		因應金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	3	3
			111574L4 執行金屬壓鑄、鑄造及擠壓設備及相關配置的數碼化，實時提供金屬壓鑄、鑄造及擠壓車間生產狀態的可視化看板	4	6
	附加能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	111569L3 操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品數碼化生產數據	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當金屬壓鑄、鑄造及擠壓數碼化生產數據管理員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	數碼化生產數據管理員（金屬壓鑄、鑄造及擠壓業）				
工作描述	採集各項實時金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，並確保生產數據網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（19 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核心能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	106518L4 進行金屬壓鑄及鑄造，掌握各項加工參數，以提升金屬壓鑄及鑄造質量，並解決生產問題	4	4
			106519L3 進行金屬擠壓，掌握各項加工參數，以提升金屬擠壓質量，並解決生產問題	3	3
			111569L3 操作及維護金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬壓鑄、鑄造及擠壓產品數碼化生產數據	3	3
		建議最少職能範疇相關經驗 5 年			

門類

金屬衝壓及钣金業

職能範疇

產品製造

崗位

QF
級別

6 級

工程／生產總監
//
工程／生產總經理

5 級

生產經理

4 級

工場主管

生產數據分析
助理工程師

3 級

高級技工／技師

數碼化生產數據
管理員

技工／技師／
技術員

2 級

操作員

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	策劃金屬衝壓產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升金屬衝壓產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃金屬衝壓及鈑金產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106602L5 設計及計劃金屬衝壓產品製造流程，以確保各項成本控制、環保、產品功能與外觀等達到標準	5	6
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工廠環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6

			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
			106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
			106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
			建立產品設計及開發系統，使產品各零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5
		制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
		進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
			106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
	建議最少職能範疇相關經驗 10 年				
	建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金生產經理或相等職務經驗 5 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產經理（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	1. 按生產計劃進行生產及執行工場管理，解決生產上的各種問題 2. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，持續改善工場環境及推動工場品質管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		持續採集及分析生產與品質數據，維持生產穩定性，及提升效益與產品質素	106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
		編排及調控生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5

	因應金屬衝壓及鈹金加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3
		106417L3 對鈹金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3	3
		111575L4 執行金屬衝壓及鈹金設備及相關配置的數碼化，實時提供金屬衝壓及鈹金加工車間生產狀態的可視化看板	4	6

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金工場主管、生產數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工場主管（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	1. 進行工場管理，監督生產進度及生產設備的狀態 2. 平衡生產及進行調動，合理地佈置設備及周邊設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		編排及調控生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
	附加能力	調校設備，進行金屬衝壓並解決生產問題，並實時採集製造數據	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行金屬衝壓及鈹金產品二次加工及表面處理與質改	106416L3 對金屬管件及線材進行成型，以滿足產品應用要求	3	3
			106417L3 對鈹金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3	3
			106516L4 進行鈹金非傳統及特殊加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106517L4 進行新鈹金、合金材料衝壓加工，掌握各項加工參數，提升新鈹金、合金衝壓質量，解決生產問題	4	3
			106418L3 對金屬衝壓及鈹金件進行二次加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106520L4	4	3

		進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求		
		106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	3
		106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3
		106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年				
建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金高級技工或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	高級技工（金屬衝壓及鈑金業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行金屬衝壓加工，以及各種二次加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（33 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	調校設備，進行金屬衝壓並解決生產問題，並實時採集製造數據	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行金屬衝壓及鈑金產品二次加工及表面處理與質改	106416L3 對金屬管件及線材進行成型，以滿足產品應用要求	3	3
			106417L3 對鈑金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3	3
			106516L4 進行鈑金非傳統及特殊加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106517L4 進行新鈑金、合金材料衝壓加工，掌握各項加工參數，提升新鈑金、合金衝壓質量，解決生產問題	4	3
			106418L3 對金屬衝壓及鈑金件進行二次加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106520L4 進行金屬熱處理及表面質改，以滿足產品應用要求	4	3
			106420L3 對金屬產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	3
			106424L3 對金屬產品進行打標加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
	附加能力	進行金屬衝壓及鈑金產品加工，並配合職安健與環保要求進行生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
			106375L2 操作鈑金衝壓設備，進行加工，以滿足產品應用要求	2	4

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈑金技工或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造					
工作崗位	技工（金屬衝壓及鈹金業）					
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行衝壓加工，並能對設備作出簡單維護					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（15 學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元			
			編號	級別	學分	
	核心能力	調校設備，進行金屬衝壓並解決生產問題，並實時採集製造數據	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3	
			106416L3 對金屬管件及線材進行成型，以滿足產品應用要求	3	3	
			106417L3 對鈹金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3	3	
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3	
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3	
	附加能力	進行金屬衝壓及鈹金產品加工，並配合職安健及環保的法例及措施	106375L2 操作鈹金衝壓設備，進行加工，以滿足產品應用要求	2	4	
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3	
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3	
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3	
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年					
	建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金操作員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	操作員（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	操作衝壓設備，進行加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第二級（13 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心 能力	進行金屬衝壓及鈹金產品加工，配合職 安健與環保要求進行生產	106375L2 操作鈹金衝壓設備，進行加工，以滿足產品應用要求	2	4
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	附加 能力	進行產品包裝	106438L3 包裝產品及半成品，以滿足產品應用要求	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 3 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產數據分析助理工程師（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	分析金屬衝壓加工各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第四級（28 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心 能力	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		因應金屬衝壓及鈹金加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106417L3 對鈹金進行連續／傳遞衝壓，以滿足產品應用要求	3	3
			111575L4 執行金屬衝壓及鈹金設備及相關配置的數碼化，實時提供金屬衝壓及鈹金加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
	附加 能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察金屬衝壓及鈹金加工的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	111570L3 操作及維護金屬衝壓及鈹金產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬衝壓及鈹金產品數碼化生產數據	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當金屬衝壓及鈹金數碼化生產數據管理員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	數碼化生產數據管理員（金屬衝壓及鈹金業）				
工作描述	採集各項實時金屬衝壓加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，並確保生產數據網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核心能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察金屬衝壓及鈹金加工的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	106415L3 調校衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			111570L3 操作及維護金屬衝壓及鈹金產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析金屬衝壓及鈹金產品數碼化生產數據	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年				

門類

電鍍業

職能範疇

產品製造

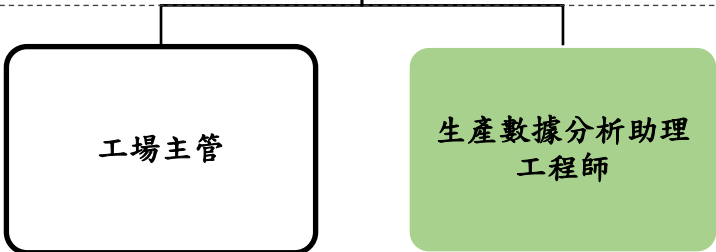
崗位

QF
級別

5 級



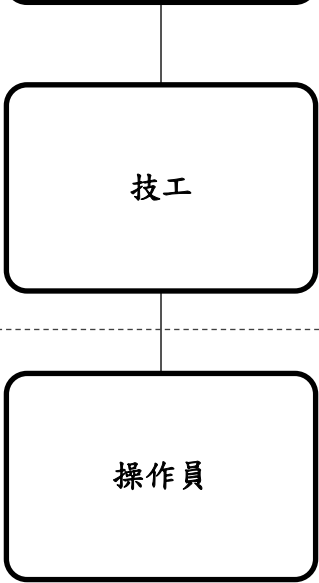
4 級



3 級



2 級



職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產經理（電鍍業）				
工作描述	1. 按生產計劃進行生產及執行工場管理，解決生產上的各種問題 2. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，持續改善工場環境及推動工場品質管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106459L4 建立及維護無塵車間生產，確保車間潔淨及產品質量	4	3
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		持續採集及分析生產與品質數據，維持生產穩定性，及提升效益與產品質素	106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	4
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5

		因應表面處理加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106521L4 進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106522L4 進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	4	3
			111576L4 執行表面處理加工設備及相關配置的數碼化，實時提供表面處理加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
			106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當電鍍工場主管、生產數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年		

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工場主管（電鍍業）				
工作描述	1. 進行工場管理，監督生產進度及生產設備的狀態 2. 平衡生產及進行調動，合理地佈置設備及周邊設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
	附加能力	進行進階電鍍加工並實時採集生產數據	106521L4 進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					
建議包括最少擔當電鍍高級技工或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	高級技工（電鍍業）				
工作描述	進行電鍍加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（9 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	進行進階電鍍加工並實時採集生產數據	106521L4 進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附 加 能 力	調校設備，進行電鍍並解決生產問題，並實時採集生產數據	106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106422L3 調校設備，進行離子電鍍表面處理，改善產品質量	3	4
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當電鍍技工或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（電鍍業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行電鍍加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（13 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	調校設備，進行電鍍並解決生產問題，並實時採集生產數據	106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106422L3 調校設備，進行離子電鍍表面處理，改善產品質量	3	4
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行電鍍產品加工，並配合職安健與環保要求進行生產	106378L2 操作電鍍設備，進行加工	2	4
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3

