

1. 名稱	使用一般機床
2. 編號	EMCUIN101A
3. 應用範圍	於工業廠房，使用普通用途的機床，進行機電工程部件修理、製造及打磨工作。此能力單元不包括按圖則製作部件的能力。
4. 級別	1
5. 學分	9
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 機床的結構及安全守則</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 明白使用機床的安全及操作守則</li> <li>◆ 明白一般機床的主要部分：傳動部分、夾持和轉動工件部分、夾持和移動刀具部分</li> <li>◆ 明白一般機床的操作及其限制</li> <li>◆ 明白一般車具的選擇及安裝方法</li> </ul> <p>6.2 正確使用一般機床</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 按安全及操作守則，正確使用常用的機床，包括：一般車床、銑(鑼)床、鑽床、鉋床、磨床等</li> <li>◆ 能正確操作及調校一般機床，包括： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 切削速度</li> <li>• 進給方式</li> <li>• 轉速調校</li> <li>• 進給速度</li> <li>• 切削深度</li> </ul> </li> <li>◆ 能正確保養一般機床，包括日常清潔工作</li> <li>◆ 能正確使用一般機床，修理、製造及打磨簡單的機電工程部件</li> </ul>
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 按機床的安全及操作守則，能夠安全地操作一般車床、銑(鑼)床、鑽床、鉋床、磨床等，為簡單的機電工程部件進行修理、製造及打磨工作。</p>
8. 備註	此能力單元之學分值假設該人士已擁有基本工場機械知識。