

| | |
|---------|---|
| 1. 名稱 | 無損測試 (NDT) - 磁粉檢測 |
| 2. 編號 | EMCUMA201A |
| 3. 應用範圍 | 於維修中心或設備運作地點，應用磁粉檢測，探測設備或物料的表面或皮下裂縫及焊接缺陷。 |
| 4. 級別 | 2 |
| 5. 學分 | 2 |
| 6. 能力 | <p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 查驗設備或物料裂縫的技術及工作原理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 理解磁粉檢測技術原理，查驗設備或物料的表面或皮下裂縫 ◆ 理解磁粉檢測技術只適用於鐵磁性金屬或物料的限制 ◆ 理解乾粉、濕粉及螢光粉的磁粉檢測工作的優點及限制 <p>6.2 探測設備或物料裂縫的方法及程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能有效地使用磁粉檢測技術，探測設備或物料表面或皮下是否有裂縫，並加以記錄 ◆ 能因應不同的工件及其裂縫利用不同的磁粉檢測工具進行檢測 ◆ 能檢測不同方位的表面或皮下裂縫 ◆ 因應檢測的工件及所要求的檢測精細度，選擇適當的乾粉、濕粉或螢光粉方法進行磁粉檢測工作 ◆ 能有效地標註有裂縫的位置 |
| 7. 評核指引 | <p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠正確應用磁粉檢測技術，查驗設備或物料不同方位的表面或皮下裂縫，並能正確地記錄及標註裂縫位置及尺寸；及</p> <p>(ii) 能指出乾粉、濕粉及螢光粉的磁粉檢測工作的優點及限制。</p> |
| 8. 備註 | 此能力單元之學分值假設該人士已熟識液體滲透檢測技術。 |