建議最少職能範疇相關經驗 5 年

建議包括最少擔當電鍍操作員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	操作員（電鍍業）				
工作描述	操作電鍍設備，進行加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第二級（13 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行電鍍產品加工，配合職安健與環保要求進行生產	106378L2 操作電鍍設備，進行加工	2	4
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	附加能力	進行產品包裝	106438L3 包裝產品及半成品，以滿足產品應用要求	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 3 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產數據分析助理工程師（表面處理業）				
工作描述	分析表面處理加工各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（34 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		因應表面處理加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106521L4 進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106522L4 進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	4	3
			111576L4 執行表面處理加工設備及相關配置的數碼化，實時提供表面處理加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
			106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3	3
	附加能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察表面處理加工的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	111571L3 操作及維護表面處理加工產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析表面處理加工產品數碼化生產數據	3	3

	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當表面處理數碼化生產數據管理員或相等職務經驗 2 年
--	--

職能範疇	產品製造					
工作崗位	數碼化生產數據管理員（表面處理業）					
工作描述	採集各項實時表面處理加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，並確保生產數據網絡安全					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（15 學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元			
			編號	級別	學分	
	核心能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6	
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3	
			106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3	3	
				111571L3 操作及維護表面處理加工產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析表面處理加工產品數碼化生產數據	3	3
			建議最少職能範疇相關經驗 5 年			

門類

塗裝及印刷業

職能範疇

產品製造

崗位

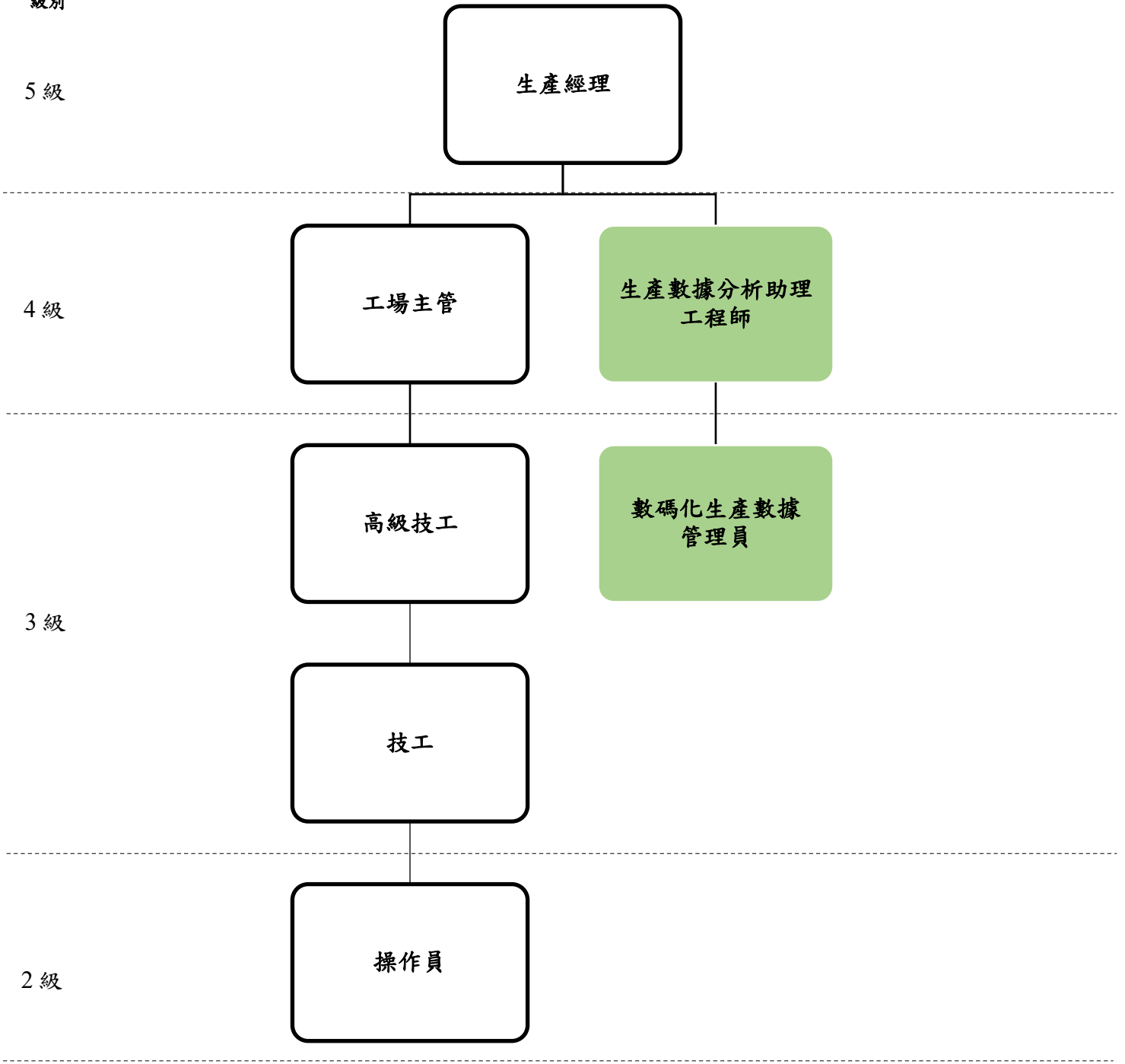
QF
級別

5 級

4 級

3 級

2 級



職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產經理（塗裝及印刷業）				
工作描述	1. 按生產計劃進行生產及執行工場管理，解決生產上的各種問題 2. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，持續改善工場環境及推動工場品質管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產計設備維護，同時檢查及降低生產風險	106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106459L4 建立及維護無塵車間生產，確保車間潔淨及產品質量	4	3
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		持續採集及分析生產與品質數據，維持生產穩定性，及提升效益與產品質素	106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	4
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5

		因應表面處理加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106521L4 進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106522L4 進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	4	3
			111576L4 執行表面處理加工設備及相關配置的數碼化，實時提供表面處理加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
			106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當塗裝及印刷工場主管、生產數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年		

職能範疇	產品製造					
工作崗位	工場主管（塗裝及印刷業）					
工作描述	1. 進行工場管理，監督生產進度及生產設備的狀態 2. 平衡生產及進行調動，合理地佈置設備及周邊設施					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（22 學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元			
			編號	級別	學分	
	核心能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3	
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3	
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4	
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5	
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3	
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4	
	附加能力	進行塗裝加工並實時採集生產數據	106522L4 進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	4	3	
			106425L3 對產品進行表面印刷加工，以滿足產品應用要求	3	3	
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3	
	建議最少職能範疇相關經驗 6 年					
	建議包括最少擔當塗裝及印刷高級技工或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	高級技工（塗裝及印刷業）				
工作描述	進行進階塗裝加工及表面印刷加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行塗裝加工並實時採集生產數據	106522L4 進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106425L3 對產品進行表面印刷加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行塗裝加工，並配合職安健與環保要求進行生產	106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					
建議包括最少擔當塗裝及印刷技工或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（塗裝及印刷業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行塗裝及印刷加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（12 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	調校設備，進行塗裝並解決生產問題，並實時採集生產數據	106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106425L3 對產品進行表面印刷加工，以滿足產品應用要求	3	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行塗裝加工，配合職安健與環保要求進行生產	106379L2 操作塗裝設備，進行加工	2	4
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年 建議包括最少擔當塗裝及印刷操作員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	操作員（塗裝及印刷業）				
工作描述	操作塗裝設備，進行加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第二級（13 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行塗裝加工，配合職安健與環保要求 進行生產	106379L2 操作塗裝設備，進行加工	2	4
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	附加能力	包裝產品及半成品	106438L3 包裝產品及半成品，以滿足產品應用要求	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 3 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產數據分析助理工程師（表面處理業）				
工作描述	分析表面處理加工各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（34 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		因應表面處理加工的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106521L4 進行進階電鍍加工，以滿足產品應用要求	4	3
			106522L4 進行進階塗裝加工，以滿足產品應用要求	4	3
			111576L4 執行表面處理加工設備及相關配置的數碼化，實時提供表面處理加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
			106421L3 調校設備，進行電鍍及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3	3
	附加能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察表面處理加工的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	111571L3 操作及維護表面處理加工產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析表面處理加工產品數碼化生產數據	3	3

	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當表面處理數碼化生產數據管理員或相等職務經驗 2 年
--	--

職能範疇	產品製造				
工作崗位	數碼化生產數據管理員（表面處理業）				
工作描述	採集各項實時表面處理加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，並確保生產數據網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（15 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
			106423L3 調校設備，進行塗裝及解決生產問題，改善產品質量	3	3
			111571L3 操作及維護表面處理加工產品生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析表面處理加工產品數碼化生產數據	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年				

門類

塑膠業

職能範疇

產品製造

崗位

QF
級別

6 級

工程／生產總監
//工程／生產總
經理

5 級

生產經理

4 級

工場主管

生產數據分析
助理工程師

3 級

高級技工

數碼化生產數據
管理員

技工

2 級

操作員

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（塑膠業）				
工作描述	策劃塑膠產品設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升塑膠產品功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		規劃塑膠產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106585L5 設計及計劃塑膠產品製造流程，以確保各項成本控制，環保，產品功能與外觀等達到標準	5	5
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6

		111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
		106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
		106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
		106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5	4
	制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時檢查及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
		106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3

建議最少職能範疇相關經驗 10 年

建議包括最少擔當塑膠生產經理或相等職務經驗 5 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產經理（塑膠業）				
工作描述	1. 按生產計劃進行生產及執行工場管理，解決生產上的各種問題 2. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，持續改善工場環境及推動工場品質管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時檢查及降低生產風險	106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		持續採集及分析生產與品質數據，維持生產穩定性，及提升效益與產品質素	106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展，提高企業生產效益及穩定性	4	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	4
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實。	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5

