汽車業《 能力標準說明 》能力單元

「汽車維修服務」職能範疇

名稱	掌握車身焊接技術
編號	111732L3
應用範圍	於車身維修及車身組裝工場，從業員能掌握車身(包括電動車輛)焊接技術(包括：氧乙炔(氣)焊接/切割，電孤焊接及氣體金屬電弧焊接(MIG/TIG)，執行車身焊接工序，符合香港道路/車輛安全，職安健及環保相關條例的要求，並填寫有關工作記錄。
級別	3
學分	3 *(僅供參考)*

能力	表現要求
	1. 應具知識 (車身焊接技術及程序)
	• 瞭解車輛製造商對工件標準的要求
	• 掌握車身(包括電動車輛)焊接技術及工序，包括：
	  ○ 氧乙炔(氣)焊接/切割
	  ○ 電孤焊接
	  ○ 氣體金屬電弧焊接(MIG/TIG)
	• 掌握一般焊縫缺陷現象及成因，例如：
	  ○ 燒穿
	  ○ 夾渣
	  ○ 氣孔….等
	• 瞭解香港道路/車輛安全，職安健及環保相關條例的要求
	2. 應有表現 (焊接車身)
	• 按照製造商維修手冊的指示，職安健及環保要求，安全地進行焊接工序。
	• 準備工件，例如：修正接口、保護車輛(包括電動車輛)其他部位等
	• 完成焊接工序後，進行安全檢查並填寫有關工作記錄， 焦點在於：
	  ○ 異常情況
	  ○ 重要決定

評核指引	此能力單元的綜合成效要求為受評人： • 能夠瞭解焊接工序所產生的危害和相應的安全守則； • 能夠掌握適當的焊接工具進行焊接工序；及 • 能夠在工序完成後進行檢查焊縫檢查並填寫有關工作記錄。
備註	此能力單元的學分值是假設該受評人士已擁有使用一般焊接設備的技能和基本車身結構的知識。 此能力單元涉及的相關法例/守則如下： • 工廠及工業經營(氣體焊接及火焰切割)規例 • 氣體焊接及火焰切割工作的安全與健康工作守則 • 手工電弧焊接工作的安全與健康工作守則 (本能單元取代108644L2)