

1. 名稱	運用各種機床，進行機電工程零件加工
2. 編號	EMCUIN214A
3. 應用範圍	於廠房，按工件加工圖紙上要求的尺寸及公差，能夠獨立運用一般機床，進行機電工程有關的零件加工。
4. 級別	2
5. 學分	9
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 各種機床的操作原理及功能</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 明白各種機床，包括：車床、銑(鑼)床、鑽床、鉋床、磨床等的操作原理及功能，進行製作較複雜的零件加工</li> <li>◆ 明白各種機床精確度的限制</li> <li>◆ 明白工件加工圖紙的尺寸及公差要求</li> </ul> <p>6.2 機電工程的零件加工</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 能按工件加工圖紙上的公差要求，獨立及安全地進行零件加工工作，包括： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 根據工件的特性（如材料、硬度等）制定車削條件</li> <li>• 因應加工工序，使用適當夾具</li> <li>• 按工件要求，制定加工先後次序</li> <li>• 運用量具量度工件精確度</li> </ul> </li> </ul>
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠按工件加工圖紙上的尺寸及公差要求，獨立及安全地使用各種機床，進行機電工程有關的零件加工。</p>
8. 備註	此能力單元之學分值假設該人士已擁有「使用一般機床」EMCUIN101A 的能力。