

1. 名稱	重型及大型工件的機械加工
2. 編號	EMSRRM310A
3. 應用範圍	在機件維修車間，執行大型、重型、長型的傳動軸或馬達轉子；大型齒輪軸；長型鋼板及鋼纜筒軸等常見磨損工件的維修工作。能夠準確、安全、高效率地按圖則進行加工。
4. 級別	3
5. 學分	6
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 懂得重型及大型工件的機械加工專業要求</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 認識機床加工設備的基本原理及正確操作方法 ◆ 認識大型專用機床、專用夾具、吊具、刀具的功能、用途及使用步驟。 <p>6.2 機械加工的程序和正確手段</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能操控大型車床與重型壓機，修造不同尺寸的部件及鍛造機件(如：長度不小於3米而直徑達75厘米之軸、重量達3公噸之部件等) ◆ 正確估算工件擺放或吊離機床的安全方法，避免損壞機床 ◆ 準確調整工件在機床的平穩度、平直度、平衡度及同心度 ◆ 能正確選用工件加工轉速、往復移動速及刀具旋轉速等 ◆ 能準確選用刀具的加工進刀量，提高加工件表面精度和光潔度 ◆ 就當時的環境和條件，能指導和執行下列工作 <ul style="list-style-type: none"> • 加工大、重型部件，如：馬達轉子、大型齒輪軸及鋼纜筒軸等 • 鑽鏜巨型圓周，如：軸承孔、轂孔等的中空部件 • 鍛鑄重型船舶部件，如：長型鋼板等

	<p>6.3 重型及大型工件的機械加工的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能夠準確校直大型、重型、長型、傳動軸、馬達轉子及大型齒輪軸等部件 ◆ 能有效調準大、重型軸之轉子平衡 ◆ 就各種大、重型部件的消耗及使用情況進行審視，並按需要時提供機械加工維修及改裝建議 ◆ 能編寫簡單維修報告
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠引導協作人員，進行大型工件置放、吊運及加工程序；</p> <p>(ii) 能夠執行大型輪機設備的工件，遵照指示，安全、準確進行維修及改裝配件。</p>
8. 備註	<p>此能力單元之學分值假設該人士已擁有基本機械加工的維修知識</p>