	因應塑膠產品的生產的實時情況,向管理層作出適時匯報及建議,提升生產效率	106523L4 進行先進塑膠成型技術加工,掌握各項加工參數,以提升注塑質量	4	4
		111577L4 執行注塑及其他塑膠加工設備及相關配置的數碼化,實時提供注塑及其他塑膠加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當塑膠工場主管、生產數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工場主管（塑膠業）				
工作描述	1. 進行工場管理，監督生產進度及生產設備的狀態 2. 平衡生產及進行調動，合理地佈置設備及周邊設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（22學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
	附加能力	調校設備，進行塑膠產品生產、加工並進行缺陷分析，並實時採集生產數據	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		進行塑膠產品成型技術加工及其他表面處理與印刷	106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4	4
			106428L3 對塑膠產品進行其他塑件成型加工，以滿足產品應用要求	3	4
			106524L4 規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	4	6
			106525L4 進行塑料改性，並制訂合適製備方案，以滿足各方面要求	4	6
			106526L4 挑選並進行新型塑料及複合材料成型加工，以滿足產品應用要求	4	4

			106429L3 對塑料進行著色，正確控制塑料色澤，以配合客戶要求	3	4
			106430L3 對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106431L3 對塑膠產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106432L3 對塑膠產品進行電漿表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106433L3 對塑膠產品進行化學式表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106434L3 對塑膠產品進行真空離子電鍍表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106435L3 對塑膠產品進行塗層，以滿足產品應用要求	3	4
			106436L3 對塑膠模具進行模內裝飾，以滿足產品應用要求	3	4
			106437L3 對塑膠產品進行表面印刷，以滿足產品應用要求	3	4
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3	3
			建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當塑膠高級技工或相等職務經驗 2 年		

職能範疇	產品製造			
工作崗位	高級技工（塑膠業）			
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行先進塑膠成型加工，以及各種新型塑膠及複合材料成型加工，並能對設備作出簡單維護			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（74學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
		調校設備，進行塑膠產品生產、加工並進行缺陷分析，並實時採集生產數據	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3 4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3 4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3 3
		進行塑膠產品成型技術加工及其他表面處理與印刷	106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4 4
			106428L3 對塑膠產品進行其他塑件成型加工，以滿足產品應用要求	3 4
			106524L4 規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	4 6
			106525L4 進行塑料改性，並制訂合適製備方案，以滿足各方面要求	4 6
			106526L4 挑選並進行新型塑料及複合材料成型加工，以滿足產品應用要求	4 4
			106429L3 對塑料進行著色，正確控制塑料色澤，以配合客戶要求	3 4
			106430L3 對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	3 4
			106431L3 對塑膠產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3 4
			106432L3 對塑膠產品進行電漿表面處理，以滿足產品應用要求	3 4
			106433L3 對塑膠產品進行化學式表面處理，以滿足產品應用要求	3 4
			106434L3 對塑膠產品進行真空離子電鍍表面處理，以滿足產品應用要求	3 4
			106435L3 對塑膠產品進行塗層，以滿足產品應用要求	3 4

			106436L3 對塑膠模具進行模內裝飾，以滿足產品應用要求	3	4
			106437L3 對塑膠產品進行表面印刷，以滿足產品應用要求	3	4
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當塑膠技工或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造			
工作崗位	技工（產品成型）（塑膠業）			
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行統注塑及塑膠加工，並能對設備作出簡單維護			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（30學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
	核心能力	調校設備，進行塑膠產品生產、加工並進行缺陷分析，並實時採集生產數據	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3 4
			106427L3 對傳統塑膠加工設備設定參數，協助傳統塑膠加工及缺陷分析，以改善產品質量	3 4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3 3
		進行塑膠產品成型技術加工與印刷	106429L3 對塑料進行著色，正確控制塑料色澤，以配合客戶要求	3 4
			106430L3 對塑膠產品進行加工前／後處理，以滿足產品應用要求	3 4
			106431L3 對塑膠產品進行機械式表面處理，以滿足產品應用要求	3 4
			106524L4 規劃和實施工場內循環再用塑料，以減少廢塑料產生	4 6
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3 3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2 3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年				
建議包括最少擔當塑膠成型加工操作員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（表面處理）（塑膠業）				
工作描述	能獨立調校、操作設備，進行統注塑及塑膠加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（30學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	進行塑膠產品表面處理與印刷，並實時採集生產數據	能力單元		
			編號	級別	學分
			106432L3 對塑膠產品進行電漿表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106433L3 對塑膠產品進行化學式表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106434L3 對塑膠產品進行真空離子電鍍表面處理，以滿足產品應用要求	3	4
			106435L3 對塑膠產品進行塗層，以滿足產品應用要求	3	4
			106436L3 對塑膠模具進行模內裝飾，以滿足產品應用要求	3	4
			106437L3 對塑膠產品進行表面印刷，以滿足產品應用要求	3	4
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	執行職安健操作及進行環保生產	106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					
建議包括最少擔當塑膠表面處理操作員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	操作員（塑膠業）				
工作描述	能進行機械式表面處理，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第二級（16 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	進行塑膠產品加工，配合職安健與環保 要求進行生產	106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106369L1 輔助生產，提供有效生產支援	1	3
			106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			111568L2 操作注塑設備，進行加工，以滿足產品應用要求	2	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	附 加 能 力	進行產品包裝	106438L3 包裝產品及半成品，以滿足產品應用要求	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 3 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產數據分析助理工程師（塑膠業）				
工作描述	分析塑膠加工各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（30 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		因應塑膠產品的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106523L4 進行先進塑膠成型技術加工，掌握各項加工參數，以提升注塑質量	4	4
			111577L4 執行注塑及其他塑膠加工設備及相關配置的數碼化，實時提供注塑及其他塑膠加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
			106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
	附加能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察塑膠產品的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	111572L3 操作及維護塑膠產品生產智能化數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析塑膠產品數碼化生產數據	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當塑膠數碼化生產數據管理員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	數碼化生產數據管理員（塑膠業）				
工作描述	採集各項實時塑膠產品加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，並確保生產數據網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（16 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察塑膠產品的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	106426L3 對傳統注塑設備設定參數，協助傳統注塑及缺陷分析，以改善產品質量	3	4
			111572L3 操作及維護塑膠產品生產智能化數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析塑膠產品數碼化生產數據	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類

模具業

職能範疇

產品製造

崗位

QF
級別
6 級

工程／生產總監／
工程／生產總經理

5 級

生產經理

4 級

工場主管

高級技工

生產數據
分析助理
工程師

3 級

技工
(研磨)

技工
(打磨組裝)

技工
(放電加工)

技工
(車削)

技工／編程
員
(銑削)

數碼化
生產數據
管理員

2 級

初級技工
(研磨)

初級技工
(打磨組裝)

初級技工
(放電加工)

初級技工
(車削)

初級技工
(銑削)

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工程／生產總監//工程／生產總經理（模具業）				
工作描述	策劃模具設計及完善其製程與生產工藝之策略，優化生產，帶動提升模具功能及降低成本。前瞻未來企業發展所需的設備，技術及系統。在設計、製程和生產範疇推動數碼化運作				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（64學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	規劃模具產品、製程、項目管理、生產工藝發展策略，管理及優化運作，推行自動化，提升設計與生產效益	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			106582L6 管理產品開發知識並持續提升產品設計水平與效率	6	3
			106548L5 制訂項目管理策略，致使各項目能以合適的資源實施，及時有效完成	5	4
			106583L6 研發、規劃及計劃模具製造流程，確保各項成本控制、環保、模具功能與外觀等達到標準	6	6
			106586L6 規劃及設定自動化系統，以提升企業自動化製造水平	6	5
			106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
		在產品設計、製程開發及生產領域建立以「工業 4.0」為本之數碼化數據管理系統，分析數據應用領域，整合數據，完善產品設計、製程及生產效益	111556L6 建立「工業 4.0」架構，將企業內的設備互聯互通，達至單一數據源，發掘有用的數據，協助企業數碼轉型及全方位改善運作	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6

			106587L5 管理製程設計知識，將其標準化，並持續改善製程	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	規劃產品設計及開發，包括概念、環保、生命週期及保障知識產權	106560L5 進行產品環保設計及生命週期管理，持續降低產品在製造、使用以至廢棄處理整個生命週期對環境的影響	5	6
			106574L5 進行產品概念設計及工程整合，兼顧客戶需求及市場趨勢及內部人、機、物資源無限開發產品	5	3
			106581L5 進行各項設計註冊、保密及審視，保護企業知識產權	5	3
			建立產品設計及開發系統，使產品個別零件能並行開發，並持續提升產品開發效益	106575L5 應用及監察產品數據管理及工程更改網絡系統，使不同的產品零件能並行開發及設計	5
		制訂項目管理策略，評估風險及推動項目數據化管理	106580L5 進行產品開發項目風險管理，擬定有效的相關應變及應急措施	5	3
		進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
			106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
	建議最少職能範疇相關經驗 10 年				
	建議包括最少擔當模具生產經理或相等職務經驗 5 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產經理（模具業）				
工作描述	1. 按生產計劃進行生產及執行工場管理，解決生產上的各種問題 2. 依照企業對人事、保安、危機管理、知識管理、企業管治等的要求，持續改善工場環境及推動工場品質管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（22 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行整體工廠各車間生產管理，督導生產及設備維護，同時監察及降低生產風險	106562L5 執行工作地點風險管理，保障員工及顧客安全，及降低企業營運及財務風險	5	3
			106458L5 執行工場管理，提升生產效益及監控生產計劃及時完成	5	5
			106460L4 監察及督導生產設備的操作和維護，減低故障率，確保生產設備能正常運作	4	4
		持續採集及分析，生產與品質數據，維持生產穩定性，及提升效益與產品質素	106561L5 持續改善工場環境並推動工場品質管理，優化工廠職安健管治，並持續提升生產營運效益	5	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡，並安排二次加工	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
			106413L3 安排模具熱處理，以滿足模具應用要求	3	3
			106414L3 安排模具表面處理、塗層及蝕紋，以滿足模具應用要求	3	3
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6

