汽車業《 能力標準說明 》能力單元

「汽車維修服務」職能範疇

名稱	使用一般焊接設備
編號	111668L2
應用範圍	於車身維修及車身組裝工場，在指導下，從業員能夠正確地使用焊接設備，如：氧乙炔焊接/切割、電弧焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG/TIG)及電阻點焊接(SPOT)，以便執行一般焊接工序及職安健的要求。
級別	2
學分	3 *(僅供參考)*

能力	表現要求
	1. 應具知識 (氧乙炔焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG/TIG)及電阻點焊接(SPOT)的設備及安全守則及職安健的要求)
	• 認識有關氧乙炔焊接/切割、電孤焊接、氣體金屬極電弧焊接(MIG/TIG)及電阻點焊接(SPOT)工序所產生的危害， 例如：
	  ○ 觸電的危害
	  ○ 火災及爆炸的危害
	  ○ 氣體及煙霧的危害
	  ○ 視力的危害
	  ○ 灼傷的危害
	• 明白操作氧乙炔焊接/切割、電孤焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG/TIG)及電阻點焊接(SPOT)的工作守則及安全指引
	• 認識焊接的工藝參數對焊縫的影響，例如：
	  ○ 氣體流量
	  ○ 焊接電流
	  ○ 焊接速度
	  ○ 焊接電壓
	  ○ 焊鎗角度
	• 明白職安健的要求
	2. 應有表現(使用焊接設備焊接)
	• 審察工作場地情況，確保在合適的工作環境下，進行焊接工作，並使用適當的保護措施
	• 正確地選擇焊接設備及焊條等物料
	• 操作焊接設備及採用正確的焊接方法和程序，預防各種焊縫表面缺陷
	• 應用適當的工具進行研磨
	• 在工序完成後，檢查焊縫
	• 遵行香港對氧乙炔焊接、電孤焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG/TIG)及電阻點焊接(SPOT)相關工作安全指示及職安健的要求。

評核指引	此能力單元的綜合成效要求為受評人： • 能夠按照製造商使用手冊的指示，遵守職安健的要求，安全地使用焊接設備進行焊接工序，並能對焊接工序所需的物料及工具作出合適的選擇；及 • 能夠在工序完成後，進行焊縫檢查。
備註	此能力單元涉及的相關法例/守則如下：

	• 氣體焊接及火焰切割工作的安全與健康工作守則 • 手工電弧焊接工作的安全與健康工作守則 • 危險品條例 (本能力單元取代108643L2)