

1. 名稱	基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌	
2. 編號	EMCUIN227A	
3. 應用範圍	於機電工程焊接工場或施工地點，進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌工作。	
4. 級別	2	
5. 學分	15	
6. 能力	<u>表現要求</u>	
	6.1 焊縫接頭	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 明白基本焊縫接頭的應用，例如：對接頭、T 形接頭、搭接頭、角接頭及邊緣接頭等</li> <li>◆ 明白各種基本焊縫接頭邊緣的應用，例如：方形、單坡口、單 J 形、雙坡口、雙 J 形、V 形、U 形等</li> <li>◆ 明白焊縫接頭各主要部分對焊縫金屬的影響</li> <li>◆ 明白各焊縫接頭邊緣形狀的製作方法的應用</li> <li>◆ 明白有關基本接頭邊緣製作及裝嵌的安全守則</li> </ul>
	6.2 基本接頭邊緣製作及裝嵌	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 能夠安全地進行各種基本焊縫接頭邊緣製作</li> <li>◆ 能夠使用各種裝嵌工具，例如：角尺、直尺、厚薄規、固定板、各類型的夾具等，進行焊縫接頭裝嵌</li> <li>◆ 掌握焊縫接頭在處理前後的清潔方法及工序</li> </ul>
	6.3 焊縫接頭邊緣製作及裝嵌的專業處理	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 遵照焊縫接頭邊緣製作及裝嵌的安全指引及實務守則，進行基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌</li> </ul>

7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為：  (i) 遵照安全指引及實務守則，能夠進行基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌。
8. 備註	此能力單元適用於一般機電工程焊接從業員。