	對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
	因應模具的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
		106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
		106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
		106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
		111578L4 執行模具加工設備及相關配置的數碼化，實時提供模具加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
		106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當模具工場主管、生產數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	工場主管（模具業）				
工作描述	1. 進行工場管理，監督生產進度及生產設備的狀態 2. 平衡生產及進行調動，合理地佈置設備及周邊設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（28 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行生產督導，管理生產線設備及工具，使生產過程安全暢順，並進行生產數據分析	106384L3 督導生產，在各種可預計及有規律的情況下，按時完成生產，並達致原定品質要求	3	3
			106461L4 執行職安健的評估，協助分析潛在風險並作記錄，從而減低或消除職安健風險	4	3
			106454L4 建立及維護設備／工具管理系統，配合企業發展需求，提高企業生產效益及穩定性	4	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		編排及調整生產計劃，進行生產線平衡，並安排二次加工	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			106501L4 平衡生產線，避免局部生產線瓶頸，以提高整體生產效益	4	4
			106413L3 安排模具熱處理，以滿足模具應用要求	3	3
			106414L3 安排模具表面處理、塗層及蝕紋，以滿足模具應用要求	3	3
	附加能力	進行模具加工，並實時採集生產數據	106589L4 進行高階電腦數控多軸銑削精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	6
			106590L4 進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	4
			106591L4 進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	4	3
			106513L3 進行曲面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件管理	3	4
			106515L4 裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	4	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當模具高級技工或相等職務經驗 2 年
--	--

職能範疇	產品製造				
工作崗位	高級技工（模具業）				
工作描述	1. 進行工場管理，監督生產進度及生產設備的操作 2. 平衡生產及進行調動，合理地佈置設備及周邊設施				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（24 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行模具加工，並實時採集生產數據	106589L4 進行高階電腦數控多軸銑削精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	6
			106590L4 進行高階電腦數控車削精密及超精密加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	4	4
			106591L4 進行高階放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件質量	4	3
			106513L3 進行曲面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具零部件管理	3	4
			106515L4 裝配及調整模具，以滿足模具正常工作要求	4	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行模具銑削加工，並實時採集生產數據	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
		進行模具車削加工，並實時採集生產數據	106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
		進行模具放電加工，並實時採集生產數據	106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
		進行模具研磨加工，並實時採集生產數據	106514L3 進行坐標研磨（Jig Grind）及坐標鏜孔（Jig Bore）加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量（適用於操作以上機床者）	3	4
			106407L3 進行內外圓磨（Internal and External Cylindrical Grinding）、無心磨（Centreless Grinding）及中心孔研磨（Centre Hole Grinding）加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量（適用於操作以上機床者）	3	4

		進行模具拋光加工，並實時採集生產數據	106410L2 進行鉗工，以提升模具部件質量	2	4
			106411L3 進行模具拋光，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3	4
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					
建議包括最少擔當模具技工或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工／編程員（銑削）（模具業）				
工作描述	進行進階電腦數控銑削加工，並能對設備作出基本維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（7學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行模具銑削加工，並實時採集生產數據	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行模具銑削加工，並配合職安健操作及進行環保生產	106402L3 進行基礎電腦數控銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3	3
			106408L2 進行手動機械銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	4
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年				
	建議包括最少擔當模具初級技工（銑削）或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	初級技工（銑削）（模具業）				
工作描述	進行基礎銑削加工（包括電腦數控及手動），並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第二級（11 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核 心 能 力	進行模具銑削加工，並配合職安健操作 及進行環保生產	106402L3 進行基礎電腦數控銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3	3
			106408L2 進行手動機械銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	4
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	建議最少職能範疇相關經驗 3 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（車削）（模具業）				
工作描述	進行進階電腦數控車削加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（7學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行模具車削加工，並實時採集生產數據	106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行模具車削加工，並配合職安健操作及進行環保生產	106403L3 進行基礎電腦數控車削加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	3	3
			106409L2 進行手動機械車削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	4
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年				
建議包括最少擔當模具初級技工（車削）或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	初級技工（車削）（模具業）				
工作描述	進行基礎車削加工（包括電腦數控及手動），並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第二級（11 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核 心 能 力	進行模具車削加工，並配合職安健操作 及進行環保生產	106403L3 進行基礎電腦數控車削加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	3	3
			106409L2 進行手動機械車削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	4
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
			建議最少職能範疇相關經驗 3 年		

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（放電加工）（模具業）				
工作描述	熟悉各種進階放電加工及線切割加工的技術，並處理一般工場作業及簡單之設備維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（11 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行模具放電加工，並實時採集生產數據	106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量（適用於操作以上機床者）	3	4
			106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量（適用於操作以上機床者）	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行模具放電加工，並配合職安健操作及進行環保生產	106405L2 進行放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3

建議最少職能範疇相關經驗 5 年

建議包括最少擔當模具初級技工（放電加工）或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	初級技工（放電加工）（模具業）				
工作描述	進行放電加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第二級（6 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	進行模具放電加工，並配合職安健操作 及進行環保生產	106405L2 進行放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	建議最少職能範疇相關經驗 3 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（研磨）（模具業）				
工作描述	進行坐標磨床（Jig Grind）、坐標鏜床、內外圓磨、無心磨及中心孔研磨加工等工作，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（11 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行模具研磨加工，並實時採集生產數據	106514L3 進行坐標研磨（Jig Grind）及坐標鏜孔（Jig Bore）加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量（適用於操作以上機床者）	3	4
			106407L3 進行內外圓磨（Internal and External Cylindrical Grinding）、無心磨（Centreless Grinding）及中心孔研磨（Centre Hole Grinding）加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量（適用於操作以上機床者）	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附加能力	進行模具研磨加工，配合職安健操作及進行環保生產	106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年 建議包括最少擔當模具初級技工（研磨）或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品製造				
工作崗位	初級技工（研磨）（模具業）				
工作描述	進行平面研磨加工，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第二級（6 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	進行模具研磨加工，配合職安健操作及 進行環保生產	106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	建議最少職能範疇相關經驗 3 年				

職能範疇	產品製造				
工作崗位	技工（打磨組裝）（模具業）				
工作描述	進行鉗工、模具拋光等工作，並能對設備作出簡單維護				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（11 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	進行模具拋光加工，並實時採集生產數據	106410L2 進行鉗工，以提升模具部件質量	2	4
			106411L3 進行模具拋光，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3	4
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	附 加 能 力	進行模具打磨加工，配合職安健操作及進行環保生產	106412L3 進行模具維護及保養，確保模具適合進行生產	3	3
			106404L2 進行鑽孔及攻牙，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產	1	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作	2	3
	建議最少職能範疇相關經驗 5 年 建議包括最少擔當模具初級技工（打磨組裝）或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品製造					
工作崗位	初級技工（打磨組裝）（模具業）					
工作描述	進行模具維護及保養，並能對設備作出簡單維護					
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第二級（12 學分）					
主要職務、能力 單元及職能範疇	核 心 能 力	主要職務 進行模具打磨加工，配合職安健操作及 進行環保生產	能力單元			
			編號		級別	學分
			106412L3 進行模具維護及保養，確保模具適合進行生產		3	3
			106404L2 進行鑽孔（Drilling）及攻牙（Tapping），掌握各項加工數據，以提升模具部件質量		2	3
			106368L1 認識各種常用基本手工具的使用方法，正確使用工具協助生產		1	3
			106385L2 應用職安健及環保的法例及措施，確保合規，安全及環保地進行生產及運作		2	3
建議最少職能範疇相關經驗 3 年						

職能範疇	產品製造				
工作崗位	生產數據分析助理工程師（模具業）				
工作描述	分析模具各項生產數據，提出改善生產效率之建議及監察獲接納建議之執行，基於實時數據持續改善生產				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（41 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		掌握常用的數據分析方法，跟進各種生產指標（包括產能、設備利用率等），對生產數據做出精準的判斷。分析數碼儀表板的數據，令數碼化生產得以落實	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		因應模具的生產的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，提升生產效率	106509L3 進行進階電腦數控銑削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106510L3 進行進階電腦數控車削精密加工，以滿足模具零部件之精確度及功能要求	3	4
			106511L3 進行進階放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			106512L3 進行線切割放電加工，掌握各項加工參數，以提升模具零部件質量	3	4
			111578L4 執行模具加工設備及相關配置的數碼化，實時提供模具加工車間生產狀態的可視化看板	4	6
			106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
	附加能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
			106402L3 進行基礎電腦數控銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3	3

