

1. 名稱	安裝及檢修低、中壓閥門
2. 編號	EMSRIN207A
3. 應用範圍	於船廠、工場、船上或其他工作地點執行低、中壓（30 bar 以下）閥門的安裝及檢修。此單元內的能力並不包括燒焊的工序。
4. 級別	2
5. 學分	5
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 管道及閥門裝配圖的內容及其表示方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 理解管閥零件圖和裝配圖的內容及其表示方法 ◆ 理解管閥系統表面展開圖 ◆ 理解管閥系統圖、船舶管道系統安裝的內容和表示方法 ◆ 明白管閥上的各附件在管路系統圖上的表示方法 ◆ 理解輪機管閥系統的總體佈置 ◆ 理解船用鍋爐系統的管閥系統的總體佈置 <p>6.2 一般閥門的安裝檢修，並能選取適當之安裝及檢修材料</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能夠按標準進行拆裝、檢修一般閥門 ◆ 執行閥門的閥芯和閥座的研磨及試驗 ◆ 能夠運用角向磨光機及各種閥芯、閥座研磨工具 ◆ 選用適當研磨物料，對閥門進行調整 ◆ 對閥門行程及力矩進行調整及檢修 ◆ 執行汽水系統安全閥的調整和校驗 ◆ 能夠選取適當船舶五金配件，如緊固件類型和規格 ◆ 能夠選取適當填料、密封材料、金屬墊片及非金屬墊片等 ◆ 能夠選取適當清洗劑、塗料、研磨材料等 ◆ 能夠選取適當密封圈、安全閥密封圈、彈簧及流量孔板等

	<p>6.3 檢修一般船舶閥門設備及系統的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能夠選取適當保溫材料及潤滑物料包封閥門 ◆ 能遵照法例和實務指引，執行下列工序： <ul style="list-style-type: none"> • 能夠查找產生水錘的原因、危害及預防的方法 • 消除壓力管道閥門系統產生的故障 • 閥體、心軸、軸頸套及壓蓋襯套等組件的常見故障及修造方法 • 能夠查找船舶管閥常見故障、缺陷及其構成之原因 <ul style="list-style-type: none"> ▸ 閥門法蘭、接頭的砂眼或裂紋等缺陷的消除 ▸ 閥門密封面的缺陷及處理 ▸ 閥門結構的缺陷及處理 ▸ 安全閥門誤動的消除
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠有系統地對船舶閥門作出安裝及檢修工作；</p> <p>(ii) 能夠就檢修項目作出正確及詳細的報告。</p>
8. 備註	<p>此能力單元之學分值假設該人士已擁有一般鉗工的技巧。</p>