

汽車業 《能力標準說明》 能力單元

「汽車維修服務」職能範疇

名稱	使用一般焊接設備
編號	108643L2
應用範圍	於車身維修及車身組裝工場，在指導下，從業員能夠正確地使用焊接設備，如：氧乙炔焊接/切割、電弧焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)，以便執行一般焊接工序及職安健的要求。
級別	2
學分	3 (僅供參考)
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 應具知識(氧乙炔焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)的設備及安全守則及職安健的要求)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 認識有關氧乙炔焊接/切割、電弧焊接、氣體金屬極電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)工序所產生的危害，例如： <ul style="list-style-type: none"> ○ 觸電的危害 ○ 火災及爆炸的危害 ○ 氣體及煙霧的危害 ○ 視力的危害 ○ 灼傷的危害 ● 明白操作氧乙炔焊接/切割、電弧焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)的工作守則及安全指引 ● 認識焊接的工藝參數對焊縫的影響，例如： <ul style="list-style-type: none"> ○ 氣體流量 ○ 焊接電流 ○ 焊接速度 ○ 焊接電壓 ○ 焊鎗角度 ● 明白職安健的要求 <p>2. 應有表現(使用焊接設備焊接)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 審察工作場地情況，確保在合適的工作環境下，進行焊接工作，並使用適當的保護措施 ● 正確地選擇焊接設備及焊條等物料 ● 操作焊接設備及採用正確的焊接方法和程序，預防各種焊縫表面缺陷 ● 應用適當的工具進行研磨 ● 在工序完成後，檢查焊縫 ● 遵行香港對氧乙炔焊接、電弧焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)相關工作安全指示及職安健的要求。
評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為受評人：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 能夠按照製造商使用手冊的指示，遵守職安健的要求，安全地使用焊接設備進行焊接工序，並能對焊接工序所需的物料及工具作出合適的選擇；及 ● 能夠在工序完成後，進行焊縫檢查。

汽車業 《能力標準說明》 能力單元

「汽車維修服務」職能範疇

備註	此能力單元涉及的相關法例/守則如下： <ul style="list-style-type: none">• 氣體焊接及火焰切割工作的安全與健康工作守則• 手工電弧焊接工作的安全與健康工作守則• 危險品條例
----	---