	監察模具的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行,確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	106403L3 進行基礎電腦數控車削加工,掌握各項加工參數,以提升模具部件質量	3	3
		106405L2 進行放電加工,掌握各項加工數據,以提升模具部件質量	2	3
		111573L3 操作及維護模具生產數據採集設備和系統,存儲、管理及協助分析模具數碼化生產數據	3	4

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當模具數碼化生產數據管理員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	產品製造				
工作崗位	數碼化生產數據管理員（模具業）				
工作描述	採集各項實時模具加工生產數據，進行精益生產。監察數據之真確性，並確保生產數據網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（25 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核心能力	維護及監察數碼儀表板，向管理層匯報異常情況，並根據收集之數據，進行精益生產，減少浪費及次品。監察生產數據系統網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
		監察模具的生產現場各個環節的生產數據的採集是否正常運行，確保數碼儀表板所顯示的數據正確及可靠	106402L3 進行基礎電腦數控銑削加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	3	3
			106403L3 進行基礎電腦數控車削加工，掌握各項加工參數，以提升模具部件質量	3	3
			106405L2 進行放電加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
			106406L2 進行平面研磨加工，掌握各項加工數據，以提升模具部件質量	2	3
			111573L3 操作及維護模具生產數據採集設備和系統，存儲、管理及協助分析模具數碼化生產數據	3	4
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

門類 模具、金屬及塑膠業

職能範疇 供應鏈管理

崗位

QF
級別

6 級

供應鏈總監／
供應鏈總經理

5 級

生產計劃與物控
(PMC) 經理

供應商協作
平台經理

採購經理

4 級

生產計劃
(PPC) 主任

倉務主任

物控 (MC)
主任

供應商協作
平台數據分析
助理工程師

採購主任

3 級

生產計劃
(PPC) 助理

倉務員

物控員

供應商協作平台
數據管理員

採購員

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	供應鏈總監／供應鏈總經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	策劃企業採購、生產、物控、倉務及付運策略，管理及協調供應鏈中之協作企業，優化供應鏈，降低成本，使供應暢順。同時推動供應鏈運作數據化及智能化				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第六級（43學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂供應鏈發展「工業 4.0」的策略及應用領域，整合內外各供應鏈環節，實施「工業 4.0」	111558L6 制訂企業「工業 4.0」發展方針，推動內外整合，規劃及完善執行創新數碼化商業模式	6	6
			111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111552L5 進行「工業 4.0」縱向與橫向整合，連結企業內各部門及層級於數據上互聯互通，實現全方位數碼轉型	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		按企業需要，制訂採購、供應鏈管理及風險管理方針與策略	106607L7 建立及維護企業管理制度，全面掌握行業發展及趨勢，未來發展所需及達至長遠業務成功與進步	7	4
			106601L6 制訂風險管理策略，根據企業長遠發展目標及實際營運情況減少及避免風險	6	4
			106588L5 制訂採購策略，配合企業需求、規劃及發展	5	3
		按企業發展需要及發展方向，制訂一系列生產及物流策略	106605L6 制訂企業發展策略，配合中外市場文化狀況及競爭分析結果，訂定企業中、長期發展目標及措施	6	4
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			106538L5 規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	5	3
	加 附		106507L5 建立及維護電子庫存標識和管理系統，確保庫存合適	5	6

	編排及調動生產與付運計畫，及跟進與維護物料半成品及成品	106397L3 編排生產計畫，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
	編訂物料需求計畫及進行實施數據化分析	106539L4 管理及持續改善企業物流車隊，致使成品及部件能順暢與及時進行中短程付運，並具成本效益（適用於金屬及塑膠業）	4	3
建議最少職能範疇相關經驗 10 年				
建議包括最少擔當生產計畫與物控（PMC）經理、供應商協作平台經理、採購經理或相等職務經驗 5 年				

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	生產計劃與物控（PMC）經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按企業整體業務需要及發展方向，制訂一系列產品付運策略及計劃				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（23學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	編排及調動生產與付運計畫，及跟進與維護物料半成品及成品	106538L5 規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	5	3
			106507L5 建立及維護電子庫存標識和管理系統，確保庫存合適	5	6
			106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
		編訂物料需求計劃及進行實施數據化分析	106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
			106539L4 管理及持續改善企業物流車隊，致使成品及部件能順暢與及時進行中短程付運，並具成本效益（適用於金屬及塑膠業）	4	3
	附加能力	建立、維護倉庫，審視保安及推行倉庫自動化與智能化	106506L4 建立及維護倉庫，確保滿足庫存需求及數量合適，致使生產及倉存持續順暢	4	3
			106508L4 設定倉庫自動化及智能化方案，提升庫存效率及準確度與追溯性	4	3
			106400L3 審視及管理庫存保安，防止材料、半成品及成品被盜，並確保庫存環境能配合各類貨品儲存之特定要求	3	3
			106374L2 安排移動貨物，確保物流安全及暢順，並在指定時間完成	2	3

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當物控（MC）主任、倉務主任、生產計劃（PPC）主任或相等職務經驗 2 年

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	生產計劃（PPC）主任（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	根據生產訂單的要求，編排合適的生產計劃				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（8學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	編排生產及按實時情況安排生產調動	106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	處理生產訂單及實時跟進庫存	106373L2 整理生產訂單及庫存確認，確保訂單能有效跟進及完成，並查核材料、半成品及成品庫存是否滿足訂單要求	2	3
			106449L3 進行貨物電子訊息交換，確保物流訊息與物流服務供應商及客戶一致無誤（適用於塑膠及金屬業）	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
	建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當生產計劃（PPC）助理或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	生產計劃（PPC）助理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	整理生產訂單及庫存確認，協助生產計劃的編排				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（9學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	處理生產訂單及實時跟進庫存	106373L2 整理生產訂單及庫存確認，確保訂單能有效跟進及完成，並查核材料、半成品及成品庫存是否滿足訂單要求	2	3
			106449L3 進行貨物電子訊息交換，確保物流訊息與物流服務供應商及客戶一致無誤（適用於塑膠及金屬業）	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	倉務主任（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	管理及維護企業內的各個倉庫，並審視庫存的安全				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第四級（17學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	建立、維護倉庫，審視保安及推行倉庫 自動化與智能化	106506L4 建立及維護倉庫，確保滿足庫存需求及數量合適，致使生產及倉存持續順暢	4	3
			106508L4 設定倉庫自動化及智能化方案，提升庫存效率及準確度與追溯性	4	3
			106400L3 審視及管理庫存保安，防止材料、半成品及成品被盜，並確保庫存環境能配合各類 貨品儲存之特定要求	3	3
			106374L2 安排移動貨物，確保物流安全及暢順，並在指定時間完成	2	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施， 並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附 加 能 力	進行貨物搬運	106401L3 操作廠內手動及動力運載與吊重器械，安全協助進行重型貨物與設備搬運	3	3
			106367L1 進行人力搬運，在安全運作前提下協助物流	1	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年

建議包括最少擔當倉務員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	倉務員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按領導的要求執行日常的物料控制、付運工作及協調				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（9學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號		級別
	核 心 能 力	進行貨物搬運	106401L3 操作廠內手動及動力運載與吊重器械，安全協助進行重型貨物與設備搬運	3	3
			106367L1 進行人力搬運，在安全運作前提下協助物流	1	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼 化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	物控（MC）主任（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	整合企業內的成品／半成品／零件之庫存及生產計劃，並進行各種有關物料控制及付運之管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（11學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	進行物料控及付運之管理	106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
			106539L4 管理及持續改善企業物流車隊，致使成品及部件能順暢與及時進行中短程付運，並具成本效益（適用於金屬及塑膠業）	4	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	進行日常物料控制及監控貨物訊息交換	106399L3 根據需求計劃（MRP），進行物料控制並追蹤生產進度	3	3
			106449L3 進行貨物電子訊息交換，確保物流訊息與物流服務供應商及客戶一致無誤（適用於塑膠及金屬業）	3	3
		安排貨物付運及處理付運文件	106448L3 處理付運安排，確保貨品能兼具成本效益與及時付運，並可及時追蹤付運情況	3	3
			106450L3 安排海關申報及清關，確保滿足付運地要求，貨物付運暢順合規	3	3
			106381L2 處理物流貨運文件，確保文件正確無誤，合乎產品付運地區相關法例要求，保障貨物順利通關	2	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當物控員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	物控員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按領導的要求執行日常的物料控制、付運工作及協調				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（18學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		進行日常物料控制及監控貨物訊息交換	106399L3 根據需求計劃（MRP），進行物料控制並追蹤生產進度	3	3
			106449L3 進行貨物電子訊息交換，確保物流訊息與物流服務供應商及客戶一致無誤（適用於塑膠及金屬業）	3	3
		安排貨物付運及處理付運文件	106448L3 處理付運安排，確保貨品能兼具成本效益與及時付運，並可及時追蹤付運情況	3	3
			106450L3 安排海關申報及清關，確保滿足付運地要求，貨物付運暢順合規	3	3
			106381L2 處理物流貨運文件，確保文件正確無誤，合乎產品付運地區相關法例要求，保障貨物順利通關	2	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
			建議最少職能範疇相關經驗 5 年		

