

1. 名稱	船殼板及船體結構修建
2. 編號	EMSRRM314A
3. 應用範圍	於船塢內、維修排廠或有關的工地，運用船殼結構的技術和知識，執行船體及金屬結構的修建，或為厚度介乎於 16mm 至 20mm 之間的一般船殼板進行修補及更換的工作。
4. 級別	3
5. 學分	6
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 船殼及其結構的基本知識</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 認識壓製和接合介乎於 16mm 至 20mm 之間船用金屬板的一般性安全規則 ◆ 認識不同種類的全位置接合、滾動和動力壓製方法及其於船體結構修建的應用範圍 ◆ 認識一般船殼板及金屬結構的主要作用，如：上層甲板、船殼板及船底板、水線以下船板、加強甲板、船殼骨架、艙艙框架、倉壁板及油水倉內構板等 ◆ 認識船殼板級別(如：AH)，及船體結構修建規範和監管 <p>6.2 修建船殼板及船體結構的方法和程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 按照施工規範進行船殼金屬板材的壓製、成形或修建等工作 ◆ 能有效使用工具及常用成形、彎曲和滾動機器，執行加強金屬板、壓製金屬板材等工序 ◆ 掌握處理接合船殼金屬板材厚度介乎於 16mm 至 20mm 之間的工序，如：接縫準備、碳素處理、挑槽清底(Back Gouging)及打磨修造等 ◆ 能在不同的位置執行金屬焊條惰性氣體焊接(MIG)和鎢極惰性氣體保護焊接(TIG)修建船殼板及船體結構

	<p>6.3 修建船殼板及船體結構的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 觀察經常洗刷、積水、磨擦和銹蝕的船殼板及船體結構位置，在指導或經評估後，訂立修建或更換等工作時間表 ◆ 查找通常損耗船體部位及其接縫狀況，負責執行防止惡化的措施 ◆ 能清楚交代工程事項及編寫有關的修建報告
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠執行一般船殼金屬板材(厚度介乎於 16mm 至 20mm 之間)修補和更換及船體結構的修建工作，而結果能通過監管機關所設定的檢驗和測試；及</p> <p>(ii) 能夠正確選擇及使用合適器材，遵照維修指示進行船殼板及船體結構修建工作。</p>
8. 備註	<p>此能力單元之學分值假設該人士已具備 EMSRRM206A「修造船體及其構件」的能力。</p>