

1. 名稱	鋁合金船舶組裝工程的組織和安排
2. 編號	EMSRIN407A
3. 應用範圍	於日常與鋁合金船體有關的安裝工作中，運用各種對應(如：鋁合金、蜂巢板及一些較偏門的材料)的組裝技術，制訂安裝程序。領導小組施工或執行一般船廠的前綫工程管理。
4. 級別	4
5. 學分	3
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 鋁合金船體的結構和施工要求</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 熟悉鋁合金船體的結構，如： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 主要部件的組合和受力位置</li> <li>• 安裝標準，如：彎角、邊框、尾蓋、接合及修飾等</li> <li>• 各種艙壁的結構安排及組裝各種對應(如：鋁合金、蜂巢板及一些較偏門的材料)的厚度、比重量及抗力要求</li> </ul> </li> <li>◆ 熟悉一般監管機構或船級社對鋁合金船體組裝的規範，如：規章與條例及船體構件的允許蝕耗準則等</li> </ul> <p>6.2 鋁合金船體組裝的方法和程序</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 能為鋁合金船體組裝作準備，確保工程具備適當的計劃、技術規範、材料和設備進行。例如：能按接合的厚度要求，為不同種類的接合邊作詳細準備以防止 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 收縮</li> <li>• 扭曲</li> <li>• 變形</li> <li>• 腐蝕</li> <li>• 材料疲勞等</li> </ul> </li> <li>◆ 對重要的工序採取嚴格的監控措施，例如： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 切割</li> <li>• 鑽孔</li> </ul> </li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 焊接</li> <li>• 黏合</li> <li>• 摺疊</li> <li>• 屈曲等</li> </ul> <p>6.3 鋁合金船體組裝的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 能按監管機構或船級社、材料生產商技術指引、公司內部指引、客戶要求和施工圖則上的指示，監察船體組裝過程是根據認可的做法執行</li> <li>◆ 能按照認可的程序或監管機構及船級社推薦的規範和限制作出組裝決策</li> <li>◆ 能按實際情況編排施工程序及統籌工作</li> </ul>
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 在制訂鋁合金船體組裝程序時，懂得比較各種施工技術的好處、缺點及需注意的事項；及</p> <p>(ii) 能夠領導小組正確執行有關的組裝工序、工具及設備的運用、數據的記錄及符合監管機構規定的施工標準。</p>
8. 備註	<p>此單元之學分值假設該人士已擁有基本的船體組裝知識(如：EMSRRM301A「維修非鋼質船艇的殼體結構」)。</p>