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	供應商協作平台經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	建立供應商協作平台，分析採購、物控及倉務部門與供應鏈協力廠商提供之數據，執行改善供應鏈及採購營運				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（35學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	按企業發展需要及發展方向，制訂採購、供應鏈管理及物控策略及指引。管理製程中採集數據之各個機械、儀器及系統保安，並確定數據網絡安全制訂物料需求及付運計畫	106588L5 制訂採購策略，配合企業需求、規劃及發展	5	3
			106504L5 制訂採購指引，以規範採購行為和提高採購效益	5	4
			106538L5 規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	5	3
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
		建立供應商協作平台，按企業發展需要及發展方向，制訂一系列生產及物控策略。因應訂單及庫存的實時情況，作出適當決定，調整生產計劃；用數碼化的方式將供應商的表現（包括交付週期、交貨數量、品質等），與其他訊息結合，協助企業制訂採購策略	111557L6 分析「工業 4.0」應用領域，協助企業在恰當範疇進行數據化及智能化運作，持續提升效益	6	5
			111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5	6
			111555L5 執行「工業 4.0」數碼化運作及績效管理，按需要建立數碼儀錶板，制訂企業數碼關鍵績效指標	5	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	維護及監察供應商協作平台，令生產計劃得以落實；因應訂單及庫存的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，調整生產計劃；用數碼化的方式將供應商的表現（包括交付週期、交貨數量、品質等），與其他訊息結合，協助企業制訂採購策略	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5

建議最少職能範疇相關經驗 7 年

建議包括最少擔當供應商協作平台數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	供應商協作平台數據分析助理工程師（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	分析採購、物控及倉務部門與供應鏈協力廠商提供之數據，提出建議改善供應鏈及採購營運				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（28學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		管理製程中採集數據之各個機械、儀器及系統保安，並確定數據網絡安全制訂物料需求及付運計畫	106538L5 規劃及設定產品付運方案及計劃，確保付運順暢、及時及具成本效益完成	5	3
			106505L5 按照各材料供應商所需交貨期，制訂物料需求計劃（MRP），確定材料及半成品及時付運進行生產	5	3
		維護及監察供應商協作平台，令生產計劃得以落實；因應訂單及庫存的實時情況，向管理層作出適時匯報及建議，調整生產計劃；用數碼化的方式將供應商的表現（包括交付週期、交貨數量、品質等），與其他訊息結合，協助企業制訂採購策略	111554L5 建立「工業 4.0」企業數據庫，提供全方位、多範疇、全時間的營運數據，作記錄及分析用途	5	6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		附加能力	106399L3 監察物料控制，生產計畫、倉存及付運	3	3
			106448L3 根據需求計劃（MRP），進行物料控制並追蹤生產進度	3	3
			106440L3 處理付運安排，確保貨品能兼具成本效益與及時付運，並可及時追蹤付運情況	3	3
			106400L3 審視及管理庫存保安，防止材料、半成品及成品被盜，並確保庫存環境能配合各類貨品儲存之特定要求	3	3
			106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
			111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6

		監察供應商協作平台,採集及檢查協作平台數據,確保供應商提供的數據完整,並確保數據網絡安全	111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全,推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當供應商協作平台數據管理員或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	供應商協作平台數據管理員（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	採集生產計劃、物料控制、倉存及付運數據，監察數據是否出現異常，並確保供應鏈數據網絡安全				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（24學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	監察物料控制，生產計畫、倉存及付運	106399L3 根據需求計劃（MRP），進行物料控制並追蹤生產進度	3	3
			106448L3 處理付運安排，確保貨品能兼具成本效益與及時付運，並可及時追蹤付運情況	3	3
			106400L3 審視及管理庫存保安，防止材料、半成品及成品被盜，並確保庫存環境能配合各類貨品儲存之特定要求	3	3
			106397L3 編排生產計劃，及時完成各項原定及調動之生產需求	3	3
		監察供應商協作平台，採集及檢查協作平台數據，確保供應商提供的數據完整，並確保數據網絡安全	111559L3 應用「工業 4.0」數碼化精益，基於所屬部門收集之實時數據，初步分辨企業整個價值鏈現時出現浪費的流程或工序，以便在所屬部門進行焦點運作改善與精益	3	6
			111547L3 執行「工業 4.0」網絡安全，推行同時能實現「工業 4.0」訊息互通和保障資訊系統安全的網絡與資訊保安控制措施	3	6
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	採購經理（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	按企業整體業務需要及發展方向，制訂一系列採購策略及系統				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（12學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	制訂採購策略與指引及實時監察供應商及分析之價格、品質及服務表現，制訂供應鏈中長期策略	106588L5 制訂採購策略，配合企業需求、規劃及發展	5	3
			106504L5 制訂採購指引，以規範採購行為和提高採購效益	5	4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
	附加能力	尋索及篩選合適供應商，實時監察供應商表現及建立合作關係	106502L4 為企業提供價廉質優之材料及半成品，同時建立可靠及可信賴之供應商夥伴	4	3
			106503L4 與供應商建立關係，以優化合作夥伴關係，推動長期合作，確保供應穩定，具效益，並共同分擔風險	4	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		審視供應商的技術、生產量、品質、環保等方面的能力與過往表現	106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能（適用於金屬業）	3	3
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能（適用於塑膠業）	3	3
			106441L3 應用基礎模具鋼材知識，篩選合適種類與規格材料，令模具達至所需功能（適用於模具業）	3	3
			106383L4 應用有關產品的環保標準和法規，評估企業／供應商應對環保要求的能力	4	3
	建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當採購主任或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	供應鏈管理				
工作崗位	採購主任（模具、金屬及塑膠業）				
工作描述	根據採購策略及採購指引，為企業尋找及篩選不同類型的生產設備、測量設備、生產物料的供應商，並與供應商建立關係				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（23學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	尋索及篩選合適供應商，實時監察供應商表現及建立合作關係	106502L4 為企業提供價廉質優之材料及半成品，同時建立可靠及可信賴之供應夥伴	4	3
			106503L4 與供應商建立關係，以優化合作夥伴關係，推動長期合作，確保供應穩定，具效益，並共同分擔風險	4	3
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		審視供應商的技術、生產量、品質、環保等方面的能力與過往表現	106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能（適用於金屬業）	3	3
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能（適用於塑膠業）	3	3
			106441L3 應用基礎模具鋼材知識，篩選合適種類與規格材料，令模具達至所需功能（適用於模具業）	3	3
			106383L4 應用有關產品的環保標準和法規，評估企業／供應商應對環保要求的能力	4	3
	附加能力	根據技術、生產量、環保、質量等需求進行採購	106398L3 進行及監察採購，及時採購價廉質優材料、半成品及服務，滿足生產及營運需求，並監察供應商表現	3	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3

建議最少職能範疇相關經驗 6 年
建議包括最少擔當採購員或相等職務經驗 2 年

職能範疇	供應鏈管理					
工作崗位	採購員（模具、金屬及塑膠業）					
工作描述	按領導的要求執行日常的採購工作及協調，包括進行及監控採購					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（18學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務 根據技術、生產量、環保、質量等需求進行採購	能力單元			
			編號		級別	學分
			106398L3 進行及監察採購，及時採購價廉質優材料、半成品及服務，滿足生產及營運需求，並監察供應商表現		3	3
			106439L3 應用基礎金屬材料知識，篩選合適種類與規格材料，令金屬產品達至所需功能（適用於金屬業）		3	3
			106440L3 應用基礎塑膠材料知識，篩選合適種類與規格材料，令塑膠產品達至所需功能（適用於塑膠業）		3	3
			106441L3 應用基礎模具鋼材知識，篩選合適種類與規格材料，令模具達至所需功能（適用於模具業）		3	3
			106383L4 應用有關產品的環保標準和法規，評估企業／供應商應對環保要求的能力		4	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識		3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年						

門類

金屬業

職能範疇

產品質量監控及檢測

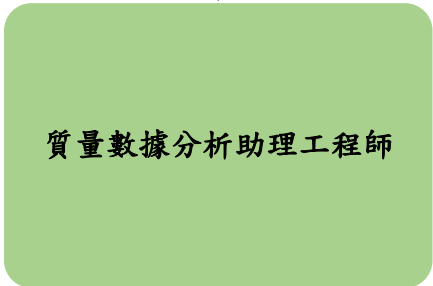
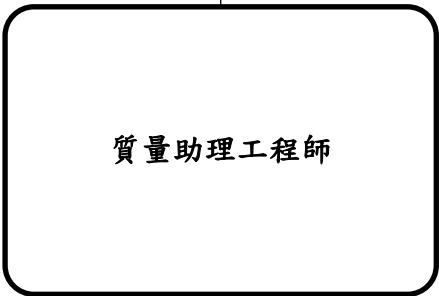
崗位

