

1. 名稱	執行品質管理於機電工程上	
2. 編號	EMCUQM402A	
3. 應用範圍	在機電工程品質管理工作上，於工程施工前及期間，能作出計劃、組織及有效控制工序，達致低成本和高質素的成效。	
4. 級別	4	
5. 學分	6	
6. 能力	<p style="text-align: right;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 機電裝置工程的 工序分工結構 ◆ 明白機電裝置工程的工序分工結構，並能夠作出分析。在工程施工前，制定以下品質監控點及指標，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 工程各個階段的監控點</li> <li>• 品質管理目標，例如：工程各個階段的完工目標日期、違規項目數量警誠線、意外率、生產效率等</li> </ul> <p>6.2 有效執行品質管理計劃、組織及 工序質素控制系統 ◆ 在工程施工期間的各個階段，能確認及分析違規項目，並與有關團隊一同制定改善方案。</p> <p>◆ 工程各個階段的表現指標，應參考工程合約、工作守則、國際標準等文件所指定的表現水平。</p> <p>◆ 能夠制定品質管理計劃，以達致有組織及有效地控制工序成本和質素等成效。制定品質管理計劃應包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 工程的工序分工結構</li> <li>• 工程各個階段的「計劃-執行-檢收-糾正」品質管理監控點</li> <li>• 工程各個階段的表現指標</li> <li>• 違規項目的處理方法</li> <li>• 品質管理目標</li> <li>• 與有關團隊的溝通機制及制定改善方案的時間表等</li> </ul>	

7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i) 能有效制定品質管理計劃，監控工程質素，控制工序成本及改善違規項目。
8. 備註	此能力單元之學分值假設該人士已擁有品質管理概念基礎。