

| | |
|---------|---|
| 1. 名稱 | 大修自動梯的電氣組件 |
| 2. 編號 | EMLEOR332A |
| 3. 應用範圍 | 在外勤地點，安排及執行自動梯電氣組件的大修工作。 |
| 4. 級別 | 3 |
| 5. 學分 | 3 |
| 6. 能力 | <p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 自動梯電氣組件的結構及工作原理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 明白各類控制櫃的結構和工作原理，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 交流單速驅動式(AC 1)控制櫃 • 交流星角驅動式(AC Y /Δ)控制櫃 • 交流調壓調頻驅動式(ACVVVF)控制櫃 ◆ 明白各類照明裝置的結構及工作原理，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 梯級照明裝置 • 內壁板照明裝置 • 內蓋板照明裝置 ◆ 明白各類啟動裝置的結構及工作原理，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 鑰匙式手動啟動裝置 • 光束式自動啟動裝置 • 觸點踏墊式自動啟動裝置 ◆ 明白各類緊急止動裝置的結構及工作原理，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 電源相序檢測裝置、電動機過載檢測裝置、限速器超速檢測裝置、驅動鏈條斷裂安全裝置、扶手帶入口保護裝置、緊急止動裝置、梳齒板安全裝置、梯級輪和梯級鏈輪監察裝置、裙板安全裝置、梯級鏈條斷裂安全裝置等 |

| | |
|---------|--|
| | <p>6.2 電氣組件的大修方法及工序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 懂得制定各類電氣組件的大修工序表，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 制定各類控制櫃的施工工序表 • 制定各類照明裝置的施工工序表 • 制定各類啟動裝置的施工工序表 • 制定各類緊急止動裝置的施工工序表 ◆ 能有效地使用安全圍欄或圍板，執行和分配施工地點的安全設施工作，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 作業前安全停梯 • 作業中周圍環境安全 • 作業後安全放梯 ◆ 能有效地使用各類工具，執行和分配各類電氣組件的全面拆卸及裝嵌工作 <p>6.3 電氣組件全面拆卸及裝嵌的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 懂得應用製造商的維修指示，執行和分配各類電氣組件的全面拆卸及裝嵌工作 ◆ 懂得應用製造商的維修指示和自動梯設計及建造實務守則，執行和分配各類電氣組件的全面調較及測試工作，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 電源相序檢測裝置、電動機過載檢測裝置、限速器超速檢測裝置、驅動鏈條斷裂安全裝置、扶手帶入口保護裝置、緊急止動裝置、梳齒板安全裝置、梯級輪和梯級鏈輪監察裝置、裙板安全裝置、梯級鏈條斷裂安全裝置等 |
| 7. 評核指引 | <p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠有條理及有效地溝通情況下，安排及分配自動梯各類電氣組件的全面拆卸、裝嵌及調校工序；及</p> <p>(ii) 能夠在一般或複雜情況下，執行自動梯各類電氣組件的全面拆卸、裝嵌及調校工作，並符合維修設定標準。</p> |
| 8. 備註 | <p>此單元之學分值假設該人士已擁有大修一般自動梯扶手驅動裝置的知識和工藝。</p> |