QF
級別

5 級



4 級



3 級



職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量經理（金屬業）				
工作描述	能為企業建立及維護品質管理系統及環境管理系統，並進行持續改善				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（23 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	建立及維護品質管理系統，實時分析品質問題，並解決相關問題及進行持續改善	106558L5 建立及維護環境管理系統，確保符合營運地區及國際環保法規，並系統化持續監察、維護及改善環境管理	5	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		推動企業品質管理文化及制訂持續改善策略與措施	106593L5 推動企業品質管理文化，並處理品質改善建議，持續提升產品質素及降低營運損耗及缺失	5	4
			106594L5 制訂及維護品質管理政策和品質管理手冊，確保員工理解及切實執行，推動企業品質升級文化	5	4
	附加能力	進行產品公差及外觀檢測，缺陷分析及提供減少質量不符之方案	106529L4 辨認及分析金屬材料，確保材料之性能及品質符合加工及交付要求	4	3
			106530L4 進行金屬件外觀缺陷分析及改善，消滅缺陷，提升產品品質及產出率	4	3
			106531L4 監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法，確保測量數據的可靠性，改善生產品質	4	4
		篩選及維護各種儀器與培訓技術員，進行各項產品功能測試與分析	106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4	6
			106534L4 規範測量儀器、設備使用及管理操作人員，以確保測試質量	4	3
			106533L4 篩選及制訂所需的測量儀器與設備，以滿足日常測量工作的需求	4	3
		制訂產品質量檢查計劃、審核品質管理系統及分析實時品質數據	106535L4 編寫及維護品質保證程序，確保員工按程序進行質檢，並持續改善產品質量與提升運作效益	4	4

			106536L4 制訂產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法（SPC），加強品質監控	4	4
			106537L4 計劃並進行品質管理審核，確保品管系統能符合客戶、行業及國際的品質要求，及達到內部品管目標	4	4
		因應產品品質的實時狀況，向管理層作出適時匯報及建議，提升產品品質。運用數據分析方法跟進各種質量指標(包括合格率、廢品率、返工率等)，對品質數據做出精準的判斷	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當金屬質量助理工程師、質量數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品質量監控及檢測			
工作崗位	質量助理工程師（金屬業）			
工作描述	瞭解各種測量及測試的方法，編寫品質保證程式及制訂產品抽樣計劃，並對測量儀器與設備、測試方法、操作人員作出管理			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（39 學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
		進行產品公差及外觀檢測，缺陷分析及提供減少質量不符之方案	106529L4 辨認及分析金屬材料，確保材料之性能及品質符合加工及交付要求	4 3
			106530L4 進行金屬件外觀缺陷分析及改善，消滅缺陷，提升產品品質及產出率	4 3
			106531L4 監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法，確保測量數據的可靠性，改善生產品質	4 4
		篩選及維護各種儀器與培訓技術員，進行各項產品功能測試與分析	106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4 6
			106534L4 規範測量儀器、設備使用及管理操作人員，以確保測試質量	4 3
			106533L4 篩選及制訂所需的測量儀器與設備，以滿足日常測量工作的需求	4 3
		制訂產品質量檢查計劃、審核品質管理系統及分析實時品質數據	106535L4 編寫及維護品質保證程序，確保員工按程序進行質檢，並持續改善產品質量與提升運作效益	4 4
			106536L4 制訂產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法（SPC），加強品質監控	4 4
			106537L4 計劃並進行品質管理審核，確保品管系統能符合客戶、行業及國際的品質要求，及達到內部品管目標	4 4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4 5
	附加能力	進行產品幾何尺寸及外觀檢查、使用及校正儀器並實時採集品質數據	106445L3 進行手動及自動幾何尺寸測量，確保產品幾何尺寸準確度，合乎客戶與企業內部要求	3 4
			106446L3 進行產品測試，確定產品符合質量要求	3 4
			106447L3 校正、維護及保養測量儀器與設備，確保測量結果準確	3 4

		106380L2 進行金屬件外觀檢查，揀選符合規格零件，並指出常見的表面缺陷及其位置	2	3
		106370L1 認識常用測量儀器與設備的使用方法，正確操作各種儀器和設備	1	3
		111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當金屬質量監控技術員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量監控技術員（金屬業）				
工作描述	按測量及測試要求進行各種檢查，並能對測量儀器與設備作出校正、維護及保養				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（21 學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務 進行產品幾何尺寸及外觀檢查、使用及校正儀器並實時採集品質數據	能力單元		
			編號	級別	學分
			106445L3 進行手動及自動幾何尺寸測量，確保產品幾何尺寸準確度，合乎客戶與企業內部要求	3	4
			106446L3 進行產品測試，確定產品符合質量要求	3	4
			106447L3 校正、維護及保養測量儀器與設備，確保測量結果準確	3	4
			106380L2 進行金屬件外觀檢查，揀選符合規格零件，並指出常見的表面缺陷及其位置	2	3
			106370L1 認識常用測量儀器與設備的使用方法認識常用測量儀器與設備的使用方法，正確操作各種儀器和設備	1	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量數據分析助理工程師（金屬業）				
工作描述	分析金屬加工各項品質數據，提出改善製品質量及功能之建議				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第四級（25 學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇	核心 能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		分析品質數據平台的數據，保持產品品質；瞭解各種金屬產品測試方法，有效作出監察及管理	106530L4 進行金屬件外觀缺陷分析及改善，消減缺陷，提升產品品質及產出率	4	3
			106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4	6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					

門類

塑膠業

職能範疇

產品質量監控及檢測

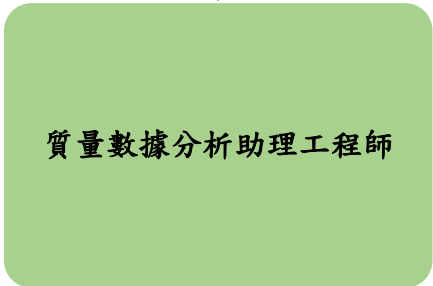
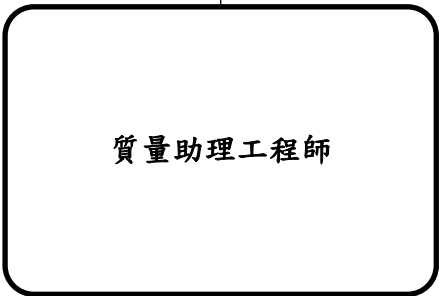
崗位

QF
級別

5 級



4 級



3 級



職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量經理（塑膠業）				
工作描述	能為企業建立及維護品質管理系統及環境管理系統，並進行持續改善				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（23學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	建立及維護品質管理系統，實時分析品質與問題，並解決相關問題及進行持續改善	106558L5 建立及維護環境管理系統，確保符合營運地區及國際環保法規，並系統化持續監察、維護及改善環境管理	5	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		推動企業品質管理文化及制訂持續改善策略與措施	106593L5 推動企業品質管理文化，並處理品質改善建議，持續提升產品質素及降低營運損耗及缺失	5	4
			106594L5 制訂及維護品質管理政策和品質管理手冊，確保員工理解及切實執行，推動企業品質升級文化	5	4
	附加能力	進行產品品質檢測及提供減少質量不符之方案	106444L3 進行塑膠部件品質檢查，識別產品是否存在缺陷，並協助提供建議，改善產品質量	3	3
			106531L4 監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法，確保測量數據的可靠性，改善生產品質	4	4
		篩選及維護各種儀器與培訓技術員，進行各項產品功能測試與分析	106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4	6
			106534L4 規範測量儀器、設備使用及管理操作人員，以確保測試質量	4	3
			106533L4 篩選及制訂所需的測量儀器與設備，以滿足日常測量工作的需求	4	3
			106535L4 編寫及維護品質保證程序，確保員工按程序進行質檢，並持續改善產品質量與提升運作效益	4	4
		制訂產品質量檢查計劃、審核品質管理系統及分析實時品質數據	106536L4 制訂產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法（SPC），加強品質監控	4	4

			106537L4 計劃並進行品質管理審核，確保品管系統能符合客戶、行業及國際的品質要求，及達到內部品管目標	4	4
		因應產品品質的實時狀況，向管理層作出適時匯報及建議，提升產品品質。運用數據分析方法跟進各種質量指標(包括合格率、廢品率、返工率等)，對品質數據做出精準的判斷	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
		建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當塑膠質量助理工程師、質量數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年			

職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量助理工程師（塑膠業）				
工作描述	瞭解各種測量及測試的方法，編寫品質保證程式及制訂產品抽樣計劃，並對測量儀器與設備、測試方法、操作人員作出管理				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（36學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
		進行產品品質檢測及提供減少質量不符之方案	106444L3	3	3
			進行塑膠部件品質檢查，識別產品是否存在缺陷，並協助提供建議，改善產品質量		
		篩選及維護各種儀器與培訓技術員，進行各項產品功能測試與分析	106531L4	4	4
			監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法，確保測量數據的可靠性，改善生產品質		
			106532L4	4	6
			應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平		
			106534L4	4	3
			規範測量儀器、設備使用及管理操作人員，以確保測試質量		
			106533L4	4	3
			篩選及制訂所需的測量儀器與設備，以滿足日常測量工作的需求		
		制訂產品質量檢查計劃、審核品質管理系統及分析實時品質數據	106535L4	4	4
			編寫及維護品質保證程序，確保員工按程序進行質檢，並持續改善產品質量與提升運作效益		
			106536L4	4	4
			制訂產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法（SPC），加強品質監控		
			106537L4	4	4
			計劃並進行品質管理審核，確保品管系統能符合客戶、行業及國際的品質要求，及達到內部品管目標		
		附加能力	111551L4	4	5
			導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析		
			106442L3	3	3
			協助分析塑料質量，以助控制產品品質		
			106443L3	3	3
			進行塑膠部件外觀檢查，以協助改善產品質量及估量評估加工流程		
			106445L3	3	4
			進行手動及自動幾何尺寸測量，確保產品幾何尺寸準確度，合乎客戶與企業內部要求		
			106446L3	3	4
			進行產品測試，確定產品符合質量要求		

