

1. 名稱	按圖則進行氧乙炔焊接及切割 {Oxy-Acetylene Welding(OAW) / Oxyfuel and Arc Cutting(OAC)}
2. 編號	EMCUIN323A
3. 應用範圍	於機電工程焊接工場或施工地點，按圖則進行氧乙炔焊接及切割工作。
4. 級別	3
5. 學分	4
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 手工氧乙炔焊接及切割的安全守則及準備工作</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 明白有關手工氧乙炔焊接及切割安全守則</li> <li>◆ 明白手工氧乙炔焊接及切割的準備工作</li> <li>◆ 明白氧乙炔焊接及切割的各項設備的功能，包括：高壓氣瓶、減壓器、回燃防止器、焊具及切割具等</li> <li>◆ 明白氧乙炔焊接及切割對焊接材料的使用要求(如焊條、焊藥等)</li> <li>◆ 能夠正確閱讀圖則(包括焊縫符號和焊接方法代號的表示方法)</li> </ul> <p>6.2 運用氧乙炔焊接及切割工藝依圖則進行焊接及切割</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 能夠計算焊接及切割工序對工件尺寸的影響</li> <li>◆ 能夠依圖則標準進行裝嵌(包括：焊縫間隙、定位焊等)</li> <li>◆ 進行焊縫外觀尺寸和表面缺陷的檢查</li> </ul> <p>6.3 手工氧乙炔焊接專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 遵照手工氧乙炔焊接的安全指引和實務守則，依照圖則進行手工氧乙炔焊接工作</li> </ul>

7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為：  (i) 能夠遵照安全指引及實務守則，利用氧乙炔焊接及切割技術在水平、橫向、垂直向上及仰向的位置依圖則進行焊接或切割。
8. 備註	此能力單元適合提升機電工程焊接人員的能力。此能力單元之學分值假設該人士已擁有「基本氧乙炔焊接及切割 {Oxy-Acetylene Welding(OAW) / Oxyfuel and Arc Cutting(OAC)}」EMCUIN226A 的能力。