		106447L3 校正、維護及保養測量儀器與設備，確保測量結果準確	3	4
		106370L1 認識常用測量儀器與設備的使用方法認識常用測量儀器與設備的使用方法，正確操作各種儀器和設備	1	3
		111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當塑膠質量監控技術員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品質量監控及檢測					
工作崗位	質量監控技術員（塑膠業）					
工作描述	按測量及測試要求進行各種檢查，並能對測量儀器與設備作出校正、維護及保養					
核心能力級別及資歷學分（參考）	第三級（24學分）					
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務 進行產品幾何尺寸及外觀檢查、使用及校正儀器，並實時採集品質數據	能力單元			
			編號		級別	學分
			106442L3 協助分析塑料質量，以助控制產品品質		3	3
			106443L3 進行塑膠部件外觀檢查，以協助改善產品質量及估量評估加工流程		3	3
			106445L3 進行手動及自動幾何尺寸測量，確保產品幾何尺寸準確度，合乎客戶與企業內部要求		3	4
			106446L3 進行產品測試，確定產品符合質量要求		3	4
			106447L3 校正、維護及保養測量儀器與設備，確保測量結果準確		3	4
			106370L1 認識常用測量儀器與設備的使用方法認識常用測量儀器與設備的使用方法，正確操作各種儀器和設備		1	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識		3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年						

職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量數據分析助理工程師（塑膠業）				
工作描述	分析塑膠加工各項品質數據，提出改善製品質量及功能之建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（25學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	分析品質數據平台的數據，保持產品品質；瞭解各種塑膠產品測試方法，有效作出監察及管理	106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4	6
			106444L3 進行塑膠部件品質檢查，識別產品是否存在缺陷，並協助提供建議，改善產品質量	3	3
		因應產品品質的實時狀況，向管理層作出適時匯報及建議，提升產品品質。運用數據分析方法跟進各種質量指標(包括合格率、廢品率、返工率等)，對品質數據做出精準的判斷	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					

門類

模具業

職能範疇

產品質量監控及檢測

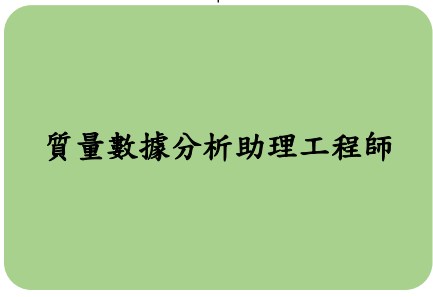
崗位

QF
級別

5 級



4 級



3 級



職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量經理（模具業）				
工作描述	能為企業建立及維護品質管理系統及環境管理系統，並進行持續改善				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第五級（27學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	建立及維護品質管理系統，實時分析品質問題，並解決相關問題及進行持續改善	106558L5 建立及維護環境管理系統，確保符合營運地區及國際環保法規，並系統化持續監察、維護及改善環境管理	5	4
			106604L6 建立及維護品質管理系統，在品質管理上，提升企業競爭力及正面形象	6	6
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
		推動企業品質管理文化及制訂持續改善策略與措施	106592L5 建立及維護模具管理系統，以提升綜合模具管理水平	5	4
			106593L5 推動企業品質管理文化，並處理品質改善建議，持續提升產品質素及降低營運損耗及缺失	5	4
			106594L5 制訂及維護品質管理政策和品質管理手冊，確保員工理解及切實執行，推動企業品質升級文化	5	4
	附加能力	進行模具公差及外觀檢測，提供減少質量不符之方案	106527L4 進行模具組合及內外質素檢查，以確保模具各部分尺寸精確及表面質量恰當	4	4
			106528L4 進行模具測試，根據測試結果，提供修改模具結構與功能設計與加工之建議，確保日後使用模具生產之零部件符合品質要求，生產暢順	4	4
			106531L4 監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法，確保測量數據的可靠性，改善生產品質	4	4
		篩選及維護各種儀器與培訓技術員，進行各項產品功能測試與分析	106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4	6
			106534L4 規範測量儀器、設備使用及管理操作人員，以確保測試質量	4	3
			106533L4 篩選及制訂所需的測量儀器與設備，以滿足日常測量工作的需求	4	3

		制訂產品質量檢查計劃、審核品質管理系統及分析實時品質數據	106535L4 編寫及維護品質保證程序，確保員工按程序進行質檢，並持續改善產品質量與提升運作效益	4	4
			106536L4 制訂產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法（SPC），加強品質監控	4	4
			106537L4 計劃並進行品質管理審核，確保品管系統能符合客戶、行業及國際的品質要求，及達到內部品管目標	4	4
		因應產品品質的實時狀況，向管理層作出適時匯報及建議，提升產品品質。運用數據分析方法跟進各種質量指標(包括合格率、廢品率、返工率等)，對品質數據做出精準的判斷	111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
建議最少職能範疇相關經驗 7 年 建議包括最少擔當模具質量助理工程師、質量數據分析助理工程師或相等職務經驗 2 年					

職能範疇	產品質量監控及檢測			
工作崗位	質量助理工程師（模具業）			
工作描述	瞭解各種測量及測試的方法，編寫品質保證程式及制訂產品抽樣計劃，並對測量儀器與設備、測試方法、操作人員作出管理			
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（41學分）			
主要職務、能力單元及職能範疇	核心能力	主要職務	能力單元	
			編號	級別 學分
		進行模具公差及外觀檢測，提供減少質量不符之方案	106527L4 進行模具組合及內外質素檢查，以確保模具各部分尺寸精確及表面質量恰當	4 4
			106528L4 進行模具測試，根據測試結果，提供修改模具結構與功能設計與加工之建議，確保日後使用模具生產之零部件符合品質要求，生產暢順	4 4
			106531L4 監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法，確保測量數據的可靠性，改善生產品質	4 4
		篩選及維護各種儀器與培訓技術員，進行各項產品功能測試與分析	106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4 6
			106534L4 規範測量儀器、設備使用及管理操作人員，以確保測試質量	4 3
			106533L4 篩選及制訂所需的測量儀器與設備，以滿足日常測量工作的需求	4 3
		制訂產品質量檢查計劃、審核品質管理系統及分析實時品質數據	106535L4 編寫及維護品質保證程序，確保員工按程序進行質檢，並持續改善產品質量與提升運作效益	4 4
			106536L4 制訂產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法（SPC），加強品質監控	4 4
			106537L4 計劃並進行品質管理審核，確保品管系統能符合客戶、行業及國際的品質要求，及達到內部品管目標	4 4
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4 5
		核心能力	106445L3 進行手動及自動幾何尺寸測量，確保產品幾何尺寸準確度，合乎客戶與企業內部要求	3 4
			106446L3 進行產品測試，確定產品符合質量要求	3 4

		106447L3 校正、維護及保養測量儀器與設備，確保測量結果準確	3	4
		106370L1 認識常用測量儀器與設備的使用方法認識常用測量儀器與設備的使用方法，正確操作各種儀器和設備	1	3
		111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 6 年 建議包括最少擔當模具質量監控技術員或相等職務經驗 2 年				

職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量監控技術員（模具業）				
工作描述	按測量及測試要求進行各種檢查，並能對測量儀器與設備作出校正、維護及保養				
核心能力級別及 資歷學分（參考）	第三級（18學分）				
主要職務、能力 單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核 心 能 力	進行產品幾何尺寸、使用及校正儀器， 並實時採集品質數據	106445L3 進行手動及自動幾何尺寸測量，確保產品幾何尺寸準確度，合乎客戶與企業內部要求	3	4
			106446L3 進行產品測試，確定產品符合質量要求	3	4
			106447L3 校正、維護及保養測量儀器與設備，確保測量結果準確	3	4
			106370L1 認識常用測量儀器與設備的使用方法認識常用測量儀器與設備的使用方法，正確 操作各種儀器和設備	1	3
			111548L3 認知「工業 4.0」，初步瞭解其內容，應用範疇，收集數據之途徑及企業進行數碼 化運作帶來之裨益與實施數據化運作須具備的基礎網絡安全知識	3	3
建議最少職能範疇相關經驗 5 年					

職能範疇	產品質量監控及檢測				
工作崗位	質量數據分析助理工程師（模具業）				
工作描述	分析模具加工各項品質數據，提出改善製品質量及功能之建議				
核心能力級別及資歷學分（參考）	第四級（26學分）				
主要職務、能力單元及職能範疇		主要職務	能力單元		
			編號	級別	學分
	核心能力	分析品質數據平台的數據，保持模具品質；瞭解各種模具測試方法，有效作出監察及管理	106528L4 進行模具測試，根據測試結果，提供修改模具結構與功能設計與加工之建議，確保日後使用模具生產之零部件符合品質要求，生產暢順	4	4
			106532L4 應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析，以提升產品品管綜合水平	4	6
			111549L4 建立及應用「工業 4.0」企業數據庫，進行數據分析，掌握數據驅動型的運作模式，為所屬部門提供合適的數據分析及提供反饋建議，改善運作及效益	4	6
			111550L4 應用「工業 4.0」實施工具，包括硬件及軟件，在企業不同運作範疇採集及應用數據	4	5
			111551L4 導入及應用「工業 4.0」，瞭解可推行工業 4.0 的範疇、部門、必要之工具及設施，並識別看板上的各項數據，進行監察及初步分析	4	5
建議最少職能範疇相關經